



PILANA MARKET, s.r.o.

































Žižkova 335, 768 24 HULÍN

tel.: +420 573 502 911, mobil: +420 602 719 304, e-mail: prodej@pilanamarket.cz

KATALOG ŘEZNÉ NÁSTROJE 2023 / I



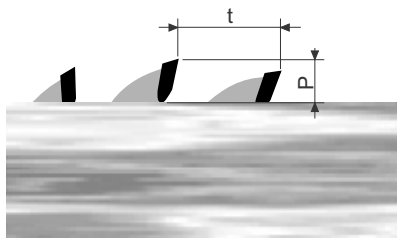
www.pilanamarket.cz

OBSAH	strana
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro rozmítací stroje	7 - 9
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro úhlové pily	10
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva	11 - 15
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro pokosové pily	16
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro zkracovací a optimalizační pily	16 - 17
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro ruční elektrické pily	18 - 19
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro CNC centra	20
 PILOVÝ KOTOUČ SK drážkovací, KOLÍSAVÉ POUZDRO	21
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání neželezných kovů a plastů	22 - 23
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání syntetických materiálů	24
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání stavebních materiálů a kovů	25
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina	26 - 30
 PILOVÝ KOTOUČ SK pro velkoplošné formátování	31 - 32
 PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro kmenové pilové listy	32
 REDUKČNÍ KROUŽKY	33
 PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený	35 - 37
 HOBLOVACÍ NŮŽ	38 - 39
 BLANKETA S FIXAČNÍM RÝHOVÁNÍM	40
 OBOUSTRANNÝ HOBLOVACÍ NŮŽ	40
 PILOVÝ PÁS na dřevo	42
 KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na dřevo	43
 STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR	44 - 45
 PILOVÝ KOTOUČ na kov	47 - 48
 STROJNÍ PILOVÝ LIST na kov	49
 PILOVÝ PÁS na kov	51 - 53
 RUČNÍ PILA na kov	54 - 55
 RUČNÍ PILA řeznická	55
 RUČNÍ PILA zahradnická	56 - 58
 RUČNÍ PILA stolařská	59 - 61
 RUČNÍ PILA stavební	62
 PILOVÝ LIST do elektrické ocasky	63
 Seznam smluvních brusíren	64

SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Seřízení pilového kotouče na stroji

Po nasazení pilového kotouče na hřídel stroje je nutné zkontrolovat jeho rovnoběžnost s výřezy stroje k dosažení maximální kvality řezu. Vodicí lišta, by měla mít na výstupní straně řezu vůli, aby nedošlo k zakousnutí řezaného materiálu mezi tuto lištu a kotouč. Pro dosažení nejlepšího výkonu pilového kotouče musí být přesah zubů kotouče nad řezaným materiálem roven výšce SK plátku. (obr. 1) Počet zubů v záběru se doporučuje mezi 2-3 zuby. (obr. 2)



(obr. 1)



(obr. 2)

Zde je uvedeno několik vzorců potřebných pro stanovení správných parametrů pilových kotoučů:

Tyto vzorce platí pro příčné řezání a řezání laminovaných materiálů.

$$t = \frac{h \times 1,45}{k}$$

$$z = \frac{D \times \pi}{t}$$

Legenda: t [mm] – rozteč zubů; h [mm] – výška řezaného materiálu; k – počet zubů v záběru (2÷3); z – počet zubů; D [mm] – průměr pilového kotouče

Následující tabulka uvádí otáčky v závislosti na průměru kotouče a řezných rychlostí. Otáčky odpovídající řezné rychlosti 100 m/s jsou maximální dovolené otáčky výrobcem. Při překročení těchto otáček kotouč pozbývá svých vlastností a vzniká nebezpečí vážného zranění.

Doporučené otáčky [1/min]										
D [mm]	Řezná rychlost v_c [m/sec]									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
100	1910	3820	5730	7640	9550	11460	13370	15280	17170	19100
150	1270	2550	3820	5100	6370	7640	8920	10190	11500	12730
200	960	1910	2870	3820	4780	5730	6690	7640	8600	9550
250	760	1530	2290	3060	3820	4590	5350	6110	6880	7640
300	640	1270	1910	2550	3180	3820	4460	5100	5740	6370
350	550	1090	1640	2180	2730	3280	3820	4370	4900	5460
400	480	960	1430	1910	2390	2870	3340	3820	4300	4780
450	430	850	1270	1700	2120	2550	2970	3400	3820	4250
500	380	760	1150	1530	1910	2290	2680	3060	3440	3820
550	350	690	1040	1390	1740	2090	2430	2780	3120	3470
600	320	640	960	1270	1590	1910	2230	2550	2880	3180
650	290	590	880	1180	1470	1760	2060	2350	2640	2940
700	270	550	820	1090	1360	1640	1910	2180	2450	2730
750	250	510	760	1020	1270	1530	1780	2040	2290	2550
800	240	480	720	950	1190	1430	1670	1910	2150	2390

(tab. 1)

Doporučené hodnoty posuvu na zub		
Řezaný materiál	Řezná rychlost (m/s)	Posuv na zub s_z [mm/zub]
Příčné řezání měkkého dřeva	60, 100	0,1, 0,35
Podélné řezání měkkého dřeva	60, 100	0,15, 0,5
Tvrdé dřevo	50, 90	0,06, 0,15
Předřez	60, 100	0,6, 1,5
Laminát	60, 80	0,05, 0,12
Dýha	60, 90	0,05, 0,15
Dřevotřísk	50, 80	0,1, 0,3
Plasty	50, 70	0,05, 0,12
Plexi, bakelit	50, 80	0,03, 0,1
Plastové profily	30, 70	0,03, 0,15
Hliník	30, 70	0,01, 0,08
Měď	7, 20	0,02, 0,05
Heraclitus	40, 60	0,1, 0,3
Sádrokarton	50, 70	0,1, 0,25
Překlička	50, 80	0,05, 0,25
Corian	50, 70	0,05, 0,12
MDF, HDF	60, 90	0,05, 0,25
Slitiny hliníku	15, 60	0,02, 0,1
HPL	50, 70	0,02, 0,1
Minerální vata	20, 45	0,07, 0,15
Bronz	3, 10	0,02, 0,08
Papír	50, 70	0,1, 0,3
Cementové desky	40, 60	0,03, 0,1
Dry cut, Sendvičové materiály	25, 35	0,01, 0,02

(tab. 2)

$$v_c = \frac{D \times \pi \times n}{1000 \times 60}$$

$$s = \frac{s_z \times n \times z}{1000}$$

$$n = \frac{1000 \times 60 \times v_c}{D \times \pi}$$

Legenda:
 v_c [m/s] – řezná rychlost; D [mm] – průměr pilového kotouče;
n [1/min] – doporučené otáčky; s [m/min] – posuv;
z – počet zubů; s_z [mm/zub] – posuv na zub

SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE


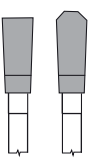
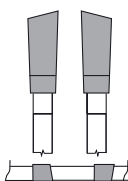
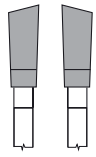
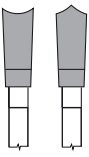
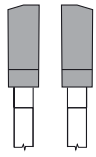

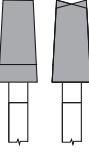
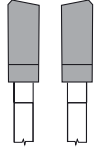

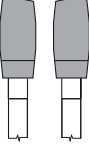
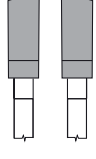
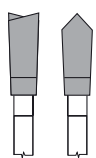
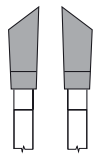
Druh pilového kotouče			ROZMÍTACÍ		PODÉLNÉ A PŘÍČNÉ ŘEZÁNÍ															
							PALIVOVÉ DŘEVO												POKOSOVÉ PILY	
Geometrie zubu			FZ	FZ, WZ	FZ	FZ	WZ, LWZ, LFZ	FZ	FZ	WZ	WZ	WZ	WZ	WZ	WZ	LWZ	LFZ	WZ N	WZSSW	
Podniková norma ● Doporučené ○ Použitelné			94	94.1	94.2	33.1	81	80-50	80-40	81-26	81-20	81-16	81-13	81-11	83-35	83-55	81	81		
Obráběný materiál		Řezná rychlost vc [m/sec]																		
Měkké dřevo	podélně	60, 100	●	●	●	●		●	●								●			
	příčně	60, 100					●			●	●	●	●	●	●			●	●	
Tvrdé dřevo	podélně	50, 90	●	●	●	●		●	●								●			
	příčně	50, 90					●			●	●	●	●	●	●			●	●	
Dýha		60, 90									●	●	●	●				○	●	
Překlížka		50, 80									●	●	●	●				●	●	
DTD desky		50, 80																	●	
DTD desky s PVC fólií		60, 80																	●	
DTD desky s dýhou		60, 80																	●	
DTD desky s melaminem		60, 80																	●	
Heraklit		40, 60								○	○	○	○	○						
Sádrokartón		50, 70										●	●	●						
Corian		50, 70																		
MDF, HDF		60, 90																		
HPL		50, 70																		
Cetris, Varicor, Trespa		40, 60																		
PVC		50, 70																		
Plexi, Bakelit		50, 80																		
PVC profil		30, 70																		
Hliníkové desky		30, 70																		
Hliníkové profily		15, 60																		
Měď		7, 20																		
Bronz		3, 10																		
Sendvičové panely		25, 35																		
Papír		50, 70									○	○	○	○						

SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE

PODÉLNÉ A PŘÍČNÉ ŘEZÁNÍ				LAMINO				STAVEB. MAT.	NEŽELEZNÉ KOVY A PLASTY				DIA PILY		
HUNDEGGER				WZ	81										
OPTIMALIZACE				WZ	81 OPTI										
CNC PILY				WZ/FZ H, WZF/SSW	81										
DŘÁŽKOVÁNÍ				FZ	92										
PRO KOLÍSAVÉ POUZDRO				WZ	96										
RUČNÍ ELEKTRICKÉ STROUKY				WZ	91										
				TFZ	91										
HIGH PROFIL PLUS				TFZ, WZ, TZ/IZ	97 HP+										
HIGH PROFIL				TFZ	97 HP										
				WZ	98 HP										
				DHZ	90 HP										
STANDARD				TFZ	97										
				WZ, WZ N	98										
				DHZ	90										
PŘEDŘEZ				WZ, FZ	93.1										
				WZ, FZ	93 KON										
CORIAN				TZ/IZ	97										
DRY CUT				WZIFA	88										
STAVEBNÍ DŘEVO				TZ	88										
POZITIV				TFZ P	87-11										
NEGATIV				TFZ N	87-11										
POZITIV				TFZ P	87-13										
NEGATIV				TFZ N	87-13										
PVC PROFIL				FZ N, TFZ N, WZ, ES P-L	87.1										
PLEXI				WZIFA/K	87										
NEŽELEZNÉ KOVY - PROFILY				WZIFA/N	87										
				KX/WZ, TZ/IZ, TFZ	77										
PŘEDŘEZ				FZ, WZ, KON	73										
CETRIS				FZ	77										

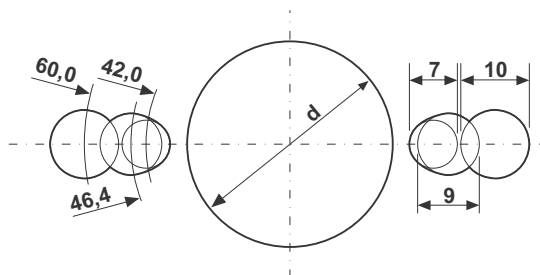
SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE

GEOMETRIE ZUBŮ SK PILOVÝCH KOTOUČŮ

	FZ	rovný zub
	FZ N	rovný zub s negativním úhlem čela
	LFZ	rovný zub s omezovačem úběru třísky
	TFZ	trapezový zub střídavě s rovným zubem
	TFZ P	trapezový zub střídavě s rovným zubem s pozitivními úhly čela
	TFZ N	trapezový zub střídavě s rovným zubem s negativními úhly čela
		WZ/SSW střídavý zub se střídavým čelem
	WZ	střídavý zub
	WZ N	střídavý zub s negativním úhlem čela
	LWZ	střídavý zub s omezovačem úběru třísky
	DHZ	dutý zub střídavě se střechovitým zubem
	DHZ N	dutý zub střídavě se střechovitým zubem s negativními úhly čela
		WZ/FA rovný zub se střídavou fazetkou
	TZ	trapezový zub
	TZ/TZ	trapezový zub
	KON FZ	kónický zub s rovným ostrím
	KON WZ	kónický zub se střídavým ostrím
		WZ/W střídavý zub se střídavou fazetkou
	KXZ FZ	soudečkový zub
		WZ/FA/K plexi
		WZ/FA/N rovný zub se střídavou fazetkou s negativním úhlem čela
	WZ D	střídavý zub střídavě se střechovitým zubem
	ES-L ES-R	jednostranně sražený zub

EUROOTVORY

Pilové kotouče mohou být opatřeny unášecími otvory sdruženými do skupin.



Značení unášecích otvorů

p / d1 / t [mm]

p = počet unášecích otvorů
d1 = průměr unášecích otvorů
t = rozteč unášecích otvorů

COMBI3

2 / 7 / 42
2 / 9 / 46,4
2 / 10 / 60

POUŽITÉ SYMBOLY



STROJNÍ POSUV (MEC)



RUČNÍ POSUV (MAN)



CELISTVÉ NÁSTROJE



PÁJENÉ NÁSTROJE



NÁSTROJE S VYMĚNITELNÝMI NOŽI



PODÉLNÉ ŘEZÁNÍ VÍCELISTÉ



ÚHLOVÉ ŘEZÁNÍ



PODÉLNÉ ŘEZÁNÍ



UNIVERZÁLNÍ ŘEZÁNÍ A FORMÁTOVÁNÍ



ZKRACOVÁNÍ



ŘEZÁNÍ S PŘEDŘEZEM



DRÁŽKOVÁNÍ



ŘEZÁNÍ PLASTŮ A NEŽELEZNÝCH KOVŮ



ŘEZÁNÍ PLASTŮ A NEŽELEZNÝCH KOVŮ



HOBLOVÁNÍ



POMOCNÉ UPÍNACÍ OTVORY - EUROOTVORY



NÍZKOHLUČNÉ PROVEDENÍ

PILOVÝ KOTOUČ SK pro rozmítací stroje

5394 FZ + 2 vz

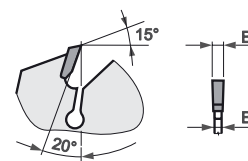
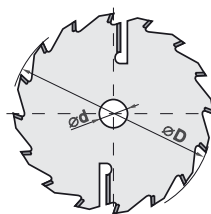
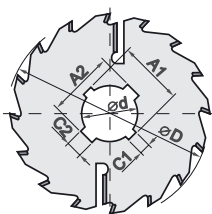


- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zubům jsou lépe vynášeny třísky a tím snížen řezný odpor a zahřívání - roste výkonnost



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
180	2,8	1,8	40	16+2	40	60	010940 18040162281
200	2,8	1,8	30	16+2	40	100	010940 20030162281
250	3,6	2,5	70	16+2	50	130	010940 25070162361
250	3,6	2,5	80	16+2	50	130	010940 25080162361
300	4,0	2,8	70	18+2	70	130	010940 30070182401
300	4,0	2,8	80	18+2	70	130	010940 30080182401
315	4,0	2,8	80	18+2	80	130	010940 31580182401
350	4,0	2,8	70	20+2	100	135	010940 35070202401
350	4,0	2,8	75	20+2	100	135	010940 35075202401
350	4,0	2,8	80	20+2	100	135	010940 35080202401
400	4,0	2,8	80	24+2	110	185	010940 40080242401

d [mm]	C1×A1 [mm]	C2×A2 [mm]
70	13×80	20×83
75	14×85	22×90
80	14×90	22×95



5394.1 FZ + 4 vz

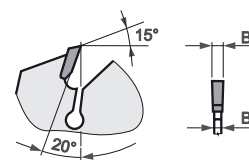
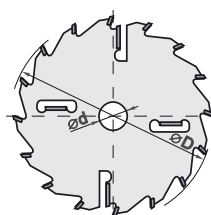
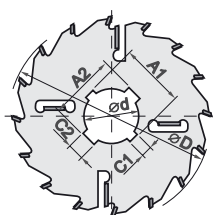


- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zubům jsou lépe vynášeny třísky a tím snížen řezný odpor a zahřívání - roste výkonnost



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	16+4	65	105	010941 25030164321
250	3,2	2,2	70	16+4	65	105	010941 25070164321
250	3,2	2,2	80	16+4	65	105	010941 25080164321
300	3,2	2,2	30	18+4	85	120	010941 30030184321
300	3,2	2,2	70	18+4	85	120	010941 30070184321
300	3,2	2,2	80	18+4	85	120	010941 30080184321
300	3,2	2,2	30	24+4	85	120	010941 30030244321
300	3,2	2,2	80	24+4	85	120	010941 30080244321
315	3,2	2,2	70	18+4	90	120	010941 31570184321
315	3,2	2,2	80	18+4	90	120	010941 31580184321
350	3,6	2,5	30	20+4	110	120	010941 35030204361
350	3,6	2,5	50	20+4	110	120	010941 35050204361
350	3,6	2,5	70	20+4	110	120	010941 35070204361
350	3,6	2,5	75	20+4	110	120	010941 35075204361
350	3,6	2,5	80	20+4	110	120	010941 35080204361
350	3,6	2,5	30	24+4	110	120	010941 35030244361
400	4,0	2,8	30	18+4	120	145	010941 40030184401
400	4,0	2,8	30	24+4	120	145	010941 40030244401
400	4,0	2,8	50	24+4	120	145	010941 40050244401
400	4,0	2,8	70	24+4	120	145	010941 40070244401
400	4,0	2,8	80	24+4	120	145	010941 40080244401
450	4,4	3,2	30	20+4	140	160	010941 45030204441
450	4,4	3,2	30	28+4	140	160	010941 45030284441
450	4,4	3,2	80	28+4	140	160	010941 45080284441
500	4,4	3,2	30	22+4	155	180	010941 50030224441

d [mm]	C1×A1 [mm]	C2×A2 [mm]
70	13×80	20×83
75	14×85	22×90
80	14×90	22×95



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů; H_{max} - maximální výška řezu; d_{p max} - maximální průměr upínací příruby

PILOVÝ KOTOUČ SK pro rozmítací stroje

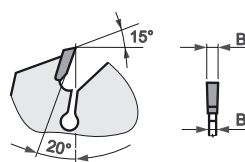
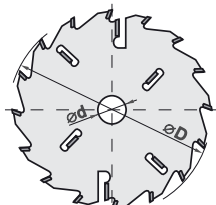
5394.1 FZ + 6 vz



- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zubům jsou lépe vynášeny třísky a tím snížen řezný odpor a zahřívání - roste výkonnost



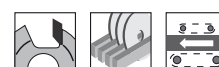
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
400	4,0	2,8	30	24+6	130	125	010941 40030246401
400	4,0	2,8	30	28+6	130	125	010941 40030286401
450	4,4	3,2	30	20+6	150	130	010941 45030206441
500	4,4	3,2	30	22+6	180	130	010941 50030226441
550	5,0	3,5	30	24+6	195	150	010941 55030246501
600	5,0	3,5	30	26+6	210	170	010941 60030266501



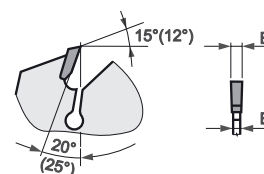
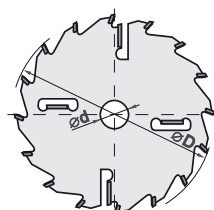
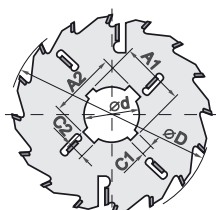
5394.1 FZ MASSIVE



- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ vhodné do úhlových a hranolovacích pil



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
300	4,0	2,8	50	18+4	90	105	010941 30050184401
315	4,0	2,8	70	18+4	90	120	010941 31570184401
315	4,0	2,8	80	18+4	90	120	010941 31580184401
320	4,0	2,8	50	18+4	100	105	010941 32050184401
350	4,0	2,8	30	20+4	110	120	010941 35030204401
350	4,0	2,8	50	20+4	110	120	010941 35050204401
350	4,0	2,8	70	20+4	110	120	010941 35070204401
350	4,0	2,8	75	20+4	110	120	010941 35075204401
350	4,0	2,8	80	20+4	110	120	010941 35080204401
400	4,2	3,0	30	20+4	120	145	010941 40030204421
450	5,0	3,5	30	20+4	140	160	010941 45030204501
500	5,0	3,5	30	22+6	180	130	010941 50030226501
550	5,5	3,5	30	24+6	195	150	010941 55030246551
600	6,2	4,0	30	26+6	210	170	010941 60030266621
700	6,5	4,5	30	28+6	240	210	010941 70030286651
800	7,5	5,0	30	24+8	310	170	010941 80030248751

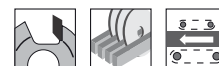


d [mm]	C1×A1 [mm]	C2×A2 [mm]
70	13×80	20×83
75	14×85	22×90
80	14×90	22×95

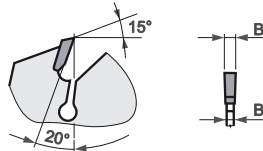
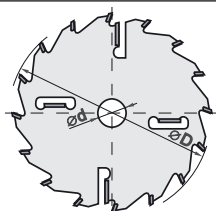
5394.1 FZ MASSIVE plus



- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ vhodné jako krajové pily pro vícelisté řezání



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
300	5,0	3,5	30	18+4	90	105	010941 30030184501
320	5,0	3,5	30	18+4	100	105	010941 32030184501
350	5,0	3,5	30	18+4	115	105	010941 35030184501



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů; H_{max} - maximální výška řezu; d_{p max} - maximální průměr upínací příruby

PILOVÝ KOTOUČ SK pro rozmítací stroje

5394.1 ECO

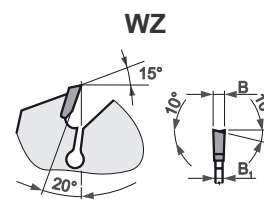
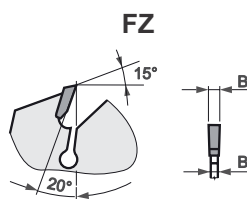
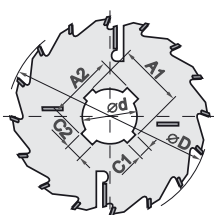
- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ ECO = nepískované, neleštěné, popouštěné



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
-----------	-----------	------------------------	-----------	------------------	--------------------------	----------------------------	-----------------

Geometrie zubu WZ							
300	3,2	2,2	80	18+4	80	120	010941 3008018432E
350	3,6	2,5	80	20+4	115	105	010941 3508020436E

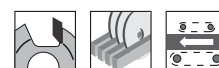
Geometrie zubu FZ							
350	4,0	2,8	80	18+4	110	120	010941 35080184401E
400	4,0	2,8	*80	20+4	140	105	01094T 40080204401E
450	4,4	3,2	*80	24+4	165	105	01094T 45080244441E



d [mm]	C1×A1 [mm]	C2×A2 [mm]
*80	14×90	14×90
80	14×90	22×95

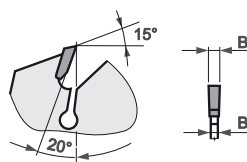
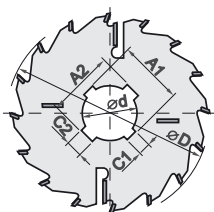
5394.1 FZ + 4 vz TOS

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ pro maximální výšku řezu
- ▶ speciálně vyvinuty pro stroje TOS SVITAVY, RAIMAN, COSTA



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
-----------	-----------	------------------------	-----------	------------------	--------------------------	----------------------------	-----------------

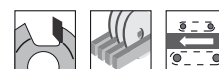
300	3,2	2,2	80	18+4	90	105	01094T 30080184321
320	3,2	2,2	80	18+4	100	105	01094T 32080184321
350	4,0	2,8	80	18+4	115	105	01094T 35080184401
400	4,0	2,8	80	20+4	140	105	01094T 40080204401
450	4,4	3,2	80	24+4	165	105	01094T 45080244441



d [mm]	C1×A1 [mm]	C2×A2 [mm]
80	14×90	14×90

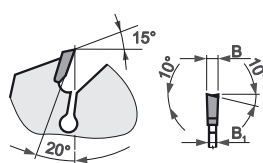
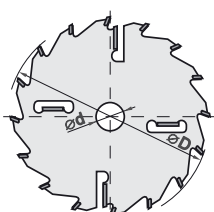
5394.1 WZ + 4 vz TOS

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ GEOMETRIE WZ = výborná kvalita řezné hrany



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
-----------	-----------	------------------------	-----------	------------------	--------------------------	----------------------------	-----------------

300	3,2	2,2	30	18+4	90	105	01094T 30030184322
320	3,2	2,2	30	18+4	100	105	01094T 32030184322
350	3,6	2,5	30	18+4	115	105	01094T 35030184362
400	3,6	2,5	30	20+4	140	105	01094T 40030204362
450	4,0	2,8	30	24+4	165	105	01094T 45030244402



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů;
H_{max} - maximální výška řezu; d_{p max} - maximální průměr upínací příruby; ECO - neleštěné, popouštěné

PILOVÝ KOTOUČ SK pro úhlové pily

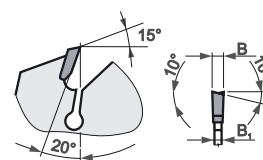
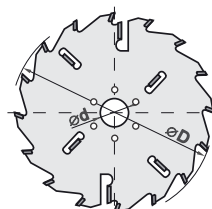
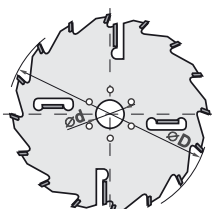
5394.1 WZ STROJCAD



- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu STROJCAD
- určeno pro vertikální i horizontální řez



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	Objednací číslo
500	5,2	3,5	30 + 6/17/96	22+6	170	01094S 50030226522
500	5,2	3,5	55 + 6/17/112	22+6	170	01094S 50055226522
550	5,5	3,5	30 + 6/17/96	24+6	205	01094S 55030246552
550	5,5	3,5	55 + 6/17/112	24+6	195	01094S 55055246552



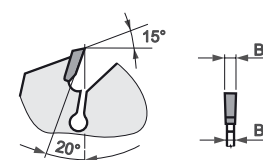
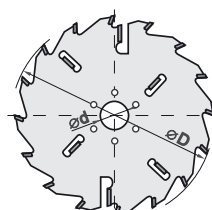
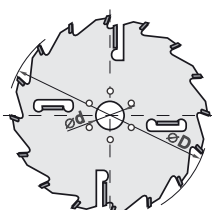
5394.1 FZ STROJCAD



- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu STROJCAD
- určeno pro vertikální i horizontální řez



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	Objednací číslo
400	4,2	3,0	30 + 6/17/96	20+4	120	01094S 40030204421
400	4,2	3,0	55 + 6/17/112	20+4	120	01094S 40055204421
450	5,0	3,5	30 + 6/17/96	20+4	140	01094S 45030204501
450	5,0	3,5	55 + 6/17/112	20+4	140	01094S 45055204501
500	5,0	3,5	30 + 6/17/96	22+6	180	01094S 50030226501
500	5,0	3,5	55 + 6/17/112	22+6	180	01094S 50055226501
550	5,5	3,5	30 + 6/17/96	24+6	195	01094S 55030246551
550	5,5	3,5	55 + 6/17/112	24+6	195	01094S 55055246551



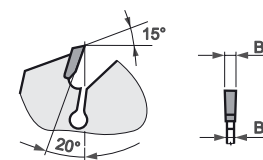
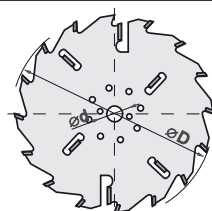
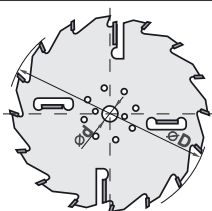
5394.1 FZ WEP



- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu WEP
- určeno pro vertikální i horizontální řez



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	Objednací číslo
500	5,0	3,5	30 + 8/11/100 + 2/10/60	22+6	155	01094S 50030226522
500	5,0	3,5	55 + 8/11/150 + 2/10/60	22+6	155	01094S 50055226522
550	5,5	3,5	30 + 8/11/100 + 2/10/60	24+6	180	01094S 55030246552
550	5,5	3,5	55 + 8/11/150 + 2/10/60	24+6	180	01094S 55055246552



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů; H_{max} - maximální výška řezu; d_{p max} - maximální průměr upínací příruby

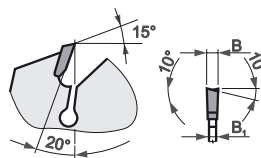
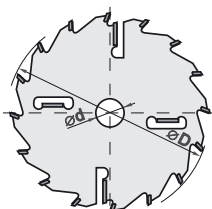
PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5394.1 WZ EFFECTIVE

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ GEOMETRIE WZ = výborná kvalita řezné hrany
- ▶ snížen řezný odpor a zahřívání - roste výkonnost



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
250	2,7	1,8	30	20+4	65	110	010941 25030204272
300	2,7	1,8	30	24+4	80	120	010941 30030244272
350	3,5	2,5	30	24+6	105	120	010941 35030246352

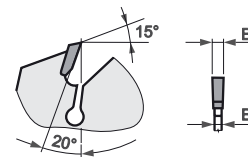
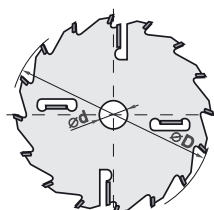
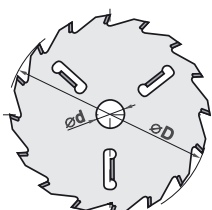


5394.2 LFZ

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva
- ▶ použití na standardních jednolistových pilách bez strojního posuvu
- ▶ vybaveny omezovačem úběru třísky



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z+z _v	H _{max} [mm]	d _{p max} [mm]	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	18+3	60	115	010942 25030183323
300	3,2	2,2	30	18+3	75	130	010942 30030183323
350	3,6	2,5	30	20+4	100	105	010942 35030204363
400	4,0	2,8	30	24+4	120	120	010942 40030244403

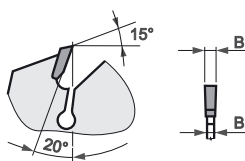


5333.1 FZ

- ▶ podélné řezání přírodních dřev
- ▶ strojní posuv
- ▶ vhodné do hranolovacích pil



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
600	5,5	3,5	30	8 x 5	01033 6000403055
700	5,5	3,5	35	8 x 5	01033 7000403555
800	6,5	4,5	35	8 x 5	01033 8000403565

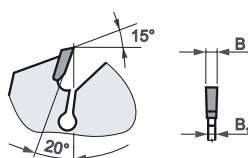


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů; H_{max} - maximální výška řezu; d_{p max} - maximální průměr upínací příruby

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5380-50 FZ

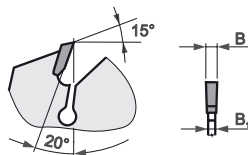
- ▶ podélné řezání přírodních dřev silnějších dimenzí
- ▶ strojní posuv
- ▶ vhodné do hranolovacích pil



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
300	4,0	2,8	30	18	COMBI3	01080 3000183040
350	4,0	2,8	35	20	COMBI3	01080 3500203040
400	4,4	3,2	30	24	COMBI3	01080 4000243044
450	4,4	3,2	30	28	COMBI3	01080 4500283044
500	5,2	3,5	35	30	COMBI3	01080 5000303052
550	5,5	3,5	30	32	COMBI3	01080 5500323055
600	5,5	3,5	30	36	COMBI3	01080 6000363055

5380-40 FZ

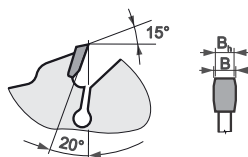
- ▶ podélné řezání přírodních dřev
- ▶ ruční posuv



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
200	2,5	1,6	20	16	COMBI3	01080 2000162025
200	2,5	1,6	30	16	COMBI3	01080 2000163025
250	3,2	2,2	30	20	COMBI3	01080 2500203032
300	3,2	2,2	30	24	COMBI3	01080 3000243032
350	3,6	2,5	30	28	COMBI3	01080 3500283036
400	3,6	2,5	30	32	COMBI3	01080 4000323036
450	4,0	2,8	30	36	COMBI3	01080 4500363040
500	4,0	2,8	30	40	COMBI3	01080 5000403040
600	5,5	3,5	30	48	COMBI3	01080 6000483055
700	5,5	3,5	35	56	-	01080 7000563555

5380 KXZ

- ▶ podélné řezání přírodních dřev
- ▶ SK s oboustranně konvexními (vypouklými) bočními stranami
- ▶ excelentní povrch řezu bez dalšího povrchového obrábění



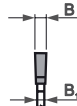
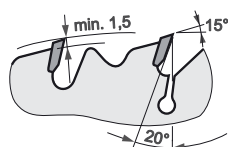
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
300	3,2	2,2	20	32	COMBI3	01080 3000323032
350	3,6	2,5	30	36	COMBI3	01080 3500363036

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5383 LFZ

- ▶ podélné řezání přírodních dřev
- ▶ ruční posuv, nejsou určeny pro vícelísté rozmitací pily
- ▶ pilové kotouče vybaveny omezovačem třísky



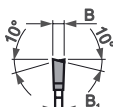
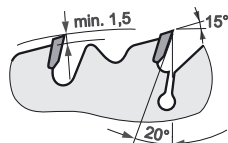
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	t	Pomocné otvory	Objednací číslo
300	3,6	2,5	30	18	55	COMBI3	01083 3000183036
350	4,0	2,8	30	20	55	COMBI3	01083 3500203040
400	4,0	2,8	30	24	55	COMBI3	01083 4000243040

- ▶ vhodné pro řezání palivového dříví

D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	t	Pomocné otvory	Objednací číslo
500	4,0	2,8	30	36	45	COMBI3	01083 5000363040
550	4,2	2,8	30	36	55	COMBI3	01083 5500363042
600	4,2	2,8	30	36	55	COMBI3	01083 6000363042
700	4,4	3,2	30	44	55	COMBI3	01083 7000443044

5383-35 LWZ

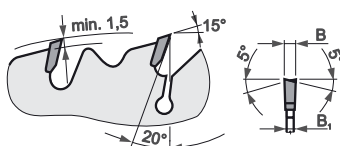
- ▶ příčné a podélné řezání přírodních dřev
- ▶ ruční posuv
- ▶ pilové kotouče vybaveny omezovačem třísky



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	24	COMBI3	01083 2500243032
300	3,2	2,2	30	28	COMBI3	01083 3000283032
315	3,2	2,2	30	28	COMBI3	01083 3150283032
350	3,6	2,5	30	32	COMBI3	01083 3500323036
400	3,6	2,5	30	36	COMBI3	01083 4000363036
450	4,0	2,8	30	40	COMBI3	01083 4500403040
500	4,0	2,8	30	44	COMBI3	01083 5000443040
600	5,2	3,5	30	54	COMBI3	01083 6000543052

5383 LWZ ULTRA TENKÉ

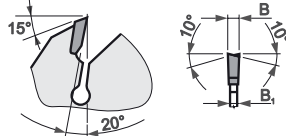
- ▶ příčné a podélné řezání přírodních dřev
- ▶ ruční posuv
- ▶ **ULTRA TENKÉ PŘÍČNÉ PŘÍČNÉ** - neleštěné, popouštěné, černěné



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
216	1,7	1,2	30	30	COMBI3	01083 2160302416
250	1,8	1,3	30	40	COMBI3	01083 2500403018
300	2,4	1,6	30	48	COMBI3	01083 3000483024

5381 WZ ULTRA TENKÉ

- ▶ příčné a podélné řezání přírodních dřev
- ▶ ruční posuv
- ▶ **ULTRA TENKÉ PŘÍČNÉ PŘÍČNÉ** - neleštěné, popouštěné, černěné



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	1,5	1,0	30	24	3/6,5/48	01081 1600243015
190	1,7	1,2	30	24	3/6,5/48	01081 1900243017

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; t - rozteč zubů

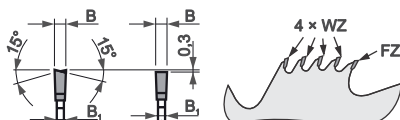
PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5337 WZ/FZ H

- univerzální pilový kotouč
- speciální geometrie pro podélné i příčné řezání masivu
- určeno do pokosových i formátovacích pil



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
254	2,8	1,8	30	40	COMBI3	01037 2540403028
305	3,2	2,2	30	45	COMBI3	01037 3050453032

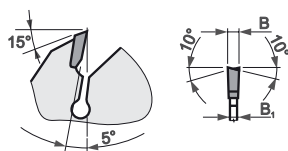


5381-35 WZ

- příčné řezání přírodních dřev
- vhodné pro řezání palivového dřeva

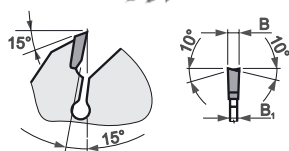


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
700	4,0	3,0	30	60	COMBI3	01081 7000603040



5381-26 WZ

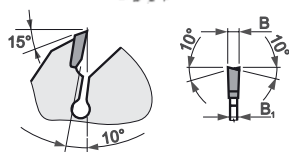
- příčné a podélné řezání přírodních dřev, překližkových, dřevovláknitých, izolačních a sádkartonových desek



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,5	1,6	20	16	-	01081 1600162025
180	2,5	1,6	20	20	COMBI3	01081 1800202025
200	2,5	1,6	20	24	COMBI3	01081 2000242025
250	3,2	2,2	30	32	COMBI3	01081 2500323032
300	3,2	2,2	30	36	COMBI3	01081 3000363032
350	3,6	2,5	30	40	COMBI3	01081 3500403036
400	3,6	2,5	30	48	COMBI3	01081 4000483036
450	4,0	2,8	30	56	COMBI3	01081 4500563040
500	4,0	2,8	30	64	COMBI3	01081 5000643040
550	5,2	3,5	30	64	-	01081 5500643052
600	6,0	4,0	30	64	-	01081 6000643060

5381-20 WZ

- příčné a podélné řezání přírodních dřev
- řezání tvrzených textilií a tvrzeného papíru, termoplastů



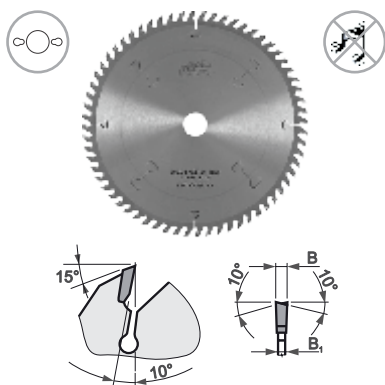
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,5	1,6	20	24	COMBI3	01081 1600242025
180	2,5	1,6	20	28	COMBI3	01081 1800282025
200	2,5	1,6	20	32	COMBI3	01081 2000322025
250	3,2	2,2	30	40	COMBI3	01081 2500403032
300	3,2	2,2	30	48	COMBI3	01081 3000483032
315	3,2	2,2	30	48	COMBI3	01081 3150483032
350	3,6	2,5	30	54	COMBI3	01081 3500543036
400	3,6	2,5	30	64	COMBI3	01081 4000643036
450	4,0	2,8	30	72	COMBI3	01081 4500723040
500	4,0	2,8	30	84	COMBI3	01081 5000843040
N 500	4,2	3,0	30	84	-	01081 5000843042
N 550	5,2	3,5	30	84	-	01081 5500843052
600	5,2	3,5	30	90	COMBI3	01081 6000903052

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; **N** - NOVINKA

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5381-16 WZ

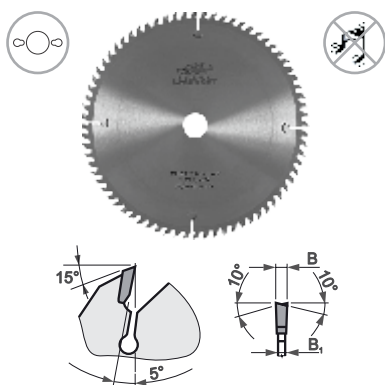
- ▶ příčné řezání přírodních dřev
- ▶ řezání překližky a neopracovaných dřevotřískových desek



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
180	2,5	1,6	20	36	COMBI3	01081 1800362025
200	2,5	1,6	20	40	COMBI3	01081 2000402025
250	3,2	2,2	30	48	COMBI3	01081 2500483032
300	3,2	2,2	30	60	COMBI3	01081 3000603032
300	3,2	2,2	30	64	COMBI3	01081 3000643032
350	3,6	2,5	30	72	COMBI3	01081 3500723036
400	3,6	2,5	30	84	COMBI3	01081 4000843036
450	4,2	3,0	30	84	COMBI3	01081 4500843042
500	4,0	2,8	30	100	-	01081 5001003040
550	5,0	3,8	30	96	-	01081 5500963050
600	5,7	4,0	30	110	-	01081 6001103057

5381-13 WZ

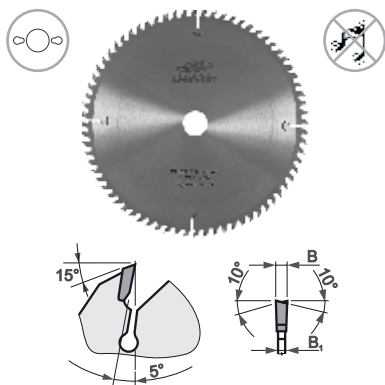
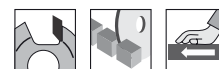
- ▶ příčné řezání přírodních dřev
- ▶ řezání dýhy, překližky a neopracovaných dřevotřískových desek



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,5	1,6	20	36	COMBI3	01081 1600362025
200	2,5	1,6	20	48	COMBI3	01081 2000482025
250	3,2	2,2	30	60	COMBI3	01081 2500603032
250	3,2	2,2	30	64	COMBI3	01081 2500643032
300	3,2	2,2	30	72	COMBI3	01081 3000723032
350	3,6	2,5	30	84	COMBI3	01081 3500843036
400	3,6	2,5	30	96	COMBI3	01081 4000963036
400	3,8	2,8	30	96	COMBI3	01081 4000963038
450	5,0	3,2	30	108	COMBI3	01081 4501083050
500	5,0	3,2	30	120	-	01081 5001203050

5381-11 WZ

- ▶ příčné řezání překližky, jednostranně podýhovaných materiálů, povrchově opracovaných desek z materiálů na bázi dřeva
- ▶ příčné řezání přírodního dřeva s vyššími požadavky na kvalitu řezu



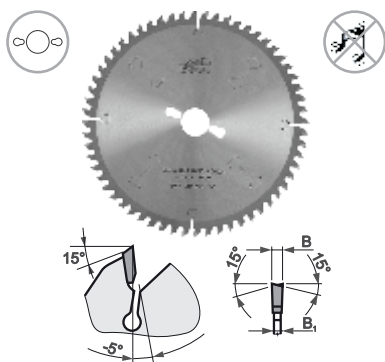
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,5	1,6	20	48	COMBI3	01081 1600482025
180	2,5	1,6	20	56	COMBI3	01081 1800562025
200	2,5	1,6	20	64	COMBI3	01081 2000642025
250	3,2	2,2	30	72	COMBI3	01081 2500723032
250	3,2	2,2	30	80	COMBI3	01081 2500803032
300	3,2	2,2	30	96	COMBI3	01081 3000963032
350	3,6	2,5	30	108	COMBI3	01081 3501083036
400	3,6	2,5	30	120	COMBI3	01081 4001083038
400	3,8	2,8	30	108	COMBI3	01081 4001203036
450	4,2	3,0	30	120	COMBI3	01081 4501203042
500	4,0	2,8	30	144	-	01081 5001443040

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

PILOVÝ KOTOUČ SK pro pokosové pily

5381 WZ N

- zkracování v pokosových a ramenových pilách
- ruční posuv
- negativní úhel čela zajišťuje plynulejší vedení kotouče do řezu



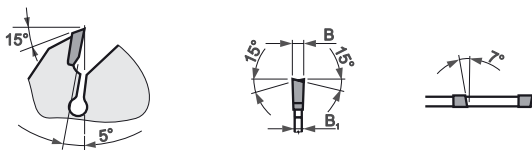
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
210	2,8	1,8	30	48	COMBI3	01081 2100483028N
210	2,8	1,8	30	60	COMBI3	01081 2100603028N
216	2,8	1,8	30	48	COMBI3	01081 2160483028N
216	2,8	1,8	30	60	COMBI3	01081 2160603028N
216	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01081 2160803028N
250	2,8	1,8	30	48	COMBI3	01081 2500483028N
250	2,8	1,8	30	60	COMBI3	01081 2500603028N
250	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01081 2500803028N
260	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01081 2600803028N

5381 WZ SSW

- zkracování v pokosových pilách
- střídavě broušené čelo zubu
- velmi vysoká životnost břitových destiček SK



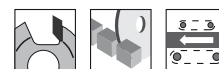
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
254	2,6	1,6	30	60	COMBI3	01081 2540603026
260	2,6	1,8	30	60	COMBI3	01081 2600603026
305	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01081 3050803028



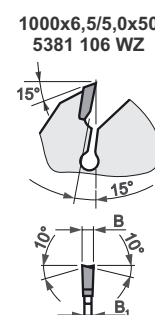
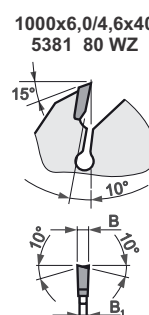
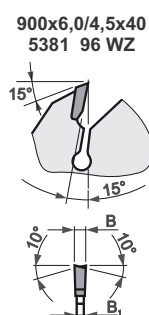
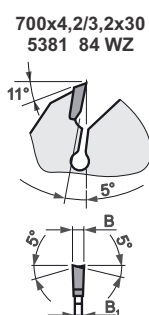
PILOVÝ KOTOUČ SK pro zkracovací pily s pásovým dopravníkem

5381 WZ

- určeno pro zkracovací pily s pásovým dopravníkem
- strojní posuv
- pilové kotouče pro vyšší výkon a delší životnost



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
N 700	4,2	3,2	30	84	01081 7000843042
N 900	6,0	4,5	40	96	01081 9000964060
N 1000	6,0	4,6	40	80	01081 9990804060
N 1000	6,5	5,0	50	106	01081 9991065065

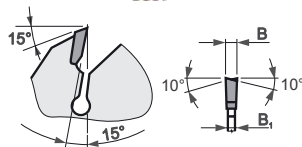


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; α° - úhel čela zubu; **N** - NOVINKA

PILOVÝ KOTOUČ SK pro zkracovací pily

5381 WZ HUNDEGGER

- určeno pro truhlářské stroje HUNDEGGER a PAUL
- k řezání střešních materiálů, konstrukčních panelů, kulatiny, trámů
- pilové kotouče s robustním tělem pro vysoké mechanické zatížení

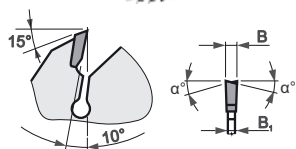
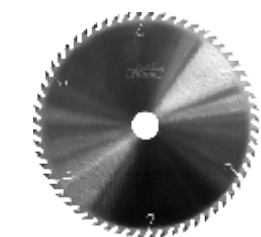


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
720	6,0	4,5	30	72	01081 7200723060
760	6,0	4,5	30	72	01081 7600723060
800	6,0	4,5	30	72	01081 8000723060
800	6,0	4,5	30	80	01081 8000723060

PILOVÝ KOTOUČ SK pro optimalizační pily

5381 WZ OPTI

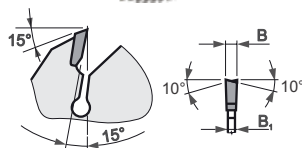
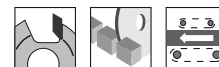
- pro optimalizační pily STÖRI MANTEL, WEINIG, DIMTER a další
- speciální geometrie zubů umožňuje dosažení vysokého řezného výkonu při zachování vysoké kvality řezu



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
400	3,8	2,8	30	60	15°	01081 4000603038
400	4,5	3,2	30	120	20°	01081 4001203045
450	4,8	3,5	30	138	20°	01081 4501383048
500	5,0	3,4	30	96	20°	01081 5000963050
500	5,2	3,2	30	120	15°	01081 5001203052
500	4,8	3,5	30	144	20°	01081 5001443048
550	4,8	3,5	30	144	20°	01081 5501443048
600	5,8	4,0	30	120	20°	01081 6001203058
600	5,4	4,0	30	172	20°	01081 6001723054

5381 WZ SM

- pro optimalizační pily STÖRI MANTEL
- speciální geometrie zubů umožňuje dosažení vysokého řezného výkonu při zachování vysoké kvality řezu

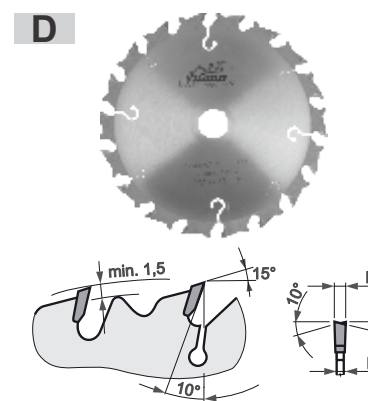
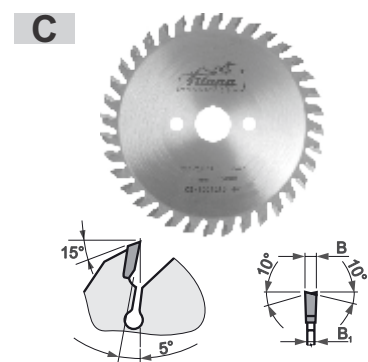
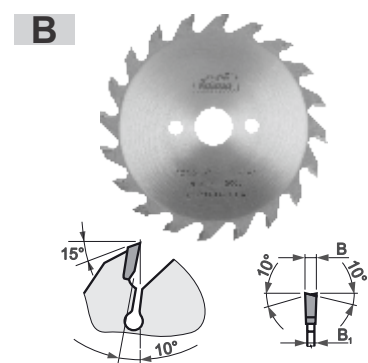
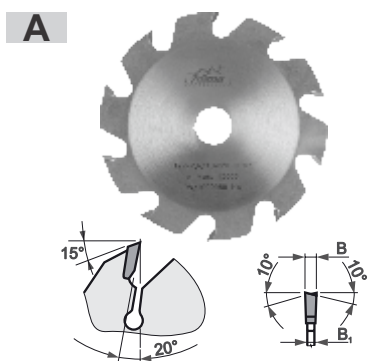


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	α°	Objednací číslo
450	4.0	2.8	80	36	2/9/116+2/13/100	20°	01081 4500368040
550	5,2	3,5	80	64	2/9/116+2/13/100	15°	01081 5500648052
600	5,2	3,8	80	90	2/9/116+2/13/100	10°	01081 6000908052

PILOVÝ KOTOUČ SK pro ruční elektrické pily

5391

► řezání materiálů ze dřeva a plastů ručními elektrickými pilami
► pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	TYP	Objednací číslo
127	2,6	1,6	20	10	WZ	A	01091 1270102026
127	2,6	1,6	20	20	WZ	B	01091 1270202026
127	2,6	1,6	20	36	WZ	C	01091 1270362026
130	2,6	1,6	20	10	WZ	A	01091 1300102026
130	2,6	1,6	20	20	WZ	B	01091 1300202026
130	2,6	1,6	20	36	WZ	C	01091 1300362026
140	2,6	1,6	20	10	WZ	A	01091 1400102026
140	2,6	1,6	20	20	WZ	B	01091 1400202026
140	2,6	1,6	20	42	WZ	C	01091 1400422026
150	2,6	1,6	20	12	WZ	A	01091 1500122026
150	2,6	1,6	20	24	WZ	B	01091 1500242026
150	2,6	1,6	20	40	WZ	B	01091 1500402026
150	2,6	1,6	20	48	WZ	C	01091 1500482026
160	2,2	1,6	20	24	WZ	B	01091 1600242022
160	2,2	1,6	20	32	WZ	B	01091 1600322022
160	2,2	1,6	20	48	WZ	C	01091 1600482022
160	2,2	1,6	20	48	TFZ L	E	01091 1600482022T
160	2,6	1,6	20	12	WZ	A	01091 1600122026
160	2,8	1,8	20	18	WZ	D	01091 1600182028
160	2,6	1,6	20	24	WZ	B	01091 1600242026
160	2,6	1,6	20	40	WZ	C	01091 1600402026
160	2,6	1,6	20	48	WZ	C	01091 1600482026
160	2,8	1,8	20	48	TFZ L	E	01091 1600482028T
N 165	2,2	1,6	20	24	WZ	B	01091 1650242022
N 165	2,2	1,6	20	56	WZ	C	01091 1650562022
170	2,6	1,6	30	12	WZ	A	01091 1700123026
170	2,6	1,6	30	24	WZ	B	01091 1700243026
170	2,6	1,6	30	40	WZ	C	01091 1700403026
170	2,6	1,6	30	54	WZ	C	01091 1700543026
180	2,6	1,6	30	12	WZ	A	01091 1800123026
180	2,6	1,6	30	24	WZ	B	01091 1800243026
180	2,6	1,6	30	40	WZ	C	01091 1800403026
180	2,6	1,6	30	56	WZ	C	01091 1800563026
184	2,6	1,6	30	12	WZ	A	01091 1840123026
184	2,6	1,6	30	24	WZ	B	01091 1840243026
184	2,6	1,6	30	40	WZ	C	01091 1840403026
184	2,6	1,6	30	56	WZ	C	01091 1840563026
190	2,6	1,6	30	14	WZ	A	01091 1900143026
190	2,6	1,6	30	24	WZ	B	01091 1900243026
190	2,6	1,6	30	30	WZ	B	01091 1900303026
190	2,6	1,6	30	40	WZ	C	01091 1900403026
190	2,6	1,6	30	56	WZ	C	01091 1900563026
190	2,8	1,8	30	54	TFZ L	E	01091 1900543028T

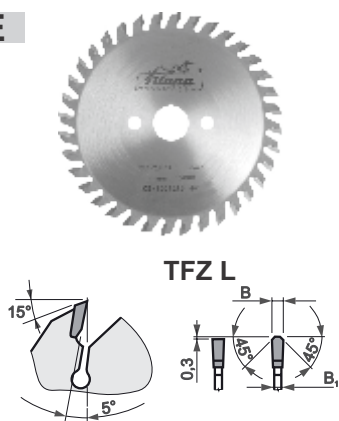
pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky
/strana 29/

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; **N** - NOVINKA

PILOVÝ KOTOUČ SK pro ruční elektrické pily

5391

- řezání materiálů ze dřeva a plastů ručními elektrickými pilami
- pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky


E


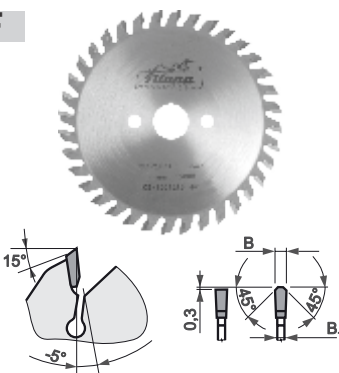
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	TYP	Objednací číslo
200	2,8	1,8	30	16	WZ	A	01091 2000163028
200	2,8	1,8	30	30	WZ	B	01091 2000303028
200	2,8	1,8	30	40	WZ	C	01091 2000403028
200	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2000643028
210	2,8	1,8	30	18	WZ	A	01091 2100183028
210	2,8	1,8	30	32	WZ	B	01091 2100323028
210	2,8	1,8	30	40	WZ	C	01091 2100403028
210	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2100643028
216	2,8	1,8	30	24	WZ	A	01091 2160243028
216	2,8	1,8	30	48	WZ	B	01091 2160483028
216	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2160643028
230	2,8	1,8	30	20	WZ	A	01091 2300203028
230	2,8	1,8	30	34	WZ	B	01091 2300343028
230	2,8	1,8	30	48	WZ	C	01091 2300483028
230	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2300643028
235	2,8	1,8	30	20	WZ	A	01091 2350203028
235	2,8	1,8	30	34	WZ	B	01091 2350343028
235	2,8	1,8	30	48	WZ	C	01091 2350483028
235	2,8	1,8	30	64	WZ	C	01091 2350643028

pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky
/strana 29/

PILOVÝ KOTOUČ SK pro AKU ruční elektrické pily

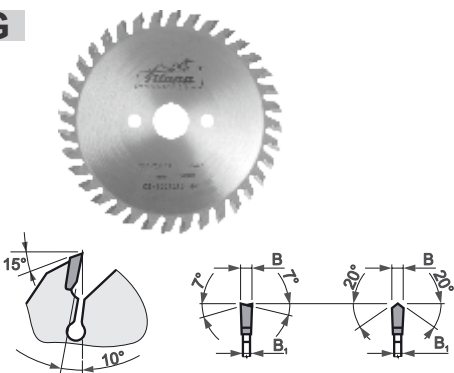
5351

- pro řezání dřevotřískových desek AKU ručními elektrickými pilami
- pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky


F


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	TYP	Objednací číslo
N 160	1,8	1,2	20	52	TFZ N L	F	01051 1600522018T
N 160	1,8	1,2	20	28	WZ	B	01051 1600282018
N 160	1,8	1,2	20	42	WZ/D	G	01051 1600422018
N 168	1,8	1,2	20	52	TFZ N L	F	01051 1680522018T
N 168	1,8	1,2	20	28	WZ	B	01051 1680282018
N 168	1,8	1,2	20	42	WZ/D	G	01051 1680422018

pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky
/strana 29/

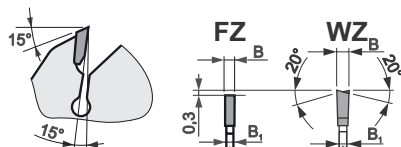
G


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zuby; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; **N** - NOVINKA

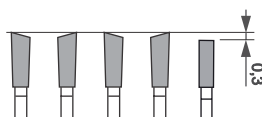
PILOVÝ KOTOUČ SK pro CNC centra

5381 - pro CNC

- ▶ pro pilové agregáty CNC obráběcích center.
- ▶ vhodné pro řezání, drážkování a formátování.
- ▶ Precizní geometrie zaručuje excelentní kvalitu řezané hrany.

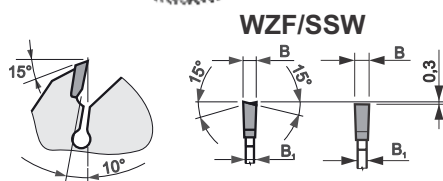


	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
N 100	100	3,5	2,5	30	35	WZ/FZ H	01081 1000353035
N 100	100	4,0	2,8	30	35	WZ/FZ H	01081 1000353040
N 120	120	3,5	2,5	20 + 6 / 4,5 / 35	35	WZ/FZ H	01081 1200352035
N 120	120	3,5	2,5	35 + 6 / 4,5 / 35	35	WZ/FZ H	01081 1200353535
N 120	120	4,0	2,8	20 + 8 / 6,3 / 50	35	WZ/FZ H	01081 1200352040
N 120	120	4,0	2,8	35 + 8 / 6,3 / 50	35	WZ/FZ H	01081 1200353540
N 125	125	3,5	2,5	30 + 8 / 5,5 / 48	35	WZ/FZ H	01081 1250353035
N 125	125	4,0	2,8	30 + 8 / 5,5 / 48	35	WZ/FZ H	01081 1250353040

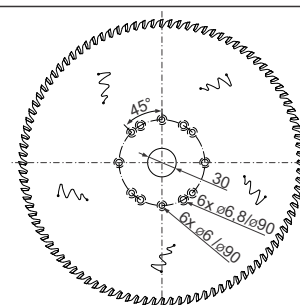
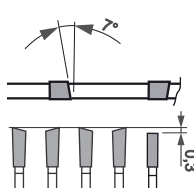


5381 - pro CNC

- ▶ určeno pro pilové agregáty CNC obráběcích center
- ▶ vhodné pro řezání a formátování
- ▶ precizní geometrie zaručuje excelentní kvalitu řezané hrany

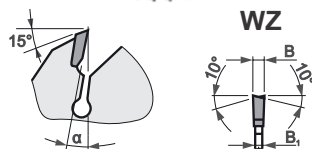


	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
N 300	300	2,9+3,2	2,4	30	100	WZF/SSW	01081 3001003032
N 350	350	3,2+3,5	2,6	30	110	WZF/SSW	01081 3501103032



5391 - pro CNC

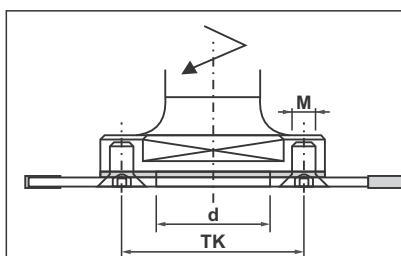
- ▶ pro příčné i podélné řezání dřeva.
- ▶ vhodné pro pilové agregáty CNC obráběcích center.



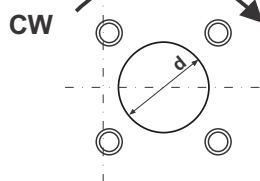
	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	α°	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
N 160	160	3,2	2,2	30	15°	24	WZ	01091 1600242032
180	180	3,2	2,2	30	15°	24	WZ	01091 1800243032
180	180	3,2	2,2	30	5°	42	WZ	01091 1800423032
200	200	3,2	2,2	30	15°	24	WZ	01091 2000243032
200	200	3,2	2,2	30	5°	48	WZ	01091 2000483032

POZNÁMKA:

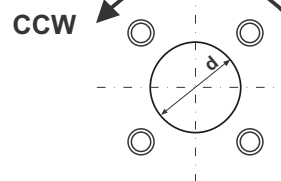
Pilové kotouče se dodatečně upravují pro danou upínací hlavu včetně zahlobení a směru otáčení.



ve směru hodinových ručiček



v protisměru hodinových ručiček

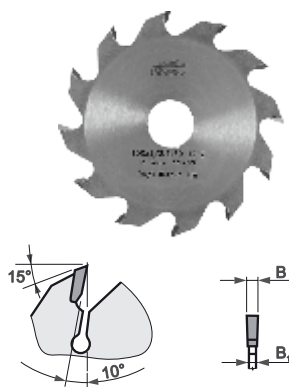


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; α° - úhel čela zubu; **N** - NOVINKA

PILOVÝ KOTOUČ SK drážkovací

5392 FZ

► drážkování všech druhů přírodních dřev,
nábytkářských materiálů a plastů



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
125	2,0	1,4	30	12	01092 1250123020
125	3,0	2,0	30	12	01092 1250123030
125	4,0	2,5	30	12	01092 1250123040
125	5,0	3,5	30	12	01092 1250123050
150	3,0	2,2	30	12	01092 1500123030
150	3,5	2,5	30	12	01092 1500123035
150	4,0	2,5	30	12	01092 1500123040
150	5,0	3,5	30	12	01092 1500123050
150	6,0	3,5	30	12	01092 1500123060
150	8,0	5,0	30	12	01092 1500123080
150	10,0	5,0	30	12	01092 1500123100
180	4,0	2,5	30	16	01092 1800163040
180	5,0	3,5	30	16	01092 1800163050
180	6,0	3,5	30	16	01092 1800163060
180	8,0	5,0	30	16	01092 1800163080
180	10,0	5,0	30	16	01092 1800163100
180	12,0	8,0	30	16	01092 1800163120
200*	4,0	2,5	30	32	01092 2000323040
200*	5,0	3,5	30	32	01092 2000323050
250	5,0	3,5	30	24	01092 2500243050

Pro nastavení šířky prořezu se dají kotouče skládat do zubové mezery, případně rozšířit prořez pomocí distančních kroužků.

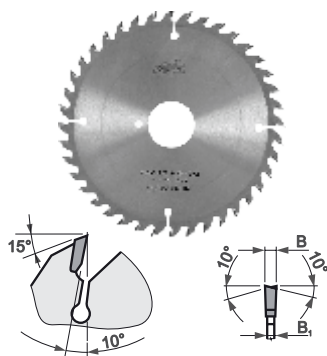
* Označené položky nelze skládat do zubové mezery.

Příklad pro nastavení šířky drážky 10mm: 150x6,0/3,5x30 + 150x6,0/3,5x30 + distanční kroužek 0,5mm

PILOVÝ KOTOUČ SK do kolísavých pouzder

5396 WZ

► drážkování různých šířek ve dřevě
► určeno pro použití v kolísavých pouzdech



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	R _{max} [mm]	H _{max} [mm]	Objednací číslo
200	3,2	2,2	50	32	15	50	01096 2000325032
250	3,6	2,5	50	40	20	70	01096 2500405036
300	3,6	2,5	50	48	22	100	01096 3000485036

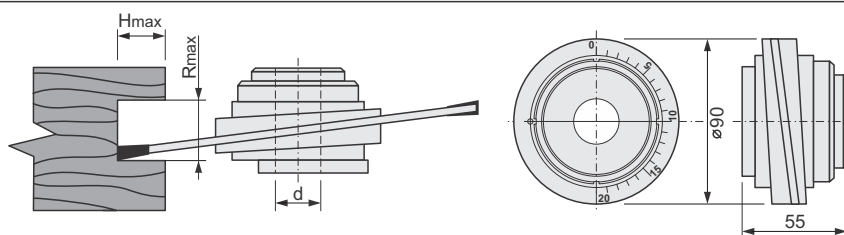
KOLÍSAVÉ POUZDRO

5748

► vyrobeno z oceli
► plynulé nastavení prořezávané drážky pomocí dvou šikmo seřiznutých příložek a matice



D [mm]	H [mm]	d [mm]	Objednací číslo
90	55	30	Dodáváno včetně klíče
			01096 5748

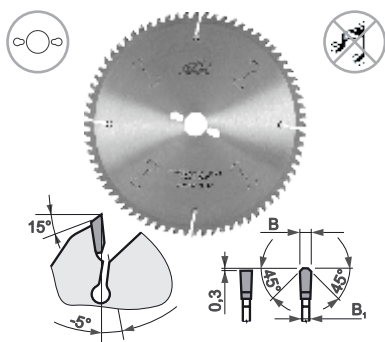


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; R_{max} - max.šířka drážky; H_{max} - maxi.hĺoubka drážky; H - výška nástroje

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání neželezných kovů

5387-13 TFZ N

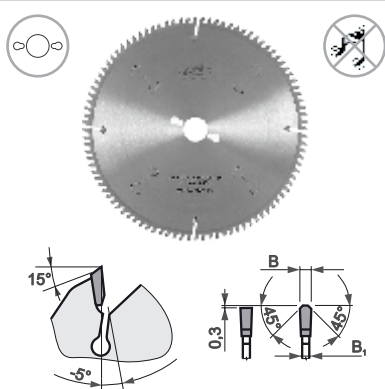
- řezání neželezných a plastových výlisků a profilů
- vhodné pro řezání kosoúhlým průřezem
- doporučeno pro řezání masivnějších materiálů



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
250	3,2	2,5	30	60	COMBI3	01087 2500603032N
300	3,2	2,5	30	72	COMBI3	01087 3000723032N
350	3,6	2,8	30	84	COMBI3	01087 3500843036N
400	3,6	2,8	30	96	COMBI3	01087 4000963036N
420	4,0	3,2	30	96	COMBI3	01087 4200963040N
450	4,0	3,2	30	108	COMBI3	01087 4501083040N
500	4,0	3,2	30	120	-	01087 5001203040N

5387-11 TFZ N

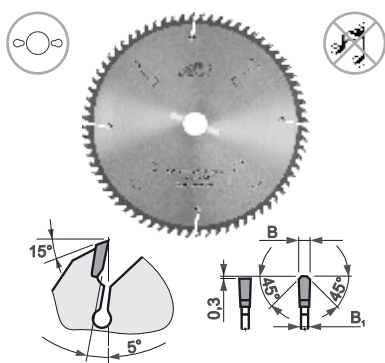
- řezání neželezných a plastových výlisků a profilů
- vhodné pro řezání kosoúhlým průřezem
- doporučeno pro řezání tenkostěnných materiálů



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,8	2,2	20	48	COMBI3	01087 1600482028N
N 165	2,2	1,6	20	56	COMBI3	01087 1650562022N
190	2,8	2,2	30	56	COMBI3	01087 1900563028N
200	3,2	2,5	30	60	COMBI3	01087 2000603032N
210	2,8	1,8	30	60	COMBI3	01087 2100603028N
216	2,8	1,8	30	80	COMBI3	01087 2160803028N
250	3,2	2,5	30	80	COMBI3	01087 2500803032N
260	2,8	2,2	30	80	COMBI3	01087 2600803028N
300	3,2	2,5	30	96	COMBI3	01087 3000963032N
330	3,2	2,5	30	96	COMBI3	01087 3300963032N
350	3,6	2,8	30	108	COMBI3	01087 3501083036N
380	3,6	2,8	32	110	COMBI3	01087 3801103236N
400	3,6	2,8	30	120	COMBI3	01087 4001203036N

5387-13 TFZ P

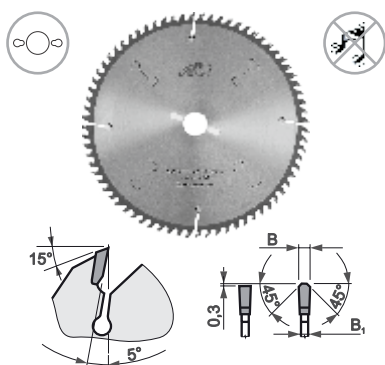
- řezání hliníkových výlisků a profilů, plastové tabule, syntetické pryskyřice (Pertinax)
- doporučeno pro řezání masivnějších materiálů



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
200	3,2	2,5	30	40	COMBI3	01087 2000483032P
250	3,2	2,5	30	60	COMBI3	01087 2500603032P
300	3,2	2,5	30	72	COMBI3	01087 3000723032P
350	3,6	2,8	30	84	COMBI3	01087 3500843036P
400	3,6	2,8	30	96	COMBI3	01087 4000963036P
450	4,0	3,2	30	108	COMBI3	01087 4501083040P
500	4,0	3,2	30	120	-	01087 5001203040P

5387-11 TFZ P

- řezání hliníkových výlisků a profilů, plastové tabule, syntetické pryskyřice (Pertinax)
- doporučeno pro řezání tenkostěnných profilů



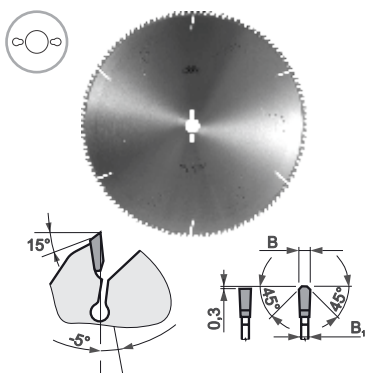
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N 160	2,2	1,6	20	48	COMBI3	01087 1600482022N
250	3,2	2,5	30	80	COMBI3	01087 2500803032P
300	3,2	2,5	30	96	COMBI3	01087 3000963032P
350	3,6	2,8	30	108	COMBI3	01087 3501083036P

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; **N** - NOVINKA

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání neželezných kovů a plastů

5387 TFZ N MASSIVE

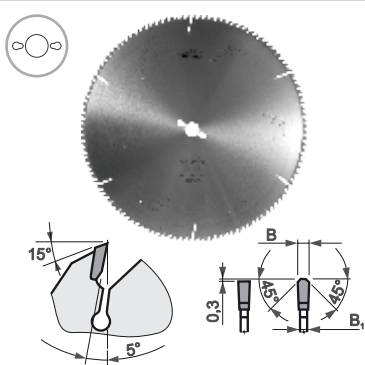
- řezání plastových, hliníkových a duralových výlisků, lišt a profilů, plastových desek, syntetické pryskyřice (Pertinax).
- doporučeno pro řezání masivnějších materiálů.



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N 400	400	4,2	3,6	30	128	COMBI3	01087 4001283042N
N 420	420	4,2	3,6	30	120	COMBI3	01087 4001283042N
N 450	450	4,2	3,6	30	128	COMBI3	01087 4501283042N
N 500	500	4,4	3,8	30	96	-	01087 5000963044N
N 500	500	4,4	3,8	30	120	-	01087 5001203044N
N 500	500	4,2	3,6	30	144	-	01087 5001443042N
N 550	550	4,4	3,8	30	108	-	01087 5501083044N
N 550	550	4,4	3,8	30	128	-	01087 5501283044N
N 600	600	4,6	4,0	30	140	-	01087 6001403048N
N 600	600	5,2	4,4	30	144	-	01087 6501443052N

5387 TFZ P MASSIVE

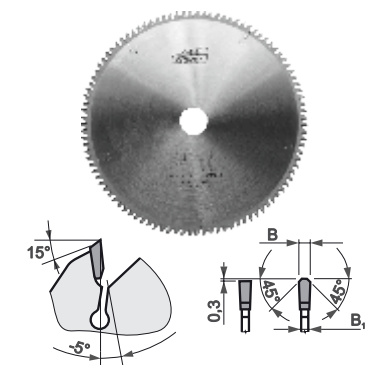
- řezání plastových, hliníkových a duralových výlisků, lišt a profilů, plastových desek, syntetické pryskyřice (Pertinax).
- doporučeno pro řezání masivnějších materiálů



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N 400	400	4,2	3,6	30	120	COMBI3	01087 4001203042P
N 420	420	4,2	3,6	30	120	COMBI3	01087 4201203042P
N 450	450	4,2	3,6	30	120	COMBI3	01087 4501203042P
N 500	500	4,4	3,8	30	96	-	01087 5000963044P
N 500	500	4,2	3,6	30	120	-	01087 5001203042P
N 500	500	4,4	3,8	30	120	-	01087 5001203044P
N 500	500	4,2	3,6	30	144	-	01087 5001443042P
N 550	550	4,4	3,8	30	108	-	01087 5501083044P
N 550	550	4,4	3,8	30	144	-	01087 5501443044P
N 600	600	4,6	4,0	30	140	-	01087 6001403048P
N 600	600	5,2	4,4	30	144	-	01087 6501443052P

5387.1 TFZ N

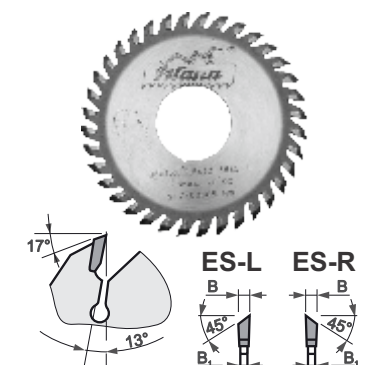
- řezání profilů či zasklívacích lišt při výrobě plastových oken, dveří a jiných stavebních výplní
- Vhodné pro jedno i dvouhlavé pily



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N 175	175	2,2	1,8	20	68	-	010871 1750682022N
N 200	200	2,2	1,8	20	100	-	010871 2001002022N
N 200	200	2,2	1,8	32	100	-	010871 2001003222N
N 250	250	2,2	1,8	30	100	-	010871 2501003022N
N 250	250	2,6	2,0	30	100	-	010871 2501003026N
N 250	250	2,2	1,8	30	120	-	010871 2501203022N

5387.1 ES-L / ES-R

- začišťování profilů či zasklívacích lišt při výrobě plastových oken, dveří a jiných stavebních výplní
- Vhodné pro jedno i dvouhlavé pily



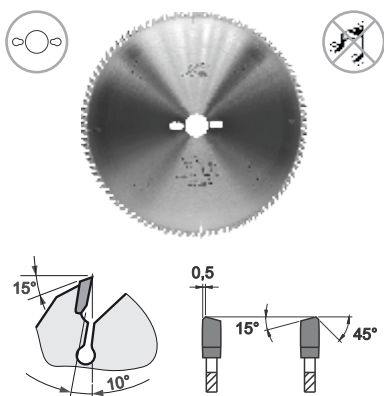
	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie	Objednací číslo
N 95	95	2,1	1,6	20	20	ES-L	010871 0950202021L
N 95	95	2,1	1,6	20	20	ES-R	010871 0950202021R
N 98	98	3,0	2,5	32	36	ES-L	010871 0980363230L
N 98	98	3,0	2,5	32	36	ES-R	010871 0980363230R
N 103	103	2,1	1,6	32	24	ES-L	010871 1030243221L
N 103	103	2,1	1,6	32	24	ES-R	010871 1030243221R
N 103	103	2,1	1,6	32	40	ES-L	010871 1030403221L
N 103	103	2,1	1,6	32	40	ES-R	010871 1030403221R

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; N - NOVINKA

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání syntetických materiálů

5387 WZ/FA/K PLEXI

- ▶ pro formátování desek, příčné řezání a přenosné stroje
- ▶ vhodné pro řezání transparentních termoplastů PMMA, PC (plexisklo, polykarbonát) a PU desek

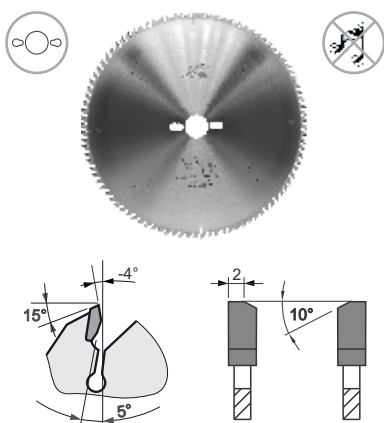


	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	300	3,2	2,5	30	60	COMBI3	01087 3000603032
N	300	3,2	2,5	30	96	COMBI3	01087 3000963032
N	350	4,4	3,2	30	72	-	01087 3500723044
N	350	4,4	3,2	60	72	-	01087 3500726044
N	350	3,5	2,8	30	108	COMBI3	01087 3501083035

SK plátek se speciální geometrií a konvexním bokem zubů pro excelentní řeznou hranu.
Doporučené vysunutí pilového kotouče nad řezaný materiál je 5-10 mm.

5387 WZ/FA PROFILE SUPERIOR CUT

- ▶ pro zkracovací, kapovací a pokosové pily
- ▶ vhodné pro řezání profilů z neželovaných kovů nebo plastů včetně lakovaných profilů

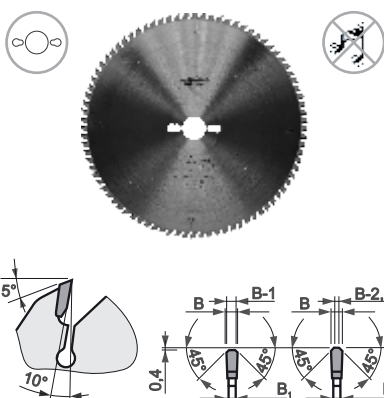


	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	300	3,0	2,4	30	96	COMBI3	01087 3000963030

SK plátek s dvojitým úhlem čela a geometrií WZ/FA dosahuje finální řezné hrany bez dalšího opracování.

5397 TZ/TZ L CORIAN

- ▶ pro formátování desek
- ▶ vhodné pro syntetické materiály na bázi přírodních minerálů a čistého akrylátového polymeru.



	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
N	300	3,2	2,5	30	84	COMBI3	01097 3000843032P

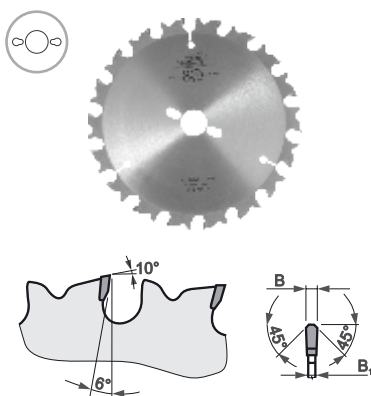
Speciální SK plátek s geometrií pro dlouhou životnost a perfektní řeznou hranu.

Kotouč je ideální pro řezání kompaktních materiálů jako je:
DuPont Corian® a Montelli®, Brien Stone®, LG HI-MACS®, Staron®, Avonite®, Swanstone®, Lyric®, Hanex® a Technistone®.

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání stavebních materiálů

5388 TZ GLADIUS

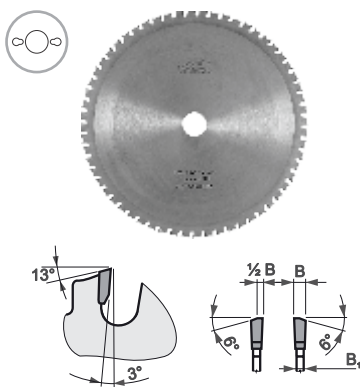
- řezání stavebního dřeva s částmi betonu nebo hřebíky
- odolný proti abrazivnímu a mechanickému poškození
- vhodné pro řezání palivového dříví na cirkulárkách.



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
160	2,8	1,8	20	18	2 / 7 / 42	01088 1600182028G
250	3,2	2,2	30	18	COMBI3	01088 2500183032G
300	3,2	2,2	30	20	COMBI3	01088 3000203032G
350	3,6	2,5	30	24	COMBI3	01088 3500243036G
400	3,6	2,5	30	28	COMBI3	01088 4000283036G
450	4,0	2,8	30	32	COMBI3	01088 4500323040G
500	4,0	2,8	30	36	COMBI3	01088 5000363040G
550	4,2	2,8	30	40	COMBI3	01088 5500403042G
600	4,2	2,8	30	42	COMBI3	01088 6000423042G
600	5,2	3,8	30	42	COMBI3	01088 6000423052G

5388 WZ/FA DRY CUT

- řezání stavebních materiálů, tenkých železných materiálů, neželezných materiálů, PVC, plexiskla, sendvičových panelů
- zvýšená odolnost proti abrazivnímu a mechanickému poškození



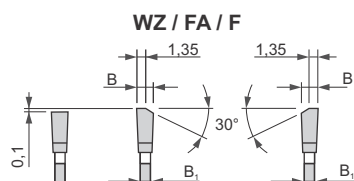
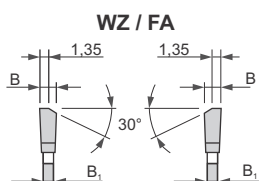
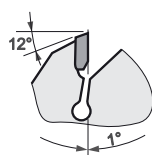
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Pomocné otvory	Objednací číslo
150	2,2	1,6	20	30	COMBI3	01088 1500302022
160	2,2	1,6	20	30	COMBI3	01088 1600302022
170	2,2	1,6	20	32	COMBI3	01088 1700322022
180	2,2	1,6	20	36	COMBI3	01088 1800362022
190	2,4	1,8	20	38	COMBI3	01088 1900382024
190	2,4	1,8	30	38	COMBI3	01088 1900383024
200	2,4	1,8	20	40	COMBI3	01088 2000402024
200	2,4	1,8	30	40	COMBI3	01088 2000403024
210	2,4	1,8	30	40	COMBI3	01088 2100403024
216	2,4	1,8	30	40	COMBI3	01088 2160403024
230	2,4	1,8	20	44	COMBI3	01088 2300443024
235	2,4	1,8	30	44	COMBI3	01088 2350443024
250	2,4	2,0	30	48	COMBI3	01088 2500483024
250	2,4	2,0	30	64	COMBI3	01088 2500643024
300	2,4	2,0	30	60	COMBI3	01088 3000603024
300	2,4	2,0	30	80	COMBI3	01088 3000803024
305	2,4	2,0	25,4	60	COMBI3	01088 3050602524
305	2,4	2,0	25,4	80	COMBI3	01088 3050802524
350	2,6	2,2	30	80	COMBI3	01088 3500803026
355	2,6	2,2	25,4	80	COMBI3	01088 3550802526

5364 WZ/FA/F METAL CUT

- vhodné na řezání železných kovů
- určeno pro ruční a pokosové pily na kov
- použitelné do max. výšky řezu 4mm



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
180	1,8	1,4	20	44	01064 18004420018
190	1,8	1,4	20	48	01064 19004820018
305	2,2	1,8	25,4	60	01064 30506025422
305	2,2	1,8	25,4	78	01064 30507825422
355	2,2	1,8	25,4	66	01064 35506625422
355	2,2	1,8	25,4	90	01064 35509025422



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5397-11 TFZ L

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček, snížená hlučnost při řezání
- ▶ pro formátování s předřezem



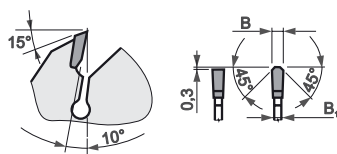
TFZ L



TFZ L HPs



TFZ L HPs plus



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
200	3,2	2,2	30	64	TFZ L	01097 2000643032
200	3,2	2,2	30	64	TFZ L HPs	01097 2000643032HPS
250	3,2	2,2	30	80	TFZ L	01097 2500803032
250	3,2	2,2	30	80	TFZ L HPs	01097 2500803032HPS
300	3,2	2,2	30	96	TFZ L	01097 3000963032
300	3,2	2,2	30	96	TFZ L HPs plus	01097 3000963032HPS+
350	3,6	2,5	30	108	TFZ L	01097 3501083036
350	3,6	2,5	30	108	TFZ L HPs	01097 3501083036HPS
400	3,6	2,5	30	120	TFZ L	01097 4001203036

TFZ L

tvrdé SK plátky KCR06

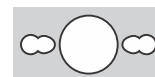
TFZ L HPs

mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+ vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti

TFZ L HPs plus

mimořádně tvrdé a větší SK plátky KCR05+ vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti tužší tělo - vyšší kvalita řezu

Všechny formátovací pilové kotouče obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



5397-13 TFZ L

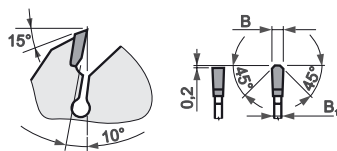
- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček, snížená hlučnost při řezání
- ▶ pro formátování s předřezem



TFZ L



TFZ L HP



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zuby	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	60	TFZ L	01097 2500603032
250	3,2	2,2	30	60	TFZ L HP	01097 2500603032HP
300	3,2	2,2	30	72	TFZ L	01097 3000723032
300	3,2	2,2	30	72	TFZ L HP	01097 3000723032HP

TFZ L

tvrdé SK plátky KCR06

TFZ L HP

mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+ vynikající hodnoty boční házivosti

Všechny formátovací pilové kotouče obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5398-11 WZ L

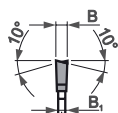
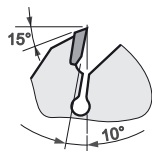
- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček
- ▶ řez s použitím předřezávacího kotouče



WZ L



WZ L HP



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	72	WZ L	01098 2500723032
250	3,2	2,2	30	72	WZ L HP	01098 2500723032HP
300	3,2	2,2	30	96	WZ L	01098 3000963032
300	3,2	2,2	30	96	WZ L HP	01098 3000963032HP
350	3,6	2,5	30	108	WZ L	01098 3501083036
350	3,6	2,5	30	108	WZ L HP	01098 3501083036HP

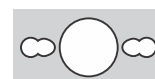
WZ L

tvrdé SK plátky KCR06

WZ L HP

mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty boční házivosti

Všechny formátovací pilové kotouče
obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



5398-13 WZ L

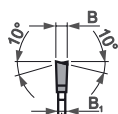
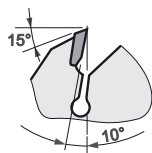
- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček
- ▶ řez s použitím předřezávacího kotouče



WZ L



WZ L HP



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	64	WZ L	01098 2500643032
250	3,2	2,2	30	64	WZ L HP	01098 2500643032HP
300	3,2	2,2	30	72	WZ L	01098 3000723032
300	3,2	2,2	30	72	WZ L HP	01098 3000723032HP
350	3,6	2,5	30	84	WZ L	01098 3500843036
350	3,6	2,5	30	84	WZ L HP	01098 3500843036HP

WZ L

tvrdé SK plátky KCR06

WZ L HP

mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty boční házivosti

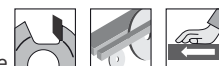
Všechny formátovací pilové kotouče
obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



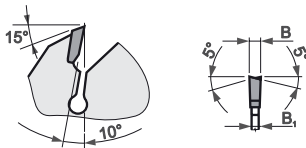
PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5393.1 WZ HP

- ▶ pro formátovací pily s předřezávacím zařízením
- ▶ maximální výška řezu 2 mm
- ▶ prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče

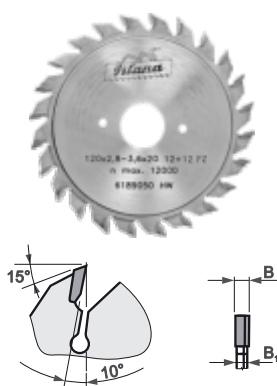


D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
100	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 1002420281
120	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 1202420281
125	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 1252420281



5393.1 FZ HP

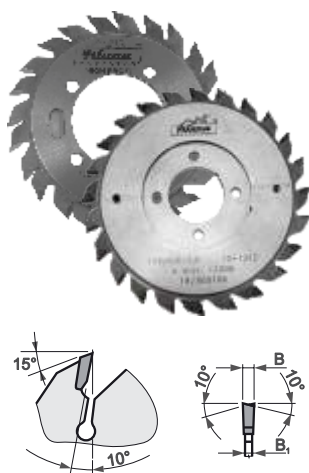
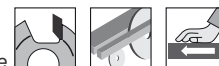
- ▶ pro formátovací pily s předřezávacím zařízením
- ▶ maximální výška řezu 2 mm
- ▶ prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče



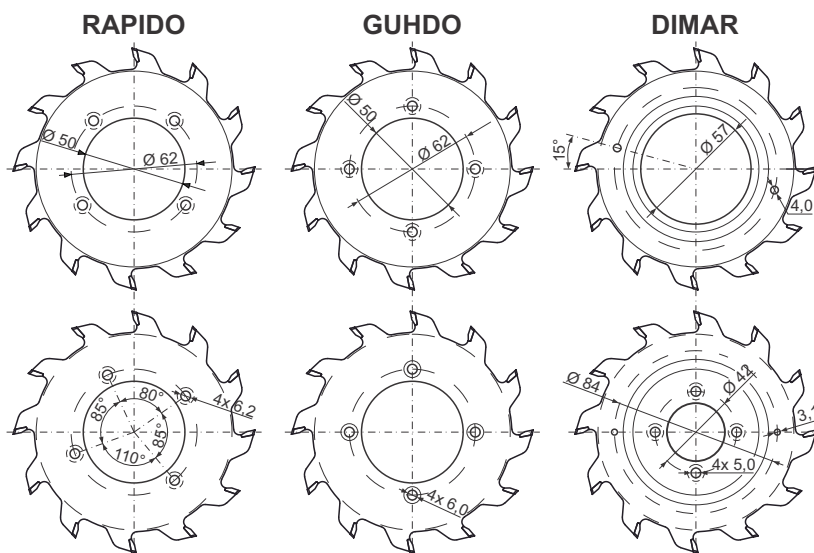
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
80	2,8 ÷ 3,6	20	10+10	010931 080202028
90	2,8 ÷ 3,6	20	10+10	010931 090202028
100	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 100242028
100	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	010931 100242228
105	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 105242028
120	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 120242028
120	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	010931 120242228
125	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	010931 125242028
125	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	010931 125242228
140	2,8 ÷ 3,6	20	14+14	010931 140282028
160	2,8 ÷ 3,6	20	16+16	010931 160322028

5393.1 WZ HP RAPIDO, GUHDO, DIMAR

- ▶ pro formátovací pily Altendorf-RAPIDO systém
- ▶ maximální výška řezu 2 mm
- ▶ prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	Systém upínání	Objednací číslo
N 120	2,8 ÷ 3,5	50	12+12	RAPIDO	010931 1202450281
N 120	2,8 ÷ 3,5	50	12+12	GUHDO	010931 1202450282
N 125	2,8 ÷ 3,6	57/30	12+12	DIMAR	010931 125243028D

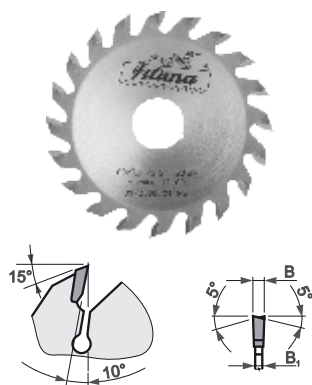


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; N - NOVINKA

PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5393.2 WZ

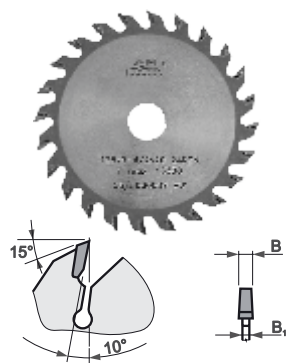
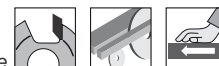
- ▶ pro formátovací pily s předřezávacím zařízením
- ▶ předřezový pilový kotouč rovný s geometrií zubu WZ
- ▶ nutné brousit hlavní i předřezový kotouč současně



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
100	3,4	3,4	20	20	010932 100202034
120	3,4	3,4	20	24	010932 120242034
125	3,4	3,4	20	24	010932 125242034

5393 KON

- ▶ pro formátovací pily s možností výškového nastavení předřezu
- ▶ maximální výška řezu 2 mm
- ▶ prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče



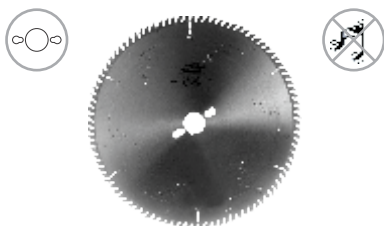
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
100	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	20	010930 100202031
100	3,1 ÷ 4,2	2,2	22	20	010930 100202231
125	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	24	010930 125242031
125	3,1 ÷ 4,2	2,2	22	24	010930 125242231
140	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	32	010930 140322031
200	3,1 ÷ 4,2	2,2	30	32	010930 200323031

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

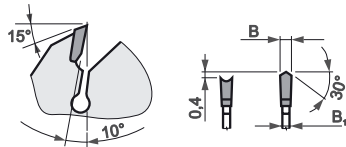
PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5390 DHZ
5390 DHZ N

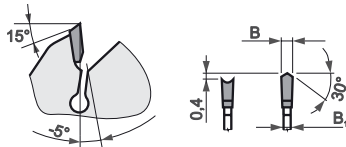
- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ řez bez použití předřezávacího kotouče
- ▶ snížená hlučnost při řezání



DHZ



DHZ N



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
220	3,2	2,2	30	42	DHZ	01090 2200423032
220	3,2	2,2	30	42	DHZ HP	01090 2200423032HP
250	3,2	2,2	30	48	DHZ	01090 2500483032
250	3,2	2,2	30	48	DHZ HP	01090 2500483032HP
303	3,2	2,2	30	60	DHZ	01090 3030603032
303	3,2	2,2	30	60	DHZ HP	01090 3030603032HP
303	3,2	2,2	30	60	DHZ N	01090 3030603032N
303	3,2	2,2	30	60	DHZ N HP	01090 3030603032NHP
350	3,6	2,5	30	72	DHZ	01090 3500723036
350	3,6	2,5	30	72	DHZ HP	01090 3500723036HP

DHZ

tvrdé SK plátky KCR06

DHZ HP

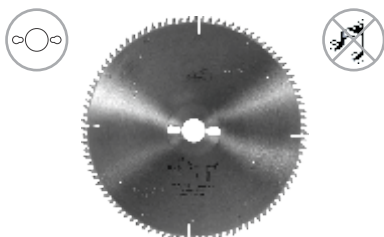
tvrdé SK plátky KCR06
vynikající hodnoty boční házivosti

Všechny formátovací pilové kotouče obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.



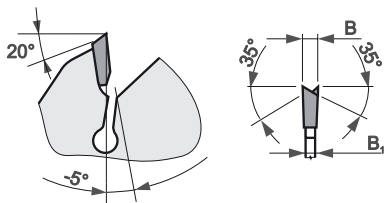
5398.1 WZ N L

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ řez bez použití předřezávacího kotouče
- ▶ Xtreme - Extrémní úhel 35°



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
250	3,2	2,2	30	80	WZ N L	010981 2500803032XN
300	3,2	2,2	30	96	WZ N L	010981 3000963032XN

Všechny formátovací pilové kotouče obsahují sdružené pomocné otvory COMBI3.

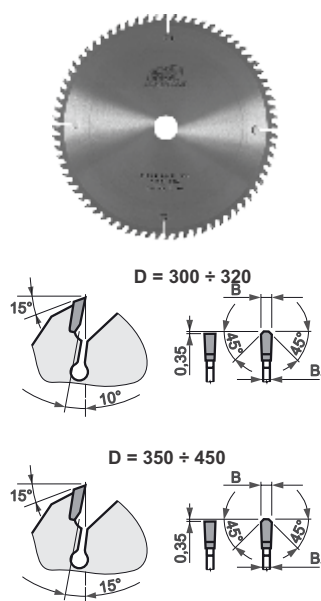


Xtreme - Extrémní úhel 35°

PILOVÝ KOTOUČ SK pro velkoplošné formátování

5397 TFZ L HPs plus

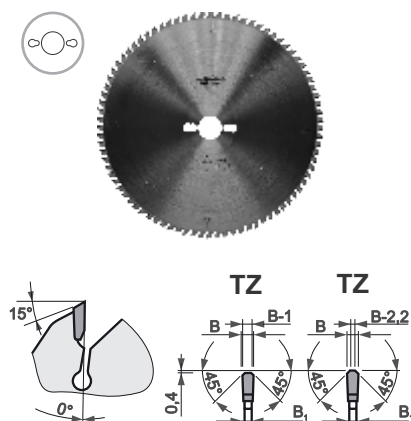
- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřevotřísky a MDF
- ▶ mimořádně tvrdé a větší SK plátky KCR05+
- ▶ vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
300	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010970 3000723044+
300	4,4	3,2	60 + 2/14/100 + 2/9/110	72	010970 3000726044+
320	4,4	3,2	30 + 2/10/60	60	010970 3200603044+
320	4,4	3,2	65 + 2/9/110	60	010970 3200606544+
350	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010970 3500723044+
350	4,4	3,2	60 + 2/14/100	72	010970 3500726044+
350	4,4	3,2	65 + 2/9/100 + 2/9/110	72	010970 3500726544+
350	4,4	3,2	75 + 2/14/100 + 3/7/100	72	010970 3500727544+
350	4,4	3,2	80 + 2/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	010970 3500728044+
360	4,4	3,2	30 + 2/13/94	72	010970 3600723044+
360	4,4	3,2	65 + 2/9/100 + 2/9/110	72	010970 3600726544+
380	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010970 3800723044+
380	4,4	3,2	60 + 2/10/60	72	010970 3800723048+
380	4,8	3,5	30 + 2/14/100 + 2/14/125	72	010970 3800726044+
380	4,8	3,5	60 + 2/14/100 + 2/14/125	72	010970 3800726048+
400	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010970 4000723044+
400	4,4	3,2	75 + 4/15/105 + 2/7/110	72	010970 4000727544+
400	4,4	3,2	80 + 2/9/130 + 4/19/120	72	010970 4000728044+
400	4,4	3,2	80 + 4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	010970 4000728044+G
450	4,4	3,2	30 + 2/10/60 + 2/13/94	72	010970 4500723044+
450	4,4	3,2	80 + 2/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72	010970 4500728044+

5397 TZ/TZ L

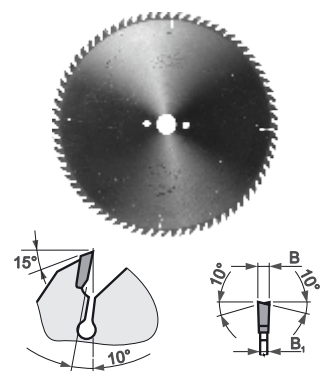
- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřevotřísky a MDF s předřezovým kotoučem
- ▶ vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti



D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Geometrie zubu	Objednací číslo
350	4,4	3,2	30	72	TZ/TZ L PHs plus	01097 3500723044

5398 WZ L

- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřeva a překližky
- ▶ mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
- ▶ vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti



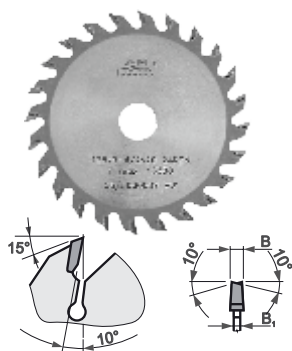
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
350	4,4	3,2	30	54	010980 3500543044HP
350	4,4	3,2	30 + 2/10/60	72	010980 3500723044HP

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro velkoplošné formátování

5393 KON/WZ

- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřevotřísky a MDF
- ▶ vysoká životnost břitových destiček

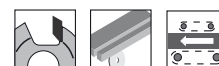


D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
125	4,4 ÷ 5,2	3,2	20	24	010930 125242044
150	4,4 ÷ 5,2	3,2	20	24	010930 150242044
150	4,4 ÷ 5,2	3,2	30	24	010930 150243044
150	4,4 ÷ 5,2	3,2	45	24	010930 150244544
160	4,4 ÷ 5,2	3,2	55	36	010930 160365544
180	4,4 ÷ 5,2	3,2	30	36	010930 180363044
180	4,4 ÷ 5,2	3,2	45	36	010930 180364544
200	4,4 ÷ 5,2	3,2	20	36	010930 200362044
200	4,4 ÷ 5,2	3,2	45	36	010930 200364544
200	4,8 ÷ 5,8	3,2	45	36	010930 200364548
200	4,4 ÷ 5,2	3,2	80	36	010930 200368044

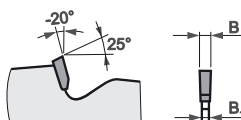
PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro kmenové pilové pásy

5380 FZ

- ▶ předřezávací kotouč SK pro kmenové pilové pásy



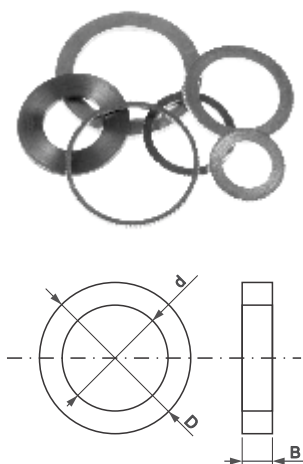
D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	d [mm]	z	Objednací číslo
180	5,0	2,9	20	9	01080 1800092050
180	5,0	2,9	30 + 3/6,5/42	9	01080 1800093050
N 250	5,0	3,0	65	11	01080 2500116550



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubů; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; **N** - NOVINKA

REDUKČNÍ KROUŽKY

► pro redukování upínacího otvoru pilových kotoučů

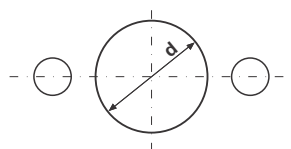


D [mm]	d [mm]	B [mm]	Objednací číslo
16	12,75	1,5	019 16012715
20	12,75	1,5	019 20012715
20	15	1,5	019 20015015
20	16	1,5	019 20016015
20	18	1,5	019 20018015
22	16	1,8	019 22016018
22	20	1,5	019 22020015
22	20	3,8	019 22020028
22,2	20	1,5	019 22220015
25	15	1,5	019 25015015
25	16	1,5	019 25016015
25	16	1,8	019 25016018
25	20	1,5	019 25020015
25	20	1,8	019 25020018
25,4	16	1,5	019 25416015
25,4	16	1,8	019 25416018
25,4	20	1,5	019 25420015
25,4	20	1,8	019 25420018
25,4	22	1,8	019 25422018
30	12,75	1,5	019 30012715
30	15	1,8	019 30015018
30	16	1,5	019 30016015
30	16	1,8	019 30016018
30	18	1,8	019 30018018
30	20	1,5	019 30020015
30	20	1,8	019 30020018
30	20	2,2	019 30020022

D [mm]	d [mm]	B [mm]	Objednací číslo
30	22	1,8	019 30022018
30	22,2	1,8	019 30022218
30	25	1,6	019 30025016
30	25	1,8	019 30025018
30	25	2,2	019 30025022
30	25,4	1,8	019 30025418
30	25,4	2,2	019 30025422
32	20	1,8	019 32020018
32	20	2,2	019 32020022
32	25	1,8	019 32025018
32	25,4	1,8	019 32025418
32	25,4	2,2	019 32025422
32	30	1,8	019 32030018
32	30	2,2	019 32030022
35	25,4	2,2	019 35025422
35	30	2,2	019 35030022
35	30	3,2	019 35030032
35	32	2,2	019 35032022
40	30	2,2	019 40030022
40	32	2,2	019 40032022
40	35	2,2	019 40035022
45	30	2,2	019 45030022
45	40	2,2	019 45040022
50	30	2,2	019 50030022
50	32	2,2	019 50032022
50	35	2,2	019 50035022
50	40	2,2	019 50040022

ÚPRAVA STŘEDOVÉHO OTVORU PILOVÉHO KOTOUČE

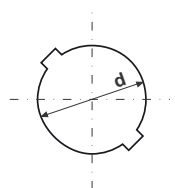
► pro zvětšení upínacího průměru možnost převrtání



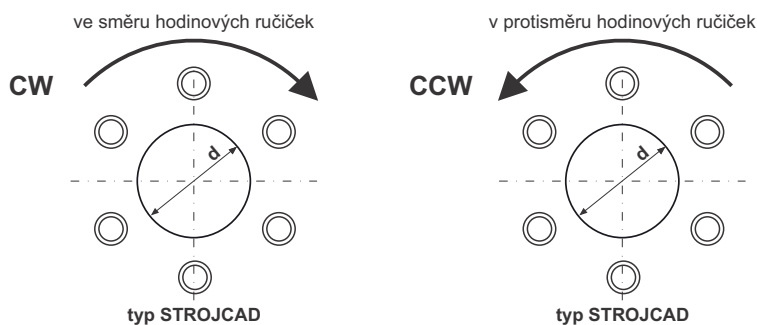
UNÁŠECÍ OTVORY

Servisní operace (úpravy)

středový otvor
 středový otvor + unášecí otvory (Eurootvory)
 středový otvor + drážky
 broušený otvor
 typ CNC se zahloubením do D200mm
 typ STROJCAD se zahloubením



OTVOR + DRÁŽKY



LEGENDA: D - vnější průměr; B - šířka; d - průměr upínacího otvoru

Pilové kotouče na řezání dřeva - rozvedené, ostřené

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tradiční pilové kotouče značky **PILANA** používané například v pile zvané „cirkulárka“.

Pilový kotouč je rotační řezný nástroj tvaru kruhového listu s mnoha řeznými hranami na obvodě, který je určený pro strojní řezání dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Pilový kotouč je vyroben z ušlechtilé nástrojové oceli, je tepelně zpracován, vyrovnan, vytužen, rozveden a naostřen.

materiál: Pilový kotouč je vyroben z oceli 75Cr1. (DIN 1.2003); (ČSN 19418)

tepelné zpracování: Pilový kotouč je kalen na 44-48 HRC do tloušťky těla 3 mm a na 42-46 HRC pro tloušťku těla nad 3 mm.

vyrovnání: Při rovnání pilového kotouče se odstraní úchytky rovinnosti tj. vypukliny nebo prohlubeniny tak, aby axiální házivost pilového kotouče nepřekročila:

- hodnotu **0,2mm** u pilového kotouče do průměru **200mm**
- hodnotu **0,4mm** u pilového kotouče do průměru **500mm**
- hodnotu **0,6mm** u pilového kotouče do průměru **800mm**
- hodnotu **0,8mm** u pilového kotouče nad průměr **800mm**

Házivost pilového kotouče se měří v upnutém stavu poblíž patní kružnice. Je třeba dbát na kvalitu upínacích přírub.

Pro výpočet optimálního průměru příruby lze použít vzorec $5 \times \sqrt{\text{průměr pily [D]}}$.

vytužení: Vhodnou úpravou předpětí se zvyšuje tuhost pilových kotoučů, což umožňuje zvýšit posuv a zlepšit se též přesnost řezání a jakost řezné plochy.

Pilové kotouče jsou při výrobě vytuženy pro řeznou rychlost: - **60 m/s** u menších tloušťkách
- **80 m/s** u větších tloušťkách pilových kotoučů

Odpovídající otáčky, na které je pila vytužena, jsou uvedeny na pilovém kotouči.

velikost rozvodu: (jedna strana) zpravidla bývá velikosti **1/4 tloušťky těla pily**. Rozvádí se pouze horní třetina zubu. Rozvod musí být symetrický, jinak pilový kotouč zabíhá na stranu většího rozvodu. Rozvod se zásadně upravuje před ostřením, po ostření se pouze přikontroluje a poopraví, je-li třeba.
Příliš malý rozvod - se pilový kotouč zahřívá, ztrácí tuhost a zabíhá.
Příliš velký rozvod - vznikají ztráty větším prořezem, vyšší spotřebou energie a zvětšenou drsností řezné plochy.

- Pro měkké dřevo volíme větší rozvod než pro tvrdé dřevo
- Pro podélný řez volíme větší rozvod než pro příčný řez
- Pro vlhké dřevo volíme větší rozvod než pro suché dřevo
- Pro zmrzlé dřevo volíme menší rozvod než pro nezmrzlé
- Při špatném stavu stroje volíme větší rozvod

ostření: Pro ostření pilových kotoučů lze doporučit brusný kotouč z bílého nebo šedého korundu, střední zrnitosti a tvrdosti, pórovitého až velmi pórovitého slohu s keramickým nebo bakelitovým pojivem.

Kotouč s keramickým pojivem má označení: - **A99 60L 9V (bílý)**
- **A96 60L 9V (šedý)**

U všech pil je možno provést úpravu středového otvoru na větší průměr nebo dodat redukční kroužek pro zredukování upínacího otvoru na menší.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ PILOVÝCH KOTOUČŮ

- ⇒ Pilový kotouč je řezný nástroj pracující ve vysokých otáčkách a nedodržování bezpečnostních pokynů může vést k vážným následkům (od zničení nástroje až po těžká zranění obsluhy)
- ⇒ používejte pouze takové typy kotoučů, které výrobce stroje k použití na svém stroji schvaluje
- ⇒ používejte pilové kotouče pouze pro řezání těch materiálů, pro které jsou určeny
- ⇒ řezání je možné pouze při plných otáčkách stroje (pozor na začátku a konci řezání)
- ⇒ nepřekračujte povolené otáčky řezného kotouče, které jsou vyznačeny na jeho těle
- ⇒ pokud se začne pilový kotouč vlnit, klást náhlý neobvyklý odpor v řezu nebo se na něm objeví trhliny, kotouč dále nepoužívejte
- ⇒ nepoužívejte pilové kotouče se ztupenými zuby

U pilových kotoučů je třeba dodržovat správnou a oboustranně shodnou hodnotu rozvodu.

Pokud nejste schopni zajistit na vaší brusce dodržení správného (původního) profilu zubu při ostření, přenechejte toto odbornému servisu.

Nejčastější příčiny nižší trvanlivosti ostří:

- ⇒ **přehřátí ostří:**
projevuje se změnou barvy špičky břitů způsobenou přehřátím materiálu při broušení. Přehřátí může být způsobeno příliš velkým tlakem (velký úběr materiálu) brusného kotouče na broušený povrch, příliš tvrdým brusným kotoučem, příliš jemnou zrnitostí brusného kotouče, špatným upnutím nástroje nebo intenzivním broušením bez chlazení.

- ⇒ **příliš velká řezná rychlost:**

vzoreček pro výpočet řezné rychlosti: (m/s)

$$v = \frac{3,14 \times D \times n}{1000 \times 60}$$

v = řezná (obvodová) rychlost v m/s je:

60 m/s pro menší tloušťky pil

80 m/s pro větší tloušťky pil

výpočet otáček: (otáček / 1 min)

$$n = \frac{1000 \times 60 \times v}{3,14 \times D}$$

n = otáčky pilového kotouče (ot. / 1 min)

D = průměr pilového kotouče (mm)

- ⇒ **příliš malý posuv** připadající na jeden zub:

vzoreček pro výpočet posuvu na zub (mm):

$$uz = \frac{u \times 1000}{n \times z}$$

u = rychlost posuvu (m / 1min)

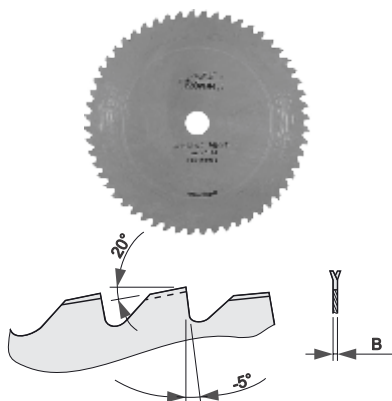
n = otáčky pilového kotouče (ot / 1min)

z = počet zubů nástroje

PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený

5309 - 56KV5°

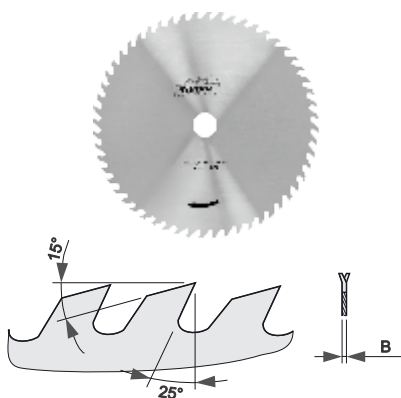
- ▶ pro příčné řezání měkkého i tvrdého dřeva, zkracování
- ▶ vlčí ozubení, úhel čela 5°NEGATIVNÍ



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
200	1,2	25	56	-5°	0205309 020012
200	1,6	25	56	-5°	0205309 020016
250	1,8	25	56	-5°	0205309 025018
300	1,6	30	56	-5°	0205309 030016
300	2,0	30	56	-5°	0205309 030020
350	2,2	30	56	-5°	0205309 035022
400	2,5	30	56	-5°	0205309 040025
450	2,2	30	56	-5°	0205309 045022
450	2,8	30	56	-5°	0205309 045028
500	2,5	30	56	-5°	0205309 050025
500	3,0	30	56	-5°	0205309 050030
600	2,8	30	56	-5°	0205309 060028
600	3,5	30	56	-5°	0205309 060035

5310 - 56KV25°

- ▶ určeny pro řezání palivového dřeva na cirkulárkách
- ▶ vlčí ozubení, úhel čela 25°
- ▶ pro příčné i podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva



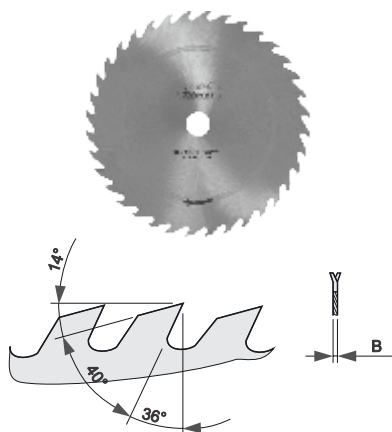
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
200	1,2	25	56	25°	0205310 020012
200	1,6	25	56	25°	0205310 020016
200	1,6	30	56	25°	0205310 02001630
250	1,6	25	56	25°	0205310 025016
250	1,8	25	56	25°	0205310 025018
250	1,8	30	56	25°	0205310 02501830
250	2,2	25	56	25°	0205310 025022
300	1,6	30	56	25°	0205310 030016
300	1,8	30	56	25°	0205310 030018
300	2,0	30	56	25°	0205310 030020
300	2,4	30	56	25°	0205310 030024
350	1,8	30	56	25°	0205310 035018
350	2,2	30	56	25°	0205310 035022
350	2,8	25	56	25°	0205310 035028
400	2,0	25	56	25°	0205310 040020
400	2,5	25	56	25°	0205310 040025
400	3,0	30	56	25°	0205310 040030
450	2,0	30	56	25°	0205310 045020
450	2,2	30	56	25°	0205310 045022
450	2,8	30	56	25°	0205310 045028
450	3,0	30	56	25°	0205310 045030
450	3,5	30	56	25°	0205310 045035
500	2,2	30	56	25°	0205310 050022
500	2,5	30	56	25°	0205310 050025
500	3,0	30	56	25°	0205310 050030
500	3,5	30	56	25°	0205310 050035
550	2,5	30	56	25°	0205310 055025
550	3,0	30	56	25°	0205310 055030
550	3,5	30	56	25°	0205310 055035
600	2,8	30	56	25°	0205310 060028
600	3,5	30	56	25°	0205310 060035
600	4,0	30	56	25°	0205310 060040
700	3,2	30	56	25°	0205310 07003230
700	3,2	35	56	25°	0205310 070032
700	3,5	35	56	25°	0205310 070035
700	4,0	35	56	25°	0205310 070040
800	3,5	40	56	25°	0205310 080035
800	4,0	40	56	25°	0205310 080040
800	4,5	40	56	25°	0205310 080045
900	4,5	50	56	25°	0205310 090045
1000	5,0	50	56	25°	0205310 100050

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; α° - úhel čela zubu

PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený

5311 - 36KV36°

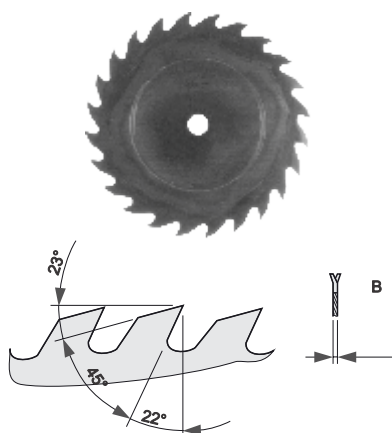
- ▶ pro podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva
- ▶ vhodné pro řezání vícekotoučovými pilami (rozmitání, omítání)
- ▶ vlnitý zub, úhel čela 36°



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
200	1,6	30	36	36°	0205311 020016
250	1,8	30	36	36°	0205311 025018
250	2,2	30	36	36°	0205311 025022
300	2,0	30	36	36°	0205311 030020
300	2,4	30	36	36°	0205311 030024
300	3,0	30	36	36°	0205311 030030
350	2,2	30	36	36°	0205311 035022
350	2,8	30	36	36°	0205311 035028
350	3,0	30	36	36°	0205311 035030
350	3,2	30	36	36°	0205311 035032
350	3,5	30	36	36°	0205311 035035
400	2,5	30	36	36°	0205311 040025
400	3,0	30	36	36°	0205311 040030
400	3,5	30	36	36°	0205311 040035
450	2,8	30	36	36°	0205311 045028
450	3,5	30	36	36°	0205311 045035
500	3,0	30	36	36°	0205311 050030
500	3,5	30	36	36°	0205311 050035
550	3,0	30	36	36°	0205311 055030
600	3,5	30	36	36°	0205311 060035
600	4,0	30	36	36°	0205311 060040
600	4,0	35	36	36°	0205311 070040

5311 - KV22°

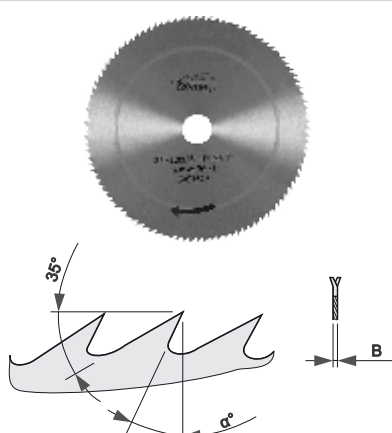
- ▶ pro podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva
- ▶ kotouče jsou popouštěné, sníženo nežádoucí pnutí,
- ▶ možnost použití v náročnějších podmínkách



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
250	2,2	30	24	22°	0205311A 02502224
300	3,0	30	24	22°	0205311A 03003024
350	3,2	30	24	22°	0205311A 03503224
400	3,0	30	24	22°	0205311A 04003024
450	3,5	30	24	22°	0205311A 04503524
500	3,0	30	28	22°	0205311A 05003028

5316 - NV

- ▶ pro podélné řezání tenkého dřeva a plastů
- ▶ do průměru 160 mm pro ruční strojky
- ▶ trojúhelníkové ozubení



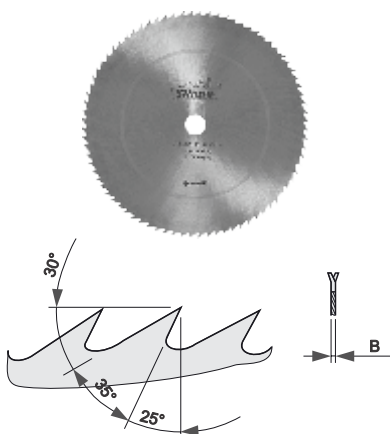
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
140	1,0	16	30	25°	0205316 0140103
140	1,0	16	60	15°	0205316 0140104
140	1,0	16	120	0°	0205316 0140105

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; α° - úhel čela zubu

PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený

5312 - 80NV25°

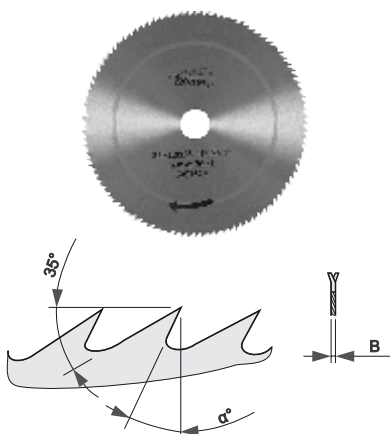
- ▶ pro řezání měkkého i tvrdého dřeva menších tlouštěk
- ▶ trojúhelníkové ozubení, úhel čela 25°



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
200	1,2	25	80	25°	0205312 020012
200	1,2	30	80	25°	0205312 02001230
200	1,6	25	80	25°	0205312 020016
250	1,6	25	80	25°	0205312 025016
250	1,8	25	80	25°	0205312 025018
250	2,0	30	80	25°	0205312 025020
300	1,6	30	80	25°	0205312 030016
300	2,0	30	80	25°	0205312 030020
350	1,8	30	80	25°	0205312 035018
350	2,2	30	80	25°	0205312 035022
350	2,8	30	80	25°	0205312 035028
400	2,0	30	80	25°	0205312 040020
400	2,5	30	80	25°	0205312 040025
450	2,2	30	80	25°	0205312 045022
450	2,8	30	80	25°	0205312 045028
500	2,5	30	80	25°	0205312 050025
500	3,0	30	80	25°	0205312 050030
550	2,5	30	80	25°	0205312 055025
550	3,0	30	80	25°	0205312 055030
600	2,8	30	80	25°	0205312 060028
600	3,5	30	80	25°	0205312 060035

5314 - NV

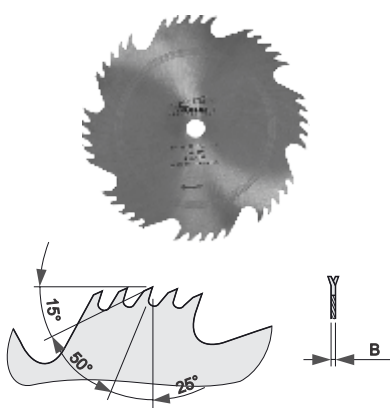
- ▶ pro podélné řezání tenkého dřeva a plastů
- ▶ do průměru 160 mm pro ruční strojky
- ▶ trojúhelníkové ozubení



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
80	0,9	10	90	0°	0205314 008009
100	0,9	10	90	0°	0205314 010009
100	0,9	22,2	90	0°	0205314 010009222
120	0,9	16	90	0°	0205314 012009
120	0,9	22,2	90	0°	0205314 012009222
150	1,0	22,2	100	0°	0205314 015010222
160	1,0	16	90	0°	0205314 01601016
160	1,0	20	90	0°	0205314 01601020
180	1,2	22,2	100	0°	0205314 018012222
200	1,8	25	100	8°	0205314 020018
250	1,8	25	120	8°	0205314 025018
300	1,8	30	140	10°	0205314 030018
350	1,8	30	140	10°	0205314 035018
400	2,0	30	140	10°	0205314 040020

5333 - 40KV25°H

- ▶ pro podélné řezání dřeva, zejména kulatin
- ▶ vhodné pro hranolovací pily, strojní posuv
- ▶ skupinové vřetové ozubení "HANIBAL"



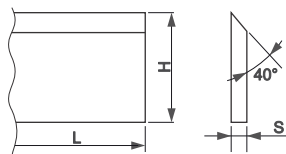
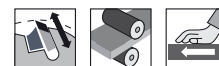
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z	α°	Objednací číslo
400	3,0	30	8 × 5	25°	0205333 040030
450	2,8	30	8 × 5	25°	0205333 045028
500	3,0	30	8 × 5	25°	0205333 050030
500	3,5	30	8 × 5	25°	0205333 050035
550	3,0	30	8 × 5	25°	0205333 055030
600	3,5	30	8 × 5	25°	0205333 060035
600	4,0	30	8 × 5	25°	0205333 060040
700	3,5	35	8 × 5	25°	0205333 070035
700	4,0	35	8 × 5	25°	0205333 070040
800	3,5	40	8 × 5	25°	0205333 080035
800	4,0	40	8 × 5	25°	0205333 080040
900	4,5	50	8 × 5	25°	0205333 090045
1000	5,0	50	8 × 5	25°	0205333 100050

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; α° - úhel čela zubu

HOBLOVACÍ NŮŽ

5811

- ▶ obrábění dřevěných desek a hranolů
- ▶ určeno pro srovnávací a tloušťkovací frézky
- ▶ hladké provedení bez ustavujících drážek



- materiál **DS** pro měkké dřevo
- tvrdost nožů 57+2 HRC
- materiál **HLS** pro měkké dřevo
- tvrdost nožů 58+2 HRC
- materiál **HS** pro měkké a tvrdé dřevo
- tvrdost nožů 60+2 HRC
- materiál **HSS 18%W** pro tvrdé a exotické dřevo
- tvrdost nožů 60+2 HRC

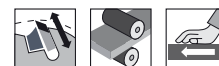
L [mm]	H [mm]	s [mm]	HSS 18% W Objednací číslo	HS Objednací číslo	HLS Objednací číslo	DS Objednací číslo
130	30	3,0	07011 01303034	-	-	-
180	30	3,0	07011 01803034	-	-	-
190	30	3,0	07011 01903034	-	-	-
230	30	3,0	07011 02303034	-	-	-
240	30	3,0	07011 02403034	-	-	-
250	30	3,0	07011 02503034	07011 02503032	07011 02503033	-
310	30	3,0	07011 03103034	07011 03103032	07011 03103033	-
410	30	3,0	07011 04103034	07011 04103032	07011 04103033	-
510	30	3,0	07011 05103034	07011 05103032	07011 05103033	-
610	30	3,0	07011 06103034	07011 06103032	07011 06103033	-
630	30	3,0	07011 06303034	07011 06303032	07011 06303033	-
640	30	3,0	07011 06403034	07011 06403032	07011 06403033	-
810	30	3,0	07011 08103034	07011 08103032	07011 08103033	-
250	35	3,0	07011 02503534	07011 02503532	07011 02503533	-
310	35	3,0	07011 03103534	07011 03103532	07011 03103533	07011 03103530
410	35	3,0	07011 04103534	07011 04103532	07011 04103533	07011 04103530
510	35	3,0	07011 05103534	07011 05103532	07011 05103533	-
610	35	3,0	07011 06103534	07011 06103532	07011 06103533	07011 06103530
630	35	3,0	07011 06303534	07011 06303532	07011 06303533	-
640	35	3,0	07011 06403534	07011 06403532	07011 06403533	-
810	35	3,0	07011 08103534	07011 08103532	07011 08103533	-

Další rozměry nožů pouze na objednávku

HOBLOVACÍ NŮŽ

5811

- ▶ obrábění dřevěných desek a hranolů
- ▶ určeno pro srovnávací a tloušťkovací frézky
- ▶ hladké provedení bez ustavujících drážek



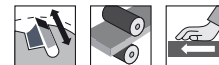
L [mm]	H [mm]	s [mm]	HSS 18% W Objednací číslo	HS Objednací číslo	HLS Objednací číslo	DS Objednací číslo
N 210	25	2,5	-	07011 02102522	-	-
N 260	25	2,5	-	07011 02602522	-	-
N 310	25	2,5	-	07011 03102522	-	-
N 260	20	3,0	07011 02602034	07011 02602032	-	-
N 260	25	3,0	07011 02602534	07011 02602532	-	-
N 305	25	3,0	07011 03052534	07011 03052532	-	-
N 310	25	3,0	07011 03102534	07011 03102532	-	-
N 410	25	3,0	07011 04102534	07011 04102532	-	-

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tloušťka nože; **N** - NOVINKA

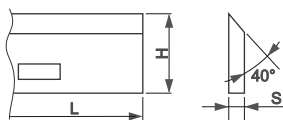
HOBLOVACÍ NŮŽ - typ ROJEK

5811 - ROJEK

- ▶ obrábění dřevěných desek a hranolů
- ▶ určeno pro srovnávací a tloušťkovací frézky typu ROJEK
- ▶ provedení včetně bez ustavujících drážek



200 x 53 x 3 HS

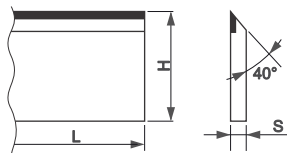
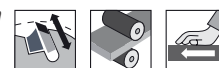


L [mm]	H [mm]	s [mm]	HSS 18% W Objednací číslo	HS Objednací číslo	HLS Objednací číslo	DS Objednací číslo
200	23	3,0	-	07011 02002335	-	07011 02002333
200	53	3,0	-	07011 02005334	-	-
250	20	3,0	-	07011 02502035	-	07011 02502033
310	30	3,0	07011 03103037	07011 03103035	07011 03103036	-
410	30	3,0	07011 04103037	07011 04103035	07011 04103036	-
510	30	3,0	-	07011 05103035	07011 05103036	-

HOBLOVACÍ NŮŽ HM

5841 - HM

- ▶ protahování a tloušťkování desek z tvrdého dřeva, desek s lepidlem
- ▶ hoblovací nože s břitovými destičkami ze slinutých karbidů (HM) mají tělo z konstrukční oceli



Ceny jsou kalkulovány pro délky do 1050 mm.

L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo	L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo
130	30	3,0	07041 0130303	130	35	3,0	-
180	30	3,0	07041 0180303	180	35	3,0	-
190	30	3,0	07041 0190303	190	35	3,0	-
230	30	3,0	07041 0230303	230	35	3,0	-
240	30	3,0	07041 0240303	240	35	3,0	-
250	30	3,0	07041 0250303	250	35	3,0	07041 0250353
310	30	3,0	07041 0310303	310	35	3,0	07041 0310353
410	30	3,0	07041 0410303	410	35	3,0	07041 0410353
510	30	3,0	07041 0510303	510	35	3,0	07041 0510353
610	30	3,0	07041 0610303	610	35	3,0	07041 0610353
630	30	3,0	07041 0630303	630	35	3,0	07041 0630353
640	30	3,0	07041 0640303	640	35	3,0	07041 0640353
810	30	3,0	07041 0810303	810	35	3,0	07041 0810353

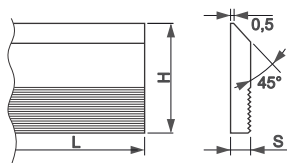
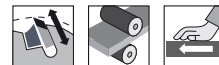
Další rozměry nožů pouze na objednávku

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tloušťka nože

BLANKETA S FIXAČNÍM RÝHOVÁNÍM

5812 - HS

- frézování profilů, obrábění dřevěných desek a hranolů
- určeno pro spodní frézky, vícestranné profilovací frézky, srovnávací a tloušťkovací frézky



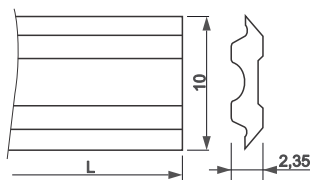
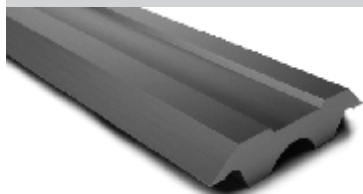
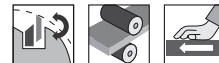
- materiál HS pro měkké a tvrdé dřevo
- tvrdost blanket 60+2 Hrc
- broušené drážkování
- úhel ostří: standard 45° + fazeta 0,5mm

L [mm]	Objednací číslo 40 × 8 mm	Objednací číslo 50 × 8 mm	Objednací číslo 60 × 8 mm	Objednací číslo 70 × 8 mm
30	07012 00304082	07012 00305082	07012 00306082	07012 00307082
40	07012 00404082	07012 00405082	07012 00406082	07012 00407082
50	07012 00404082	07012 00405082	07012 00406082	07012 00407082
60	07012 00604082	07012 00605082	07012 00606082	07012 00607082
70	07012 00704082	07012 00705082	07012 00706082	07012 00707082
80	07012 00804082	07012 00805082	07012 00806082	07012 00807082
100	07012 01004082	07012 01005082	07012 01006082	07012 01007082
130	07012 01304082	07012 01305082	07012 01306082	07012 01307082
150	07012 01504082	07012 01505082	07012 01506082	07012 01507082
180	07012 01804082	07012 01805082	07012 01806082	07012 01807082
210	07012 02104082	07012 02105082	07012 02106082	07012 02107082
230	07012 02304082	07012 02305082	07012 02306082	07012 02307082
260	07012 02604082	07012 02605082	07012 02606082	07012 02607082
650	07012 06504082	07012 06505082	07012 06506082	07012 06507082

OBOUSTRANNÝ HOBLOVACÍ NŮŽ

TERSA

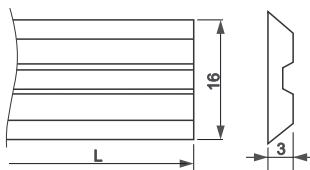
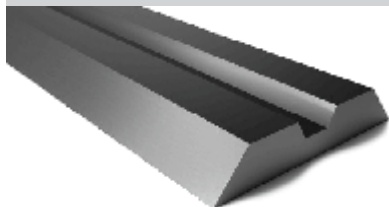
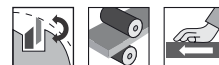
- pro srovnávací a tloušťkovací frézky
- materiál HSS 18%W



L [mm]	H [mm]	S [mm]	Objednací číslo
300	10,0	2,35	07060 030010232
310	10,0	2,35	07060 031010232
350	10,0	2,35	07060 035010232
400	10,0	2,35	07060 040010232
410	10,0	2,35	07060 041010232
450	10,0	2,35	07060 045010232
500	10,0	2,35	07060 050010232
510	10,0	2,35	07060 051010232
520	10,0	2,35	07060 052010232
530	10,0	2,35	07060 053010232
630	10,0	2,35	07060 063010232
635	10,0	2,35	07060 063510232
640	10,0	2,35	07060 064010232
650	10,0	2,35	07060 065010232

CENTROLOCK

- pro srovnávací a tloušťkovací frézky
- materiál HSS 18%W



L [mm]	H [mm]	S [mm]	Objednací číslo
40	16,0	3,0	07061 004016302
50	16,0	3,0	07061 005016302
60	16,0	3,0	07061 006016302
80	16,0	3,0	07061 008016302
100	16,0	3,0	07061 010016302
110	16,0	3,0	07061 011016302
130	16,0	3,0	07061 013016302
170	16,0	3,0	07061 017016302
180	16,0	3,0	07061 018016302
190	16,0	3,0	07061 019016302
230	16,0	3,0	07061 023016302
240	16,0	3,0	07061 024016302
260	16,0	3,0	07061 026016302
650	16,0	3,0	07061 065016302

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tloušťka nože

Doporučení pro použití pilových pásů na dřevo

Rozměry:

Rozměry pilového pásu se řídí podle použitého stroje a způsobu řezání materiálu.

Šířka pilového pásu u typů 5340 – C75 určuje nejmenší rádius, který se vyřezává v materiálu.

Jinak smí být nejvýše o 10 mm širší, než je šířka oběžných kol daného stroje.

Doporučené hodnoty šířky pilových pásů podle minimálního rádiusu:

Minimální rádius [mm]	25	52	100	150	200	300	400	500	600	700
Šířka pásu [mm]	6	10	15	20	25	30	35	40	45	50

U pilových pásů typu 5340 – WM je šířka pásů daná výrobcem stroje a je odvozena z oběžných kol.

Tloušťka pilového pásu nesmí překročit hodnotu S1, protože materiál pilového pásu by byl při ohybu příliš namáhán a mohlo by dojít k jeho mechanickému poškození.

$$s_1 = \frac{\text{průměr oběžného kola [mm]}}{1000}$$

Při volbě rozteče zubů se vychází z výšky řezaného materiálu. Doporučuje se 3 až 5 zubů v záběru.

Provozní podmínky:

Maximální řezná rychlost pilového pásu je předepsána výrobcem pásové pily. Obvykle se pohybuje v rozmezí 20 – 35 m/s.

Platí obecná zásada, že čím tvrdší je řezaný materiál, tím menší je řezná rychlost.

Zásady při používání:

- Před zahájením řezání je nutné přikontrolovat, zda je pilový pás správně naostřen, rozveden a zda není poškozen nebo vyhrátý. Vyhrátí pilového pásu se projevuje zabarvením pásu fialovou barvou i po vychladnutí pásu.
- Pilový pás musí být dostatečně napnutý. Vyvarujte se ale velkému napnutí pásu, které by mohlo způsobit roztržení pásu. Doporučené maximální hodnoty napnutí pilového pásu:

Typ: 5340 C75

Provedení H x S x T [mm]	Tahové napětí σ [MPa]	Napínací síla [N]
6 x 0,5 x 4	25	105
8 x 0,5 x 5	25	142,5
10 x 0,6 x 6	25	211,5
12 x 0,6 x 7	30	320
15 x 0,6 x 7	30	428
20 x 0,6 x 8	30	585
25 x 0,6 x 8	30	893
25 x 0,7 x 8	30	1006
30 x 0,7 x 10	30	1245
35 x 0,8 x 10	40	1702
40 x 0,7 x 10	45	2190
40 x 0,8 x 10	45	2550
45 x 0,9 x 12	50	3564
50 x 0,9 x 12	50	4014

Typ: 5340 WM1, 5340 WM2, 5340 WM3

Provedení H x S x T [mm]	Tahové napětí σ [MPa]	Napínací síla [N]
32 x 0,9 x 22	40	1840
32 x 1,0 x 22	40	2040
32 x 1,1 x 22	40	2240
35 x 0,9 x 22	40	2050
35 x 1,0 x 22	40	2280
35 x 1,1 x 22	40	2510
40 x 0,9 x 22	45	2700
40 x 1,1 x 22	45	2930
50 x 1,1 x 22	45	4760

- Vedení pilového pásu a vodící kolečka musí být zbaveny pilin a pryskyřice. Vůle mezi vodítky a pásem smí být nejvýše 0,2mm. Vzdálenost horního vodítka od řezaného materiálu se volí co nejmenší, aby tuhost pásu byla co největší.
- Řezaný materiál držet oběma rukama tak, aby tělo bylo mimo rovinu pilového pásu. Materiál neřezat násilím.
- Zahájit řezání až po dosažení plné řezné rychlosti. Čas doběhu pilového pásu nezkracovat třením o bok pilového pásu ani dořezáváním materiálu.
- Při řezání velkých rozměrů je nutno používat pevného vedení. Při dořezávání materiálu, používat přidržovacích pomůcek.
- Pilový pás je nutno pravidelně vyměňovat a odstavovat (přesto, že není otupen), zachovávají se tak mechanické vlastnosti materiálu pásu.
- Pilový pás by se neměl v žádném případě vyhrát. Pokud se tak stane, pás okamžitě odstavit a po vychladnutí znovu rozvést a naostřit, případně zkontrolovat jeho rovinnost. Aby nedošlo k vyhrátí je nutno dbát na včasně ostření a dodržování řezných podmínek.
- V případě výskytu prasklin pás vyřadit.
- Po skončení práce nenechávat pilový pás na stroji napnutý, vždy jej uvolnit.

Údržba:

Rozvod se provádí na 1/3 až 2/3 výšky zubu a rozvádí se na každou stranu přibližně o 1/3 až 1/2 tloušťky pilového pásu.

U měkkých dřev může být rozvod zubů i větší, ale nikdy nesmí dojít k takovému vyhnutí zubů, aby mezi břity zůstal nevyřezaný klín dřeva. Při rozvádění dodržujte stejnou hodnotu rozvodu po celé délce pásu. Dbejte především na rovnoměrnost rozvodu (odchylka max. 0,1mm).

V opačném případě dochází k zabíhání pásu na stranu většího rozvodu.

Ostření zubů se provádí keramickým kotoučem (umělý korund) střední hrubosti zrna. Ostří se čelo zubu.

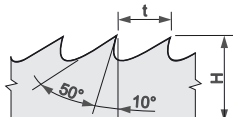
V případě výrazného otupení se přebroušuje i hřbet zubu. Při ostření zabraňte nežádoucímu zčernání (vyžihání) ostřené části zubu.

Při broušení je důležité zachovat rádius v patě zubu. Ostrý přechod tvaru v patě zubu napomáhá vzniku trhlin v materiálu.

PILOVÝ PÁS na dřevo

5340 C75

- ▶ pásy baleny ve svitcích délky 25m, rozvedené
- ▶ pásy lze objednat i svařené na míru
- ▶ materiál uhlíková ocel C75, tvrdost materiálu 42-44 HRc



- C75 - R** - vyzubený, rozvedený
C75 - RO - vyzubený, rozvedený, ostřený
C75 - ROK - vyzubený, rozvedený, ostřený, kalený

H [mm]	B [mm]	t [mm]	Objednací číslo C75 - R	Objednací číslo C75 - RO	Objednací číslo C75 - ROK
6	0,5	4	0455340 106	0455340 206	0455340 306
8	0,5	5	0455340 108	0455340 208	0455340 308
10	0,4	6	-	-	0455340 31004
10	0,6	6	0455340 11006	0455340 21006	0455340 31006
12	0,6	7	0455340 112	0455340 212	0455340 312
15	0,4	7	-	-	0455340 31504
15	0,6	7	0455340 115	0455340 215	0455340 31506
20	0,6	8	0455340 120	0455340 220	0455340 320
25	0,6	8	0455340 12506	0455340 22506	0455340 32506
25	0,7	8	0455340 12507	0455340 22507	0455340 32507
30	0,7	10	0455340 130	0455340 230	0455340 330
35	0,7	10	0455340 135	0455340 235	0455340 335

Sevisní operace

Svaření pilového pásu 6+15mm [ks]

Svaření pilového pásu 20+35mm [ks]

Objednací číslo

0465340 00101

0465340 00102

Minimální počet svařených pásů RO a ROK 3 ks.

PILOVÝ PÁS na dřevo - NÁSTROJOVÁ OCEL

HOOK-ROK

- ▶ určeno pro kusovou výrobu a méně náročné aplikace
- ▶ nosná část i zuby z uhlíkové oceli
- ▶ bříty zubů kaleny a popouštěny na tvrdost 64-65 Hrc



	H [mm]	B [mm]	t [mm]	TPI	Objednací číslo
N	6	0,65	4,0	6	062 29720606
N	6	0,65	6,3	4	062 29720604
N	8	0,65	6,3	4	062 29720804
N	10	0,65	6,3	6	062 29721006
N	10	0,65	6,3	4	062 29721004
N	13	0,65	6,3	4	062 29721304
N	16	0,80	8,0	3	062 29721603
N	20	0,80	8,0	3	062 29722003
N	27	0,90	8,0	3	062 29722703

Sevisní operace

Svaření pilového pásu NO 6-27mm [ks]

Objednací číslo

062 297100

Lze dodat po 1 ks svařených pásů.

KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na dřevo - typ WM

5340 WM



V - vyzubený
RO - vyzubený, rozvedený, ostřený
ROK - vyzubený, rozvedený, ostřený, kalený

- ▶ pásy baleny ve svitcích délky 25m, lze objednat i svařené na míru
- ▶ materiál ocel s obsahem chromu a vanadu, tvrdost 44-46 HRC,
- ▶ arondovaná spodní hrana, v provedení ROK špičky 63-66 HRC



H [mm]	B [mm]	t [mm]	Objednací číslo V	Objednací číslo RO	Objednací číslo ROK
SILVER MASTER - WM1					
35	1,0	22	04053401 035101	04053401 035103	04053401 035105
35	1,1	22	04053401 035111	04053401 035113	04053401 035115
40	1,1	22	04053401 040111	04053401 040113	04053401 040115
SILVER MASTER - WM2					
32	1,0	22	-	-	04053402 032105
35	1,0	22	04053402 035101	04053402 035103	04053402 035105
35	1,1	22	04053402 035111	04053402 035113	04053402 035115
40	1,1	22	04053402 040111	04053402 040113	04053402 040115
GOLD MASTER - WM2					
38	1,14	22,2	-	-	04053406 038115
50	1,1	22,2	-	-	04053406 050115

Sevisní operace

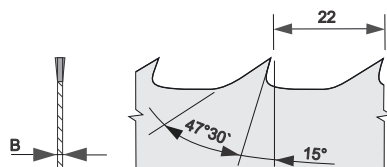
Svaření kmenového pilového pásu WM [ks]

Objednací číslo

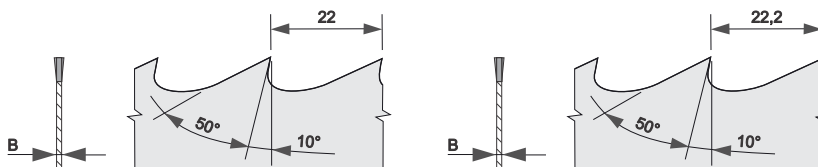
0405340 001

Minimální počet svařených pásů 2 ks.

WM 1 - určen pro řezání měkkého dřeva



WM 2 - určen pro řezání tvrdého i měkkého dřeva



KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na dřevo - typ WM BIMETAL

WM2 - BIMETAL



- ▶ určeno pro řezání velmi tvrdých dřev
- ▶ tělo pásu z pružné legované oceli, tvrdost 50 HRC
- ▶ zuby HSS v provedení M42 tvrdost 67-69 HRC



H [mm]	B [mm]	t [mm]	Objednací číslo
34	0,9	22,2	04053400 034095
34	1,1	22,2	04053400 034115
41	1,1	22,2	04053400 041115
50	1,1	22,2	04053400 050115

Sevisní operace

Svaření kmenového pilového pásu WM-BIMETAL [ks]

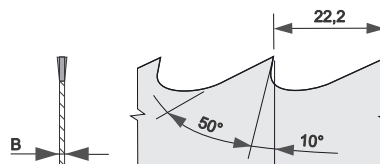
Objednací číslo

0405340 00102

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

ROK - vyzubený, rozvedený, ostřený, kalený

WM 2 - určen pro řezání tvrdého i měkkého dřeva



STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR - pokyny

Pro co nejdelší životnost a správnou funkci nástrojů je nutné je pravidelně a řádně udržovat.

Rámové listy pro rozvod, pro pých a nástroje s tvrdochromovým povlakem dodáváme jako polotovary. Před prvním použitím nutno naostřit, poté správně rozvést (napěchovat) a znovu přeastřit. Pilové listy se stelitovanými zuby dodáváme již naostřené a připravené k práci.

Materiál: Pilové listy pro rozvod, a které budou stelitovány jsou standardně vyráběny z materiálu 75Cr1 (DIN 1.2003) o tvrdosti 48+/-2 Hrc.

Pro pily pýchované je tvrdost upravena na 44+/-2 Hrc, aby nedocházelo k nadměrnému opotřebování pýchovacího zařízení.

Pro aplikaci s vyššími nároky na zátěž pilových listů je vhodný materiál 74NiCr2 (DIN 1.2703, jednotná tvrdost 48+/-2 Hrc).

TVRDOCHROMOVÝ POVLAKE

Pro zlepšení mechanických vlastností a zdokonalení nástroje je možné povlakovat pilové listy vrstvou tvrdochromu.

Charakteristika:

- >> vyšší odolnost proti opotřebení - déle vydrží ostré
- >> chrání pilové listy před korozi
- >> čistý řez, plocha listu se nezálepuje smůlou

Provedení:

Tloušťka vrstvy je volitelná mezi 10-15 mikrony, za standard je považováno 15 mikronů.

Tvrdochromový povlak je nanášen v celé šířce listu (ne jen v zubech), proto je možné využít jej po celou dobu životnosti listu.

PILOVÉ LISTY STELITOVANÉ

Mezi hlavní výhody stelitovaných pil patří:

- >> delší trvanlivost břitu (3-6x více oproti klasickému provedení)
- >> menší energetická náročnost při řezání
- >> vyšší kvalita povrchu rozmítaného materiálu
- >> možnost opětovného navaření břitů nástroje po odbroušení celé vrstvy návaru (po cca 15-20 přeastřích)

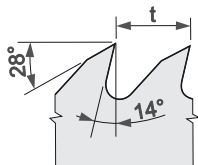
STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR PRO ROZVOD

5360.1 KV
5360.01 NV

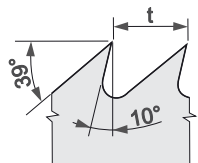
- listy jsou dodávány rovnané a vytužené, nerozvedené a neostřené
- dodávány běžně s kalenými lištami šíře 35, 30, 25 mm, s rovným děrováním (ESTERER) nebo neolištované



5360.1 KV
vlčí ozubení

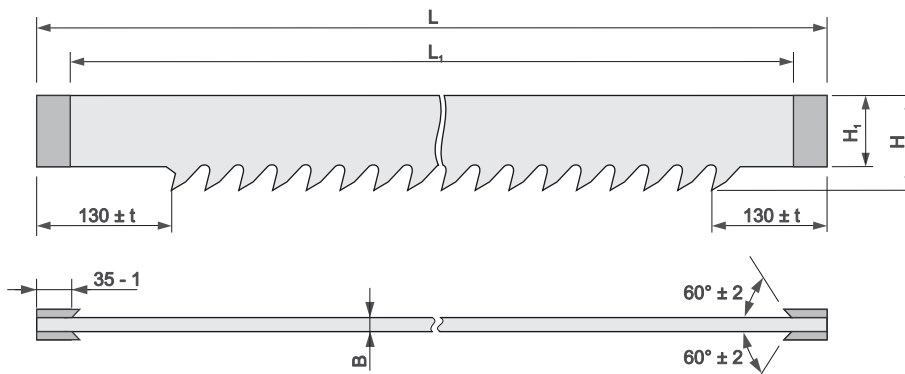


5360.01 NV
trojúhelníkové ozubení



L [mm]	H [mm]	B [mm]	t [mm]	Olištování [mm]	Objednací číslo
1250	160	2,0	26	30 x 140	03110030 125016020
985	140	2,0	26	35 x 120	03110035 098514020
1000	140	2,0	26	35 x 120	03110035 100014020
1200	140	2,0	26	35 x 120	03110035 120014020
1205	140	2,0	26	35 x 120	03110035 120514020
1250	160	2,2	26	35 x 140	03110035 125016022
1345	160	2,2	26	35 x 140	03110035 134516022
1415	160	2,2	26	35 x 140	03110035 141516022
1445	160	2,2	26	35 x 140	03110035 144516022
1485	160	2,2	26	35 x 140	03110035 148516022

Další rozměry rámových pil na objednávku.



LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; B - tloušťka pilového listu; t - zubová rozteč; H₁ - výška lišty

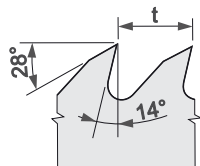
STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR CHROMOVANÝ

5360.1 KV - Cr

- listy jsou dodávány rovnané a vytužené, nerozvedené a neostřené
- tvrdochromová vrstva zlepšuje odolnost listu proti opotřebení

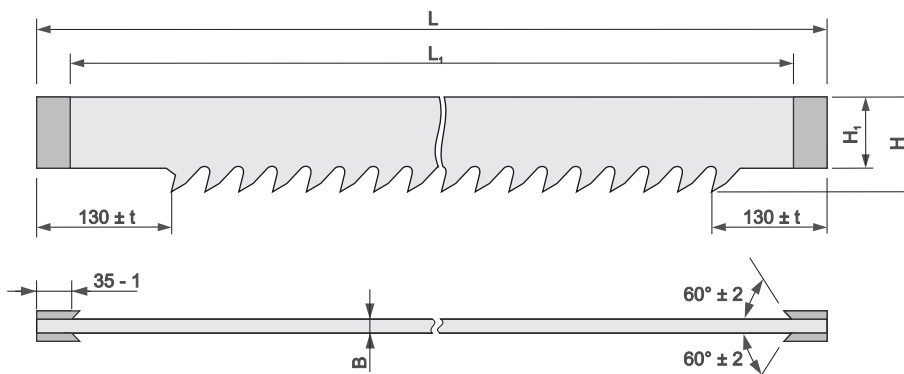


**5360.1 KV
vlčí ozubení
CHROMOVANÉ**



L [mm]	H [mm]	B [mm]	t [mm]	Olištování [mm]	Objednací číslo
1000	140	2,0	26	35 x 120	03035 120014020
1200	140	2,0	26	35 x 120	03035 120514020
1205	140	2,0	26	35 x 120	03035 120514020
1415	160	2,2	26	35 x 140	03035 141516022
1445	160	2,2	26	35 x 140	03035 144516022
1485	160	2,2	26	35 x 140	03035 148516022

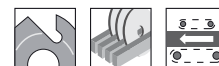
Další rozměry rámových pil na objednávku.



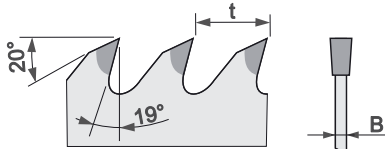
STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR STELITOVANÝ

5363 - STELIT

- listy jsou dodávány rovnané a vytužené, nerozvedené
- pro zpracování odkorněného, čistého dřeva

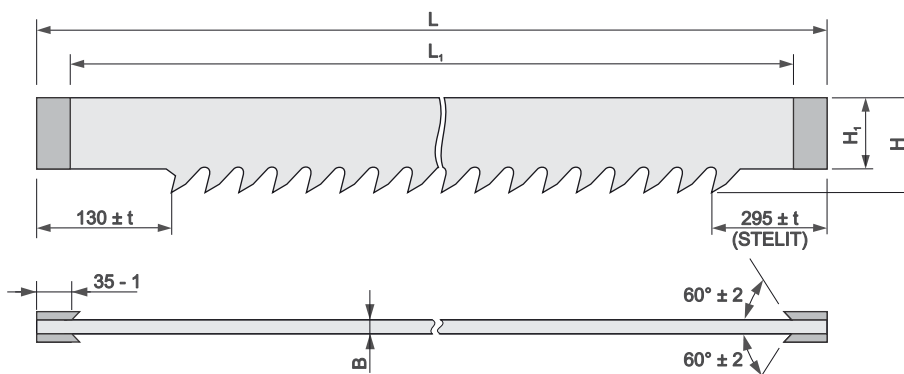


**5363
vlčí ozubení
STELIT**



L [mm]	H [mm]	B [mm]	t [mm]	Olištování [mm]	z [mm]	Objednací číslo
1000	140	2,0	26	35 x 120	25	0303525 100014020
1205	140	2,0	26	35 x 120	33	0303533 120514020
1415	160	2,2	26	35 x 140	40	0303540 141516022

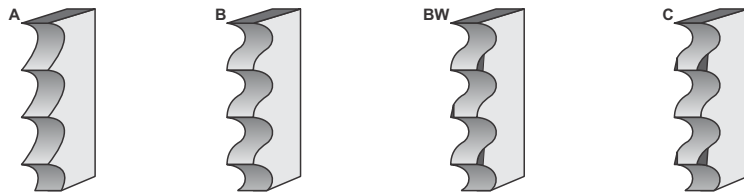
Další rozměry rámových pil na objednávku.



LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; B - tloušťka pilového listu; t - zubová rozteč; H₁ - výška lišty; z - počet stelitových zubů

PILOVÉ KOTOUČE na kov - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tvary zubů pilových kotoučů



Doporučené hodnoty při řezání

Níže jsou uvedena doporučení pro obvodovou rychlost a rychlost posuvu podle druhu děleného materiálu.

Druh děleného materiálu	Pevnost [N/mm ²]	Obvodová rychlost [m/min.]	Posuv na zub [mm]
Oceli automatové	350 - 500	25 - 50	0,03 - 0,06
Oceli cementované	500 - 750	15 - 30	0,03 - 0,04
Oceli s vyšší pevností [HSS]	700 - 950	10 - 20	0,02 - 0,03
Oceli velmi tvrdé	950 - 1050	10 - 15	0,02 - 0,03
Oceli pro práci za tepla	950 - 1300	5 - 10	0,01 - 0,03
Oceli austenitické (nerez)	500 - 800	10 - 20	0,01 - 0,03
Hliník nelegovaný	90 - 200	1000 - 2000	0,04 - 0,09
Hliník a jeho slitiny	200 - 400	500 - 1000	0,03 - 0,07
Slitiny hliníku s max. 5% Si	300 - 500	120 - 200	0,03 - 0,07
Měď	200 - 400	100 - 400	0,04 - 0,06
Bronzy fosforové	400 - 600	100 - 400	0,04 - 0,06
Bronzy tvrdé	600 - 900	40 - 120	0,04 - 0,06
Mosaz	200 - 400	400 - 600	0,04 - 0,08
Mosaz legovaná	400 - 700	150 - 500	0,04 - 0,06
Šedá litina	100 - 400	15 - 25	0,04 - 0,05
Slitiny titanu	300 - 800	25 - 50	0,03 - 0,04
Nosníky a profily - stěna 0,1 D	300 - 600	15 - 20	0,03 - 0,06
Profily a trubky - stěna 0,025 D	300 - 600	25 - 50	0,03 - 0,06

Správná volba **obvodové rychlosti** a **rychlosti posuvu** je nepochybně rozhodující pro optimalizaci procesu řezání. Je třeba dbát na to, že mezi hodnotami obou rychlostí existuje úzká spojitost, která by měla být vždy dodržena. Pokud je např. obvodová rychlost v poměru vůči posuvu příliš vysoká, bude se řezaný díl spíše leštit než řezat.

V opačném případě při vysoké rychlosti posuvu v poměru vůči obvodové rychlosti, zůstává kotoučové pile málo času, aby stihla vyhodit třísku z mezizubního prostoru a může dojít k jejímu zlomení.

Obvodová rychlost (V), která se vyjadřuje v metrech za minutu, se nesmí zaměnit s počtem otáček za minutu (**RPM**).

Aby bylo možno zjistit **počet otáček** nutný pro nastavení stroje je možno použít následující vzorec:

$$\text{RPM} = V \times 1000 / D \times 3,14$$

[V - obvodová rychlost, D - průměr listu]

Tabulka obsahuje také doporučené hodnoty pro **posuv na zub**.

Tato hodnota umožňuje zjistit celkový posuv, který má být na stroji nastaven.

Slouží k tomu následující vzorec:

$$A_t = A_z \times Z \times \text{RPM}$$

[A_t - celkový posuv [mm/min.], A_z - posuv na zub, Z - počet zubů, RPM - počet otáček za minutu]

DRÁŽKOVACÍ PILOVÝ KOTOUČ na kov

2910; 2913; 2916

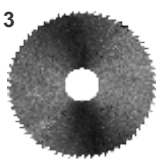
- ČSN 2910 (DIN 1837 A) - jemné ozubení
- ČSN 2913 (DIN 1838 B) - polohrubé ozubení
- ČSN 2916 (DIN 1838 C) - hrubé ozubení



2910



2913



2916



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z 2910	z 2913	z 2916
20	0,20	5	80	-	-
20	0,25	5	64	-	-
20	0,30	5	64	-	-
20	0,40	5	64	-	-
20	0,50	5	48	-	-
20	0,60	5	48	-	-
20	0,80	5	48	-	-
20	1,00	5	40	-	-
20	1,20	5	40	-	-
20	1,60	5	40	-	-
20	2,00	5	32	-	-
20	2,50	5	32	-	-
25	0,20	8	80	-	-
25	0,25	8	80	-	-
25	0,30	8	80	-	-
25	0,40	8	64	-	-
25	0,50	8	64	-	-
25	0,60	8	64	-	-
25	0,80	8	48	-	-
25	1,00	8	48	-	-
25	1,20	8	48	-	-
25	1,60	8	40	-	-
25	2,00	8	40	-	-
25	2,50	8	40	-	-
25	3,00	8	32	-	-
32	0,20	8	100	-	-
32	0,25	8	100	-	-
32	0,30	8	80	-	-
32	0,40	8	80	-	-
32	0,50	8	80	-	-
32	0,60	8	64	-	-
32	0,80	8	64	-	-
32	1,00	8	64	-	-
32	1,20	8	48	-	-
32	1,60	8	48	-	-
32	2,00	8	48	-	-
32	2,50	8	40	-	-
32	3,00	8	40	-	-
32	4,00	8	40	-	-
40	0,20	10	128	-	-
40	0,25	10	100	-	-
40	0,30	10	100	-	-
40	0,40	10	100	-	-
40	0,50	10	80	-	-
40	0,60	10	80	-	-
40	0,80	10	80	-	-
40	1,00	10	64	-	-
40	1,20	10	64	-	-
40	1,60	10	64	-	-
40	2,00	10	48	-	-
40	2,50	10	48	-	-
40	3,00	10	48	-	-

D [mm]	B [mm]	d [mm]	z 2910	z 2913	z 2916
50	0,20	13	128	-	-
50	0,25	13	128	-	-
50	0,30	13	128	-	-
50	0,40	13	100	-	-
50	0,50	13	100	48	-
50	0,60	13	100	48	-
50	0,80	13	80	40	-
50	1,00	13	80	40	-
50	1,20	13	80	40	-
50	1,60	13	64	32	-
50	2,00	13	64	32	-
50	2,50	13	64	32	-
50	3,00	13	48	24	-
50	4,00	13	48	24	-
50	5,00	13	48	24	-
63	0,25	16	160	-	-
63	0,30	16	128	-	-
63	0,40	16	128	-	-
63	0,50	16	128	64	-
63	0,60	16	100	64	-
63	0,80	16	100	48	-
63	1,00	16	100	48	40
63	1,20	16	80	40	32
63	1,60	16	80	40	32
63	2,00	16	80	40	32
63	2,50	16	64	40	32
63	3,00	16	64	40	24
63	3,50	16	64	40	24
63	4,00	16	64	32	24
63	5,00	16	48	32	24
63	6,00	16	48	32	20
80	0,30	22	160	-	-
80	0,40	22	160	-	-
80	0,50	22	128	-	-
80	0,60	22	128	64	-
80	0,80	22	128	64	-
80	1,00	22	100	48	40
80	1,20	22	100	48	40
80	1,60	22	100	48	40
80	2,00	22	80	40	32
80	2,50	22	80	40	32
80	3,00	22	80	40	32
80	3,50	22	80	40	32
80	4,00	22	64	32	26
80	5,00	22	64	32	26
80	6,00	22	64	32	26

LEGENDA: D - průměr pilového kotouče; B - tloušťka pilového kotouče; d - upínací průměr pilového kotouče; z - počet zubů

DRÁŽKOVACÍ PILOVÝ KOTOUČ na kov

- ČSN 2910 (DIN 1837 A) - jemné ozubení
- ČSN 2913 (DIN 1838 B) - polohrubé ozubení
- ČSN 2916 (DIN 1838 C) - hrubé ozubení



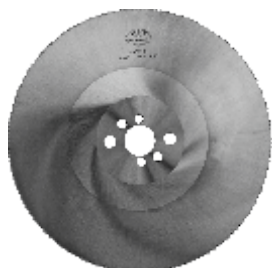
D [mm]	B [mm]	d [mm]	z 2910	z 2913	z 2916
100	0,50	22	160	-	-
100	0,60	22	160	80	-
100	0,80	22	128	64	-
100	1,00	22	128	64	52
100	1,20	22	128	64	50
100	1,60	22	100	64	50
100	2,00	22	100	64	40
100	2,50	22	100	48	40
100	3,00	22	80	48	40
100	3,50	22	80	48	40
100	4,00	22	80	48	32
100	5,00	22	80	40	32
100	6,00	22	64	40	32
125	0,50	22	160	-	-
125	0,60	22	160	80	-
125	0,80	22	160	80	64
125	1,00	22	128	80	64
125	1,20	22	128	80	50
125	1,60	22	128	64	50
125	2,00	22	100	64	50
125	2,50	22	100	64	40
125	3,00	22	100	48	40
125	3,50	22	100	48	40
125	4,00	22	100	48	40
125	5,00	22	80	48	40
125	6,00	22	80	48	32

D [mm]	B [mm]	d [mm]	z 2910	z 2913	z 2916
160	1,00	32	160	100	80
160	1,20	32	160	100	64
160	1,60	32	160	80	64
160	2,00	32	128	80	64
160	2,50	32	128	80	50
160	3,00	32	128	64	50
160	3,50	32	128	64	50
160	4,00	32	100	64	50
160	4,50	32	100	64	50
160	5,00	32	100	64	40
160	6,00	32	100	50	40
200	1,00	32	200	-	-
200	1,20	32	200	-	80
200	1,60	32	160	100	80
200	2,00	32	160	100	64
200	2,50	32	160	80	64
200	3,00	32	128	80	64
200	3,50	32	128	80	64
200	4,00	32	128	64	50
200	4,50	32	128	64	50
200	5,00	32	128	64	50
200	5,50	32	128	64	50
200	6,00	32	100	64	50

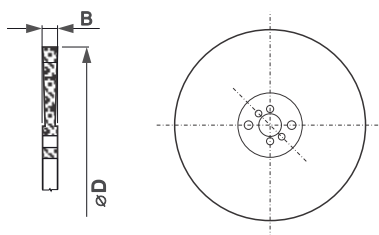
DĚLÍČÍ PILOVÝ KOTOUČ na kov - Dmo5

HSS / Dmo5

- produktivní dělení materiálu např. ocel, litina, barevné kovy
- HSS pilové kotouče se stranovým dutým podbrusem a přírubou, opatřené vedlejšími unášecími otvory



D [mm]	B [mm]	d [mm]	z [mm]	Geometrie ozubení	Unášecí otvory	Objednací číslo
250	2,0	32	200	BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25020200
250	2,5	32	160	C	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25025160
250	2,5	32	200	BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25025200
250	3,0	32	160	C	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25030160
250	3,0	32	200	BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	06320 25030200

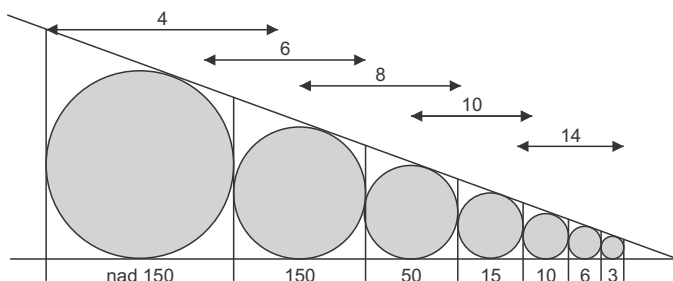


LEGENDA: D - průměr pilového kotouče; B - tloušťka pilového kotouče; d - upínací průměr pilového kotouče; z - počet zubů

STROJNÍ PILOVÝ LIST na kov - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Volba správného druhu strojních pilových listů
se správným počtem zubů na palec
závisí na rozměrech a druhu řezaného materiálu.

14 z / 1" - pro řezání tenkých materiálů všech druhů jako jsou roury, trubky, profily apod.
10 z / 1" - pro řezání malých a středních tloušťek všech druhů materiálu
6 z / 1" - pro řezání velkých tloušťek všech druhů materiálů
4 z / 1" - pro řezání velkých tloušťek měkkých materiálů



Doporučený počet zubů pro jednotlivé druhy materiálu

Materiál	Průměr materiálu (mm)		
	10 - 30	30 - 100	100 - 250
	Počet zubů		
Automatová ocel	14 - 8	8 - 6	6 - 4
Stavební ocel			
Konstrukční ocel			
Zušlechťená ocel	14 - 8	8 - 6	6 - 4
Nitridační Ocel			
Nelegovaná nást. ocel	10 - 8	6 - 4	4
Legovaná nást. ocel			
Pérová ocel	14 - 8	8 - 6	6 - 4
Žárupevná ocel	8 - 6	6 - 4	6 - 4
Nerezová ocel			
Ocel a temp. litina do 200HB	8 - 6	6 - 4	4
Šedá litina přes 200HB			
Litina	10 - 8	8 - 6	6 - 4
Dural			
Bronz	6 - 4	6 - 4	6 - 4
Hliník			
Mosaz			

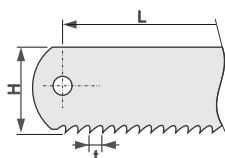
STROJNÍ PILOVÝ LIST na kov

2961

- konstrukční, nástrojové a rychlořezné oceli a litiny, neželezné kovy
- plné průřezy, trubky, profily apod.
- z vysoce výkonné švédské rychlořezné oceli



HSS 1.3343



L [mm]	H [mm]	s [mm]	t [mm]	TPI	Objednací číslo
300	25	1,2	1,8	14	060 29613002518
300	25	1,2	2,5	10	060 29613002525
300	25	1,2	3,1	8	060 29613002531
300	25	1,2	4,0	6	060 29613002540
350	32	1,6	1,8	14	060 29613503218
350	32	1,6	2,5	10	060 29613503225
350	32	1,6	3,1	8	060 29613503231
350	32	1,6	4,0	6	060 29613503240
400	32	1,6	1,8	14	060 29614003218
400	32	1,6	2,5	10	060 29614003225
400	32	1,6	3,1	8	060 29614003231
400	32	1,6	4,0	6	060 29614003240
400	32	1,6	6,3	4	060 29614003263
400	40	2,0	2,5	10	060 29614004025
400	40	2,0	3,1	8	060 29614004031
400	40	2,0	4,0	6	060 29614004040
400	40	2,0	6,3	4	060 29614004063

L [mm]	H [mm]	s [mm]	t [mm]	TPI	Objednací číslo
450	32	1,6	1,8	14	060 29614503218
450	32	1,6	2,5	10	060 29614503225
450	32	1,6	3,1	8	060 29614503231
450	32	1,6	4,0	6	060 29614503240
450	32	1,6	6,3	4	060 29614503263
450	40	2,0	2,5	10	060 29614504025
450	40	2,0	3,1	8	060 29614504031
450	40	2,0	4,0	6	060 29614504040
450	40	2,0	6,3	4	060 29614504063
500	40	2,0	2,5	10	060 29615004025
500	40	2,0	3,1	8	060 29615004031
500	40	2,0	4,0	6	060 29615004040
500	40	2,0	6,3	4	060 29615004063
550	50	2,5	3,1	8	060 29615505031
550	50	2,5	4,0	6	060 29615505040
550	50	2,5	6,3	4	060 29615505063
600	50	2,0	2,5	10	060 296160050252
600	50	2,0	3,1	8	060 296160050312
600	50	2,0	4,0	6	060 296160050402
600	50	2,0	6,3	4	060 296160050632
600	50	2,5	3,1	8	060 29616005031
600	50	2,5	4,0	6	060 29616005040
600	50	2,5	6,3	4	060 29616005063
650	50	2,5	3,1	8	060 29616505031
650	50	2,5	4,0	6	060 29616505040
650	50	2,5	6,3	4	060 29616505063
700	50	2,5	3,1	8	060 29617005531
700	50	2,5	4,0	6	060 29617005540
700	50	2,5	6,3	4	060 29617005563

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; s - síla těla; t - zubová rozteč; TPI - počet zubů na palec

PILOVÝ PÁS na kov - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Pásy z uhlíkové oceli

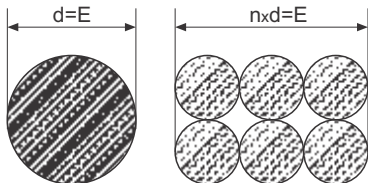
Pilové pásy z uhlíkové - nástrojové oceli jsou hospodárnou volbou pro běžné použití. Je možné je použít na dělení uhlíkových ocelí, barevných kovů, abrazivních materiálů a dalších.

Bimetalové pásy

Bimetalové pilové pásy nabízí kombinaci špičky zubu z rychlořezné oceli a těla z pružné legované oceli. Špičky zubů z ušlechtilé oceli HSS jsou v provedení M42 a M51. Výsledkem je ekonomicky neefektivnější řešení pro řezání kovových materiálů. Nabízíme vám širokou paletu pilových pásů, která zajistí optimální řez v každé situaci.

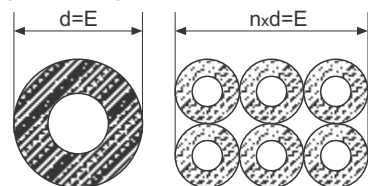
VOLBA SPRÁVNÉHO OZUBENÍ

pro řezání plného materiálu



E = Průřez (mm)	TPI	Tvar zubu
nad 300	1,4/2	V - POS
120 - 350	2/3	V - POS
80 - 140	3/4	V - POS
60 - 110	4/6	V - POS
40 - 70	5/8	V - 0
30 - 60	6/10	V - 0
20 - 40	8/12	V - 0
do 10	10/14	V - 0

pro řezání profilového materiálu



Tloušťka stěny (S) mm	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900
1	32	24	18	18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12				
2	32	24	18	18	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8
3	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
5	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
8	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
10		8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
12		8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
15		8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
20			6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
30				4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
75								2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2
100									2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
150										2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
200											1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	
250												1,4/2	1,4/2		

Návod na správné použití pilového pásu na kov

- Je třeba věnovat pilovému pásu stejnou péči jako je věnována jiným obráběcím nástrojům. Zvláště je třeba kontrolovat:
 - trhliny
 - napěchování hřbetu
 - zkroucení a otupení zubů pásu.
- Udržovat pásovou pilu v dobrém technickém stavu. Zvláště je třeba kontrolovat, podle potřeby seřadit či vyměnit:
 - funkci upínacího svěráku a mechaniky mapínání pásu.
 - dostatečný tlak hydrauliky, množství chladicí kapaliny, rovnoběžnost oběžných kol, stav a seřízení vodítek.
- Nasadit pilový pás na čistá, třísek zbavená oběžná kola, zasunout jej mezi vodící kolečka, správně napnout pás a seřadit rotující kartáč pro vynášení třísek ze zubní mezery.
- Řezaný materiál pevně upínat do svěráku tak, aby byl co největší počet zubů (nejméně 4, nejvíce 30) v záběru. Při řezání více kusů musí být každý kus pevně upnut.
- Před řezáním zjistit tvrdost materiálu - tvrdé místo, špínu nebo ožehnutí plamenem odstranit.
- Před řezáním odlitků důkladně pilníkem nebo ocelovým kartáčem odstranit z povrchu odlitků písek, který způsobuje velmi rychlé otupení pilového pásu.
- Před zahájením řezání je třeba dodržet minimální vůli 10mm mezi hrotnicí pásu a řezaným materiálem a nastavit pak minimální tlak posuvu ramene pily.
- Po spuštění stroje postupně tlak posuvu ramene zvyšovat. Nepoužívat příliš velkého ani příliš malého tlaku.
- Při řezání dbát na plynulý tok chladicí kapaliny do místa řezu.
- Po odříznutí dvou nebo tří kusů proveďte dopnutí pilového pásu, není-li na pile napínání samočinné.
- Po určité době kontrolujte dobu řezu a je-li tato nepoměrně dlouhá, vyměňte pilový pás za nový.
- Nikdy nezačínajte řezat s novým pilovým pásem ve starém řezu. Je třeba materiál otočit a začít řezat znovu.

PILOVÝ PÁS na kov - NÁSTROJOVÁ OCEL

STANDARD



- určeno pro kusovou výrobu a méně náročné aplikace
- nosná část i zuby z uhlíkové oceli
- bříty zubů kaleny a popouštěny na tvrdost 64-65 HRC



H [mm]	s [mm]	TPI	Objednací číslo
6	0,65	10	062 29710610
8	0,65	10	062 29710810
10	0,65	10	062 29711010
13	0,65	10	062 29711310
16	0,80	10	062 29711610
20	0,80	10	062 29712010

Sevisní operace

Svaření pilového pásu NO 6 - 27 mm [ks]

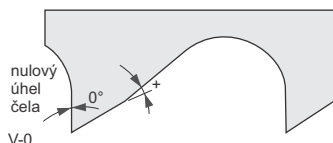
Objednací číslo

062 297100

Minimální počet svařených pásů 1 ks.

PILOVÝ PÁS na kov - BIMETAL svařený

M42 - UNIVERSAL



- základní – profesionální pro malou a střední tloušťku stěny
- variabilní zub s úhlem čela 0° a speciálním skupinovým rozvodem
- bezproblémové řezání materiálů s krátkou třískou



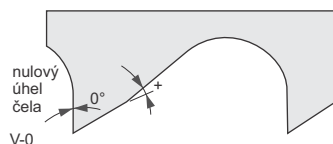
L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Objednací číslo
1140	13	0,65	8/12	06242 1140130812
1140	13	0,65	10/14	06242 1140131014
1440	13	0,65	8/12	06242 1440130812
1440	13	0,65	10/14	06242 1440131014
1640	13	0,65	6/10	06242 1640130610
1640	13	0,65	8/12	06242 1640130812
1640	13	0,65	10/14	06242 1640131014
1730	13	0,65	6/10	06242 1730130610
1730	13	0,65	8/12	06242 1730130812
1730	13	0,65	10/14	06242 1730131014
1785	13	0,65	6/10	06242 1785130610
1785	13	0,65	8/12	06242 1785130812
1785	13	0,65	10/14	06242 1785131014
2110	20	0,90	6/10	06242 2110200610
2110	20	0,90	8/12	06242 2110200812
2110	20	0,90	10/14	06242 2110201014
2360	20	0,90	6/10	06242 2360200610
2360	20	0,90	8/12	06242 2360200812
2360	20	0,90	10/14	06242 2360201014
2460	27	0,90	6/10	06242 2460270610
2460	27	0,90	8/12	06242 2460270812
2460	27	0,90	10/14	06242 2460271014
2710	27	0,90	6/10	06242 2710270610
2710	27	0,90	8/12	06242 2710270812
2710	27	0,90	10/14	06242 2710271014

LEGENDA: H - výška pilového pásu; s - tloušťka pilového pásu; TPI - počet zubů na palec

PILOVÝ PÁS na kov - BIMETAL - metráž ke svaření

M42 - UNIVERSAL

- ▶ základní – profesionální pro malou a střední tloušťku stěny
- ▶ variabilní zub s úhlem čela 0° a speciálním skupinovým rozvodem
- ▶ bezproblémové řezání materiálů s krátkou třískou



H [mm]	s [mm]	5/8 TPI Objednací číslo	6/10 TPI Objednací číslo	8/12 TPI Objednací číslo	10/14 TPI Objednací číslo
13	0,65	-	062 4313060610	062 4313060812	062 4313061014
20	0,90	062 4320090508	062 4320090610	062 4320090812	062 4320091014
27	0,90	062 4327090508	062 4327090610	062 4327090812	062 4327091014
34	1,10	062 4334110508	062 4334110610	062 4334110812	062 4334111014

Sevisní operace

Svaření pilového pásu 13 - 27mm [ks]

Svaření pilového pásu 34 - 41mm [ks]

Objednací číslo

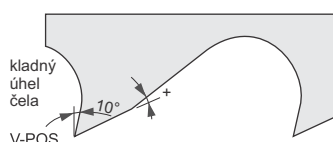
062 40005

062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

M42 - MASSIVE

- ▶ silný ve středních a velkých rozměrech
- ▶ variabilní zub s kladným úhlem čela a speciálním skupinovým rozvodem na řezání plných materiálů a silnostěnných profilů a trubek



H [mm]	s [mm]	1,4/2 TPI Objednací číslo	2/3 TPI Objednací číslo	3/4 TPI Objednací číslo	4/6 TPI Objednací číslo
20	0,90	-	-	-	062 4420090406
27	0,90	-	062 4427090203	062 4427090304	062 4427090406
34	1,10	062 4434110102	062 4434110203	062 4434110304	062 4434110406
41	1,30	062 4441130102	062 4441130203	062 4441130304	062 4441130406

Sevisní operace

Svaření pilového pásu 13 - 27mm [ks]

Svaření pilového pásu 34 - 41mm [ks]

Objednací číslo

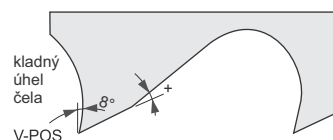
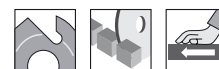
062 40005

062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

M42 - PROFILE

- ▶ pro široký rozsah řezných prací
- ▶ profilový variabilní zub s mírně kladným úhlem čela, se zvýšenou pevností a sníženou náchylností k vibracím



H [mm]	s [mm]	3/4 TPI Objednací číslo	4/6 TPI Objednací číslo	5/7 TPI Objednací číslo	8/11 TPI Objednací číslo
27	0,90	062 4627090304	062 4627090406	062 4627090507	062 4627090811
34	1,10	062 4634110304	062 4634110406	062 4634110507	062 4634110811
41	1,30	062 4641130304	062 4641130406	-	062 4641130811

Sevisní operace

Svaření pilového pásu 13 - 27mm [ks]

Svaření pilového pásu 34 - 41mm [ks]

Objednací číslo

062 40005

062 40015

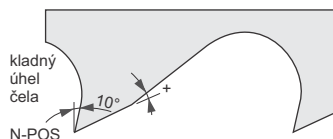
Minimální počet svařených pásů 5 ks.

LEGENDA: H - výška pilového pásu; s - tloušťka pilového pásu; TPI - počet zubů na palec

PILOVÝ PÁS na kov - BIMETAL - metráž ke svaření

M42 - ALUCUT

- ▶ pilový pás pro řezání hliníku bez svírání
- ▶ na hliník a hliníkové slitiny všech rozměrů obrobků
- ▶ dlouhá trvanlivost a kvalitní řez



H [mm]	s [mm]	2 TPI Objednací číslo	3 TPI Objednací číslo	4 TPI Objednací číslo	6 TPI Objednací číslo
13	0,90	-	062 42130903	062 42130904	062 42130906
20	0,90	-	062 42200903	062 42200904	-
27	0,90	062 42270902	062 42270903	062 42270904	-
34	1,10	062 42341102	062 42341103	-	-

H [mm]	s [mm]	2/3 TPI Objednací číslo	3/4 TPI Objednací číslo
27	0,90	062 4527090203	062 4527090304
34	1,10	062 4534110203	062 4534110304
41	1,30	062 4541130203	062 4541130304

Sevisní operace

Svaření pilového pásu 13 - 27mm [ks]

Objednací číslo

062 40005

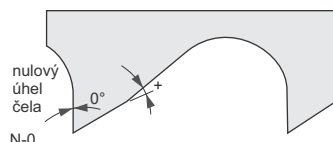
Svaření pilového pásu 34 - 41mm [ks]

062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

M42 - REGULAR

- ▶ pilový pás s pravidelnou roztečí pro malé rozměry
- ▶ na ocel, neželezné kovy o průřezy do 100 mm a tenkostěnné profily
- ▶ zuby zpracované na tvrdost 68 HRC



H [mm]	s [mm]	10 TPI Objednací číslo	14 TPI Objednací číslo	18 TPI Objednací číslo
13	0,65	062 40130610	062 40130614	062 40130618
20	0,90	062 40200910	062 40200914	062 40200918
27	0,90	062 40270910	062 40270914	062 40270918

Sevisní operace

Svaření pilového pásu 13 - 27mm [ks]

Objednací číslo

062 40005

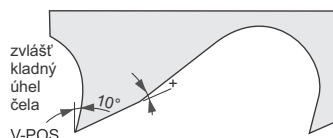
Svaření pilového pásu 34 - 41mm [ks]

062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

M51 - MASSIVE Profi

- ▶ zvlášť trvanlivé zuby pro tvrdé oceli a slitiny středních rozměrů
- ▶ variabilní zvlášť silný tvar zubu se zvlášť kladným úhlem čela
- ▶ zvýšená životnost pásu ve všech tvrdých a problematických ocelích



H [mm]	s [mm]	2/3 TPI Objednací číslo	3/4 TPI Objednací číslo	4/6 TPI Objednací číslo
27	0,90	062 4727090203	062 4727090304	062 4727090406
34	1,10	062 4734110203	062 4734110304	062 4734110406
41	1,30	062 4741130203	062 4741130304	062 4741130406

Sevisní operace

Svaření pilového pásu 13 - 27mm [ks]

Objednací číslo

062 40005

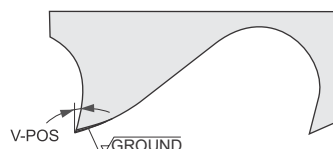
Svaření pilového pásu 34 - 41mm [ks]

062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

M51 - GRINDCUT Profi

- ▶ pilový pás pro těžkoobrobitelné materiály
- ▶ nadprůměrná životnost pásu a nejvyšší kvalita řezu
- ▶ broušené zuby



H [mm]	s [mm]	2/3 TPI Objednací číslo	3/4 TPI Objednací číslo
N 27	0,90	062 4827090203	062 4827090304
N 34	1,10	062 4834110203	062 4834110304

Sevisní operace

Svaření pilového pásu 13 - 27mm [ks]

Objednací číslo

062 40005

Svaření pilového pásu 34 - 41mm [ks]

062 40015

Minimální počet svařených pásů 5 ks.

LEGENDA: H - výška pilového pásu; s - tloušťka pilového pásu; TPI - počet zubů na palec; N - NOVINKA

RUČNÍ PILA NA KOV

RUČNÍ RÁM NA KOV 2956



- masivní rám z ploché oceli
- ve spojení s pilovým listem vhodný k řezání ocelí, barevných kovů a plastů
- možnost upnutí všech druhů a šířek listů



L [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	115	050 2956

RUČNÍ RÁM NA KOV - ALU PROFIL 2957



- profesionální pila na kov z hliníkových slitin, možnost uchycení listu i pod úhlem 45°
- napínací mechanismus pro snadnou výměnu listu
- vyměnitelný list, šířka 13 mm, zásobník až na 10 listů



L [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	158	050 2957

MALÁ PILKA NA KOV MP-01

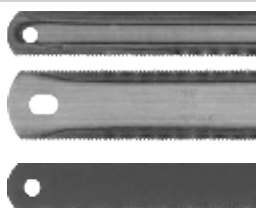


- vhodná pro řezání na obtížně přístupných místech
- osazena bimetalovým pilovým listem



L [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	24	050 MP-01

2950 2951



- pilový list na kov z legované oceli
- vlnovitý rozvod zubů
- vhodný k řezání ocelí, barevných kovů a plastů



L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Provedení	Objednací číslo
300	13	0,65	24	2950 1/1 Cr	050 R-3013-24-P
300	20	0,65	24	2951 2/2 Cr	050 R-3020-24-P
300	13	0,65	24	2950 1/1 HSS flexible	050 F-3013-24-P
300	25	0,80	24	2951 2/2 HSS all hard	050 A-3025-24-P
300	13	0,65	24	2950 1/1 Bi-Metal	050 B-3013-24-P
300	13	0,63	24	2950 1/1 Bi-Metal 8% COBALT	050 BC-3013-24-P

KOMBI



- list z legované oceli se zuby z vysoce legované rychlořezné oceli
- oboustranné ozubení: - vlnovitý rozvod zubů pro řezání kovu
- šikmé ozubení pro řezání dřeva



L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Provedení	Objednací číslo
300	20	0,65	24/8	Kov / dřevo	050 K-3020-24/8-P

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; TPI - počet zubů na palec; s - tloušťka pilového listu

RUČNÍ PILA NA KOV

PŘÍRUČNÍ PILKA NA KOV HH



- ▶ vhodná pro řezání na obtížně přístupných místech
- ▶ osazena pilovým listem 300 x 20 x 0,65 mm, 24/14 TPI
- ▶ součástí dodávky je 1ks náhradního listu



L [mm]	V [mm]		Objednací číslo
200	24/14		050 HH-01
200	24/14	včetně náhradního listu	050 HH-02

HHS2-P - dřevo/kov HHS2-RP - kov



- ▶ Náhradní list pro příruční pilku HH-01
- ▶ oboustranné ozubení: - vlnovitý rozvod zubů pro řezání kovu
- rovné ozubení pro řezání dřeva



L [mm]	H [mm]	s [mm]	TPI	Provedení	Objednací číslo
300	25	0,65	24/14	Kov / dřevo	050 HHS2-P
300	25	0,65	24	Kov	050 HHS2-RP

RUČNÍ PILA ŘEZNICKÁ

PILA ŘEZNICKÁ 5257



- ▶ řeznická pilka na řezání kostí v masném průmyslu
- ▶ rám z masivní ploché oceli, chromované spojovací díly
- ▶ lakovaná dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
450	158	5256	050 5257

PILOVÝ LIST DO ŘEZNICKÉ PILY 5256



- ▶ pilový list na řezání kostí v masném průmyslu
- ▶ optimálně zvolená zubová rozteč pro snadný a rychlý řez
- ▶ určeno pro pilu řeznickou 5257



L [mm]	H [mm]	t [mm]	Objednací číslo
450	20	2,5	050 5256

RUČNÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA OBLOUKOVÁ 5254



- univerzální oblouková pila pro řezání suchého i syrového dřeva
- vyměnitelný list s hoblovacím ozubením 5244.1
- kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
533	190	5244.1	050 52540533
610	215		050 52540610
760	230		050 52540760
800	240		050 52540800
914	230		050 52540914

PILOVÝ LIST DO OBLOUKOVÉ PILY 5244.1



- náhradní list do obloukových pil
- hoblovací ozubení pro řezání syrového dřeva
- kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo
533	20	0,67	050 524410533
610	20	0,67	050 524410610
760	20	0,67	050 524410760
800	20	0,67	050 524410800
900	20	0,67	050 524410900
914	20	0,67	050 524410914
1000	20	0,67	050 524411000

PILOVÝ LIST DO OBLOUKOVÉ PILY 5244.2



- náhradní list do obloukových pil
- hoblovací ozubení pro řezání suchého dřeva
- kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo
533	20	0,67	050 524420533
610	20	0,67	050 524420610
760	20	0,67	050 524420760
800	20	0,67	050 524420800
900	20	0,67	050 524420900
914	20	0,67	050 524420914

PILA OBLOUKOVÁ JEDNORUČNÍ 5251



- praktická oblouková pila pro řezání větví střední velikosti a na omlazování stromů
- vhodná pro práci ve stísněném prostoru
- vyměnitelný list 5249.1, kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
500	195	5249.1	050 5251

LIST JEDNORUČNÍ OBLOUKOVÉ PILY 5249.1



- náhradní list do obloukové pily 22 5251
- kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L [mm]	H [mm]	s [mm]	Objednací číslo
500	18	0,60	050 52491

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; s - tloušťka pilového listu

RUČNÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA ZAHRADNÍ NATÁČECÍ 5263



- ▶ praktická zahradnická pilka k prořezávání ovocných stromů a keřů
- ▶ kvalitní napnutí listu zaručeno napínací pákou a tuhým rámem z ploché oceli
- ▶ volitelný úhel řezu, rychlé a snadné natočení i výměna listu



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
300	163	5260	050 5263

PILA ZAHRADNÍ PROŘEZÁVACÍ 5265



- ▶ jednoduchá zahradnická pilka k prořezávání ovocných stromů a keřů
- ▶ vhodná pro řezání větví malých a středních průměrů



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
300	143	5260	050 5265

PILA PROŘEZÁVACÍ S TULEJÍ 5267



- ▶ pilka k nasunutí na tyč k prořezávání větví v korunách stromů
- ▶ kvalitní napnutí listu zaručeno napínací pákou a tuhým rámem z ploché oceli
- ▶ volitelný úhel řezu, rychlé a snadné natočení i výměna listu



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
300	160	5260	050 5267

PILOVÝ LIST DO ZAHRADNICKÝCH PIL 5260, 5261, 5262.15 HP



- ▶ list 5260 s rovným nekaleným zubem pro řezání syrového dřeva
- ▶ list 5261 s šikmým nekaleným zubem pro řezání suchého dřeva
- ▶ list 5262.15HP se skupinovým kaleným zubem pro řezání suchého i syrového dřeva



L [mm]	H [mm]	t [mm]	TYP	Objednací číslo
300	15	5	5260	050 5260
300	15	4	5261	050 5261
300	15	5	5262.15HP	050 5262

PILA ZAHRADNÍ PROŘEZÁVACÍ 5264



- ▶ pilka s jemným ozubením k prořezávání rybízu a růží
- ▶ pevný rám s plastovou rukojetí
- ▶ náhradní list 5264.1, šířka 7,5 mm



L [mm]	V [mm]	List	Objednací číslo
165	58	5264.1	050 5264

PILOVÝ LIST DO PROŘEZÁVACÍ PILKY 5264.1



- ▶ pro pily 5264
- ▶ list s šikmým jemným ozubením k prořezávání rybízu a růží



L [mm]	H [mm]	t [mm]	Objednací číslo
165	7,5	2	050 52641

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; t - rozteč zubů

RUČNÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA PROŘEZÁVACÍ SKLÁPĚCÍ 5296



- ▶ pilka s plastovou rukojetí k prořezávání větví stromů a keřů
- ▶ zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez
- ▶ snadné sklápění a bezpečné skladování



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
170	1,3	2	050 5296

PILA PROŘEZÁVACÍ 5297.1



- ▶ pilka s dřevěnou rukojetí k prořezávání větví stromů a keřů
- ▶ kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
300	1,0	3,6	050 5297

PILA PROŘEZÁVACÍ ZAHNUTÁ 5298



- ▶ pilka s plastovou rukojetí k prořezávání větví stromů a keřů
- ▶ kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
300	1,2	5	050 5298

PILA PROŘEZÁVACÍ S TULEJÍ 5299



- ▶ pilka k nasunutí na tyč k prořezávání větví v těžko přístupných místech
- ▶ háček ke stržení odřezaných větví



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
300	1,2	5	050 5299

PILA BŘICHATKA 5230



- ▶ pily jsou vyrobeny z materiálu C75.
- ▶ rukojeť dřevěná



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
1050	140	1,4	051 52301050140
1200	120	1,2	051 52301200120
1200	140	1,4	051 52301200140
1400	140	1,4	051 52301400140
1600	140	1,4	051 52301600140

LEGENDA: L - délka pilového listu; s - tloušťka pilového listu; t - rozteč zubů

RUČNÍ PILA STOLAŘSKÁ

ČEPOVKA ROVNÁ 5280



- ▶ stolařská pilka pro řezání pod úhlem a řezání napříč vlákny
- ▶ jemné nekalené zuby pro hladký a přímý řez, vyztužený hřbet
- ▶ vhodná pro řezání v pokosnici



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
250	0,65	2,05	45	75	050 5280

ČEPOVKA S VYHNUTOU RUKOJETÍ 5281



- ▶ stolařská pilka s vyhnutou rukojetí umožňující úrovňové řezání s hladkým řezem
- ▶ jemné nekalené zuby pro hladký a přímý řez
- ▶ vysoká tuhost pily zaručena ocelovou výztuhou hřbetu



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
250	0,65	2,05	45	75	050 5281

ČEPOVKA S PŘEKLÁPĚCÍ RUKOJETÍ 5282



- ▶ stolařská pilka pro řezání v místech s omezeným přístupem
- ▶ překlápěcí rukojeť s možností pravostranného i levostranného řezání
- ▶ jemné nekalené zuby pro hladký a přímý řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
250	0,65	2,05	45	75	050 5282

ČEPOVKA VYSOKÁ 5283



- ▶ stolařská pilka k řezání tenkých a středně silných materiálů
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkčené gumy
- ▶ jemné zuby kalené na 64 HRC zajišťující dlouhou životnost a ostrost



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	1,0	2,1	100	175	050 5283

ČEPOVKA DÝHOVKA 5284



- ▶ stolařská pilka k řezání tenkých a středně silných materiálů
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkčené gumy
- ▶ jemné zuby kalené na 64 HRC zajišťující dlouhou životnost a ostrost



L [mm]	s [mm]	t [mm]	H [mm]	V [mm]	Objednací číslo
300	1,0	2,1	100	175	050 5284

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; t - rozteč zubů; s - tloušťka pilového listu

RUČNÍ PILA STOLAŘSKÁ

OCASKA S OTEVŘENOU RUKOJETÍ 5285



- ▶ výkonná pila na řezání dřeva a plastu
- ▶ otevřená plastová ergonomicky tvarovaná rukojeť
- ▶ zuby se dvěma řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
250	0,8	3,15	050 5285250
315	0,8	3,15	050 5285315

OCASKA S UZAVŘENOU RUKOJETÍ 5286.1A

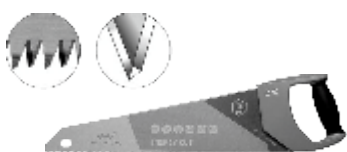


- ▶ výkonná pila na řezání dřeva i plastu, uzavřená ergonomicky tvarovaná rukojeť
- ▶ kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez
- ▶ možnost odměřování úhlu 45° a 90° pomocí rukojeti



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
300	0,8	2,1	050 5286300

OCASKA S UZAVŘENOU RUKOJETÍ 5286.1A



- ▶ výkonná pila na řezání dřeva i plastu, uzavřená ergonomicky tvarovaná rukojeť
- ▶ kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez
- ▶ možnost odměřování úhlu 45° a 90° pomocí rukojeti



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
400	0,8	2,8	050 5286400
450	0,8	2,8	050 5286450
500	1,0	3,6	050 5286500

OCASKA S UZAVŘENOU RUKOJETÍ 5286.1B

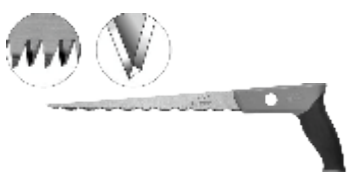


- ▶ výkonná pila na řezání dřeva i plastu
- ▶ tradiční dřevěná, ergonomicky tvarovaná uzavřená rukojeť
- ▶ kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
400	0,8	2,8	050 5286B400
500	1,0	3,6	050 5286B500

DĚROVKA 5291



- ▶ pila na řezání tvarových otvorů v dřevěných nebo plastových dílech
- ▶ otevřená plastová ergonomicky tvarovaná rukojeť
- ▶ kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
250	1,0	2,8	050 5291250
315	1,0	2,8	050 5291315

LEGENDA: L - délka pilového listu; s - tloušťka pilového listu; t - rozteč zubů

RUČNÍ PILA STOLAŘSKÁ

POKOSNICE 6053



► pro přesné řezání dřevěných dílů pod úhlem 45° a 90° pilou čepovkou



L [mm]	H [mm]	úhel	Objednací číslo
250	97 / 65	45°, 90°	050 6053

PILKA NA DÝHY SCH WX9230

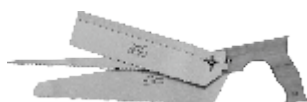


► nekalené zuby pro hladký a přímý řez
► dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L [mm]	s [mm]	úhel	Objednací číslo
200	64	Pilka na dýhy	051 91636
76	58	Náhradní list	051 91637

OCASKA SE TŘEMI VÝMĚNNÝMI LISTY 5292



► univerzální pilka se třemi výměnitelnými listy (čepovka, ocaska, děrovka)
► nekalené zuby pro hladký a přímý řez
► tradiční dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
315	1,2	3,60	050 5292
250	0,6	2,05	
315	0,8	3,00	

RÁM LUPENKOVÉ PILY 5269



► rám s plastovým držadlem pro drobnou a přesnou práci
► ve spojení s odpovídajícím plátkem vhodný pro řezání dřeva, překližky, plastu i kovu



L [mm]	V [mm]	Objednací číslo
120	300	050 5269

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; t - rozteč zubů; s - tloušťka pilového listu

RUČNÍ PILA STAVEBNÍ

OCASKA S SK NA PÓROBETON 5289 FZ



- ▶ profesionální pila pro řezání pórobetonových bloků a izolačních desek
- ▶ břitové destičky ze slinutých karbidů zaručující dlouhodobý řezný výkon
- ▶ masivní dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť, tuhý, obzvláště dlouhý ocelový list



L [mm]	s [mm]	z	Objednací číslo
630	3,0	17 SK	050 528917
630	3,0	34 SK	050 528934

OCASKA S SK NA PÓROBETON 5287 FZ



- ▶ pila pro řezání pórobetonových bloků a izolačních desek menších rozměrů
- ▶ břitové destičky ze slinutých karbidů zaručující dlouhodobý řezný výkon
- ▶ masivní dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť, tuhý ocelový list



L [mm]	s [mm]	z	Objednací číslo
450	3,0	11 SK	050 528711
450	3,0	22 SK	050 528722

OCASKA NA PÓROBETON 5288



- ▶ pila pro řezání pórobetonových bloků a izolačních desek
- ▶ obzvláště dlouhý ocelový list s rozvedenými zuby, uzavřená, plastová, rukojeť
- ▶ možnost odměřování úhlu 45° a 90° pomocí rukojeti



L [mm]	s [mm]	z	Objednací číslo
630	1,2	34 bez SK	050 528834

OCASKA NA DUTÉ CIHLY 5290



- ▶ profesionální pila na duté cihly (POROTHERM, HELUZ, TONDACH atd.)
- ▶ zuby kalené na 64 HRC
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkčené gumy



L [mm]	s [mm]	Objednací číslo
600	1,5	050 5290

OCASKA NA IZOLAČNÍ MATERIÁLY 5293



- ▶ profesionální pila pro řezání izolačních materiálů (XPS extrudovaný polystyren, EPS polystyren, Minerální vata, Kamenná vata, Polyuretanová (PUR) pěna)
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkčené gumy



L [mm]	s [mm]	t [mm]	Objednací číslo
400	0,8	1,95	050 5293400
450	0,8	1,95	050 5293450
500	1,0	1,95	050 5293500

PILA NA SÁDROKARTON 5294



- ▶ profesionální ruční pila pro řezání izolace, OSB, sádrokartonu, dřevotřísky, dřeva a plastu
- ▶ ergonomická, dvousložková, designovaná, protiskluzová, pogumovaná rukojeť



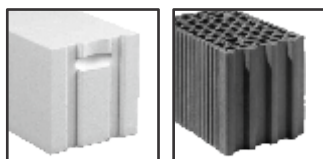
L [mm]	V [mm]	t [mm]	Objednací číslo
N 160	40	1,8	050 5294

LEGENDA: L - délka pilového listu; t - rozteč zubů; s - tloušťka pilového listu; V - výška pily; z - počet zubů; **N** - NOVINKA

PILOVÝ LIST STAVEBNÍ do elektrické ocasky

RECIPROČNÍ PILOVÝ LIST s SK 5295

► Pilový list SK do elektrické ocasky na řezání pórobetonu (YTONG, HEBEL atd.), dutinkových cihel (POTHERM, HELUZ atd.), cihlového zdiva apod.



	L [mm]	Objednací číslo
N	320	061 5295320
N	440	061 5295440
N	550	061 5295550

ŠAVLOVÝ PILOVÝ LIST do elektrické ocasky

ŠAVLOVÝ PILOVÝ LIST UNIVERSAL

► HSS bimetalové listy s vysokým řezným výkonem
► Pro řezání kovu, plechů a trubek



	L [mm]	s [mm]	Objednací číslo 10/14 TPI	Objednací číslo 14 TPI	Objednací číslo 18 TPI
N	150	0,9	061 S1-150AA-V1-PT	061 S1-150AA-14-PT	061 S1-150AA-18-PT
N	200	0,9	061 S1-200AA-V1-PT	061 S1-200AA-14-PT	061 S1-200AA-18-PT
N	225	0,9	061 S1-225AA-V1-PT	061 S1-225AA-14-PT	061 S1-225AA-18-PT
N	250	0,9	061 S1-250AA-V1-PT	061 S1-250AA-14-PT	061 S1-250AA-18-PT
N	300	0,9	-	-	061 S1-300AA-18-PT

ŠAVLOVÝ PILOVÝ LIST HEAVY

► HSS bimetalové listy s vysokým řezným výkonem
► Pro řezání kovu, plechů a trubek

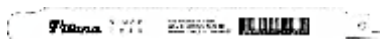


	L [mm]	s [mm]	Objednací číslo 5/7 TPI	Objednací číslo 8/11 TPI	Objednací číslo 10/14 TPI
N	150	1,3	061 S1-150BA-V4-PT	061 S1-150BA-V5-PT	061 S1-150BA-V1-PT
N	200	1,3	061 S1-200BA-V4-PT	061 S1-200BA-V5-PT	061 S1-200BA-V1-PT
N	225	1,3	061 S1-225BA-V4-PT	061 S1-225BA-V5-PT	061 S1-225BA-V1-PT
N	250	1,3	061 S1-250BA-V4-PT	061 S1-250BA-V5-PT	061 S1-250BA-V1-PT
N	300	1,3	061 S1-300BA-V4-PT	061 S1-300BA-V5-PT	061 S1-300BA-V1-PT

	L [mm]	s [mm]	Objednací číslo 14 TPI	Objednací číslo 18 TPI
N	150	1,3	061 S1-150BA-14-PT	061 S1-150BA-18-PT
N	200	1,3	061 S1-200BA-14-PT	061 S1-200BA-18-PT
N	225	1,3	061 S1-225BA-14-PT	061 S1-225BA-18-PT
N	250	1,3	061 S1-250BA-14-PT	061 S1-250BA-18-PT
N	300	1,3	061 S1-300BA-14-PT	061 S1-300BA-18-PT

ŠAVLOVÝ PILOVÝ LIST RECYGLING

► HSS bimetalové listy s vysokým řezným výkonem
► Pro recyklaci dřevěných palet a ostatní dřevní hmoty



	L [mm]	s [mm]	Objednací číslo 10/10 TPI	Objednací číslo 10/14 TPI	Objednací číslo 8/12 TPI
N	200	0,9	061 S2-200AA-H1-PT	061 S2-200AA-V1-PT	-
N	225	0,9	061 S2-225AA-H1-PT	061 S2-225AA-V1-PT	-
N	225	1,3	-	-	061 S2-225BA-V3-PT
N	250	0,9	061 S2-250AA-H1-PT	061 S2-250AA-V1-PT	-
N	250	1,3	-	-	061 S2-250BA-V3-PT

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; t - rozteč zubů; N - NOVINKA



PILANA MARKET, s.r.o.

Žižkova 335, 768 24 HULÍN

tel.: +420 573 502 911

mobil: +420 602 719 304

email: prodej@pilanamarket.cz

<https://www.pilanamarket.cz>

Stálým zákazníkům a obchodním organizacím poskytujeme výhodné množstevní slevy.

Pro firmy z oboru dřevařské prvovýroby, stolařství a dřevozpracujícího průmyslu nabízíme na území Moravy rozvoz zboží a zajištění servisu nástrojů našimi obchodními zástupci.

SMLUVNÍ BRUSÍRNY

Aleš Kučera

Osecká 307/16, 751 31 Lipník n. B.
Tel.: +420 774 568 123
E-mail: ostrinalipnik@seznam.cz
<http://ostrina-lipnik.cz/>

BORTEX, s.r.o.

Strojní 291, 595 01 Velká Bíteš
Tel.: +420 777 659 510
E-mail: bortex@centrum.cz
<http://www.bortex.cz>

Botík - Broušení nástrojů

Fügenerova 923, 767 01 Kroměříž
Tel.: +420 573 336 833, +420 723 863 326
E-mail: info@brouseni-botik.cz
<http://www.brouseni-botik.cz/>

BRUNAX spol. s r.o.

Na Zlaté stezce 1561, 263 01 Dobruška
Tel.: +420 724 546 883
E-mail: brunax@volny.cz
<http://www.brunax.cz/>

Daniela Novotná - DARON

K Pustinám 23, 530 02 Pardubice
Tel.: +420 603 264 120
E-mail: daron@daron.cz

František Pavlík

Čejovská 1676, 39601 Humpolec
Tel.: +420 565 326 854, +420 777 343 466
E-mail: fp.p@tiscali.cz

HOFMANN s.r.o.

Hřbitovní 785, 469 02 Rychnov u Jablonce nad N.
+420 731 110 727
E-mail: mirek.hofmann@seznam.cz
<http://www.brouseni-ostreni.cz>

Ivo Dařílek

Tři Dvory 196, 280 02 Kolín 2
Tel.: +420 777 159 953
E-mail: ivo.darilek@seznam.cz
<http://www.ostrenidarilek.cz>

Jiří Janča - Brusírna

Loučky 100, 793 16 Zátor
Tel.: +420 732 933 165
E-mail: jancajiri@centrum.cz

JMTechnik spol. s r.o.

ul. 1. Máje 2208/11, 709 00 Ostrava 9
Tel.: +420 603 857 272, +420 603 857 271
E-mail: jmtechnik@email.cz
<http://www.jmtechnik.cz>

Josef Fendrych

Staroholická 326, 534 01 Holice
Tel.: +420 602 117 609
E-mail: kovoslužby@atlas.cz

Josef Křivský

Střední 224, 592 14 Nové Veselí
Tel.: +420 566 667 508, +420 776 209 895
E-mail: ostrenijk@seznam.cz

Josef Záruba

Maxima Gorkého 513, 542 32 Úpice
Tel.: +420 498 100 323, +420 602 439 147
E-mail: zarubajosef@seznam.cz
<http://www.zaruba.webnode.cz/>

Karel Blšták

Železniční II 511, 738 01 Staré Město
Tel.: +420 608 814 352
E-mail: karel.blstak@seznam.cz

Pavel Partíka

683 52 Hrušky 83
Tel.: +420 777 580 885
E-mail: partika@atlas.cz

Petr Martinek

Nětická 2007/43, 697 01 Kyjov
Tel.: +420 608 317 676
E-mail: martinek@ostreninastroju.cz
<http://www.ostreninastroju.cz>

Brusírna Blovice s.r.o.

Hradišská 8, 336 01 Blovice
Tel.: +420 724 099 231
E-mail: brusirnablovice@seznam.cz

Přemysl Ryszaw

Vendryně 364, 739 94 Vendryně
Tel.: +420 737 726 342
E-mail: ostrima@gmail.com

Radim Hájek

Ruská 426/50, 747 06 Opava 6
Tel.: +420 607 781 371
E-mail: h.radim@email.cz
<http://www.brouseni-nastroju.cz>

RM metal s.r.o.

V Dědině 9, 698 01 Veselí nad Moravou
Tel.: +420 773 256 008
E-mail: rmmetal@seznam.cz
<http://www.rmmetal.cz>

Rostislav Vágai

Libhošť 427, 742 57 Nový Jičín 6
Tel.: +420 777 625 191
E-mail: rvagai@seznam.cz
<http://www.vagwerk.cz/>

SZABO-BRUS s.r.o.

Dobrava 876, 735 33 Dobruška
Tel.: +420 605 806 116
E-mail: szabobrus@seznam.cz

TECHNICKO-INŽENÝRSKÉ SLUŽBY s.r.o.

Pražská 334/47, 679 61 Letovice
Tel.: +420 603 540 342
E-mail: bkalas@tis-letovice.cz
<http://www.tis-letovice.cz>

Tomáš Václavěk

Dobrotice 150, 769 01 Holešov
Tel.: +420 603 284 611, +420 604 824 077
E-mail: vaclavek001@seznam.cz

UNID, s.r.o.

Sadová 252, 349 61 Kladruhy
Tel.: +420 724 067 511, +420 736 762 357
E-mail: info@unidsro.cz
<http://www.unidsro.cz>

Nástroje Pařízek

Nádražní 485, 511 01 Turnov 1
Tel.: +420 481 323 157, +420 605 570 772
E-mail: info@nastroje-parizek.cz
<http://www.nastroje-parizek.cz>

INTERNETOVÝ OBCHOD
www.pilanamarket.cz